

schweissen + schneiden

Technisch-wissenschaftliche Zeitschrift des Deutschen Verbandes für Schweißtechnik

Geleitet von

Reg.-Baudir. Prof. Dr.-Ing. habil. Helmut Koch

Dir. Dr.-Ing. Heinz Sossenheimer

Redaktion: Schweißfaching. Dagobert Flemming

Herausgeber: Deutscher Verband für Schweißtechnik e.V.

Jahresinhaltsverzeichnis zum 25. Jahrgang 1973

Heft	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
beginnt mit Seite . . .	1	41	77	117	161	197	241	281	333	439	491	531

Deutscher Verlag für Schweißtechnik (DVS) GmbH, Düsseldorf

Verfasserverzeichnis¹⁾

Alf, E.: Siehe Menges, G.	
Angelo, R. d': Siehe Schur, H.-J.	
Anik, S.: Vorwort	353
Armbruster, G.: Festigkeitsverhalten von Winkelkrümmern unter Innendruck, B	66
Arsenijević, R.: Vorwort	357
Austel, W., und C. Maidorn: Erfahrungen beim Bau eines 30 000-m ³ -Lagertanks aus Stahl X 8 Ni 9 für Flüssigerdgas	210
Bachstroem, R. H.: Die Entwicklungschancen der Fachzeitschriften	a 1
Bähr, G.: Beitrag zur Ermittlung der Tragfähigkeit dünnwandiger offener Profile aus kaltgeformtem Stahl bei Berücksichtigung des Zusammenwirkens von Knicken, Drillen und Elementbeulen einschließlich des überkritischen Beulverhaltens, B	186
Bandow, H.: Gefügeausbildung und Verformungsverhalten elektronenstrahlgeschweißter Metallkombinationen, B	261
Bandy, R.: Interview	a 29
Barthelmeß, H.: Interview	a 47
Bastien, P.: Vorwort	343
Baum, R.: Interview	a 37
Beau, G.: Stellungnahme Stabilitätsprogramm	a 21
Becken, O.: Siehe Potthoff, F., und L. Kießling	
Behnisch, H.: Schweißtechnik 1973 — Werkstoffe und Konstruktionen; Ergebnisse der Diskussionen der „Großen Schweißtechnischen Tagung“ in Essen	549
Behrendt, E.: Vereinigte Staaten von Amerika — Ein Computer prüft Reaktoren, B	25
Bellut, K.: Interview	a 14
Berner, F.: Geschweißte Bauteile für Wasserturbinen, E	388
Bernhardt, R.: Mikrofilm rationalisiert Konstruktionsbüro — Elektronische Datenverarbeitung in der Konstruktion	a 18 a 37
Bingel, M., und E. Rubo: 30-m ³ -Druckluftbehälter (118 bar) aus wasservergütetem Feinkornbaustahl: Vorstufe für große Mehrschalendruckbehälter ohne Stoffschluß der Einzelschalen, E	381
Biskup, J. T.: Vorwort	338
Bjerke, C.: Interview	a 55
Breuer, W.: Siehe Eilers, R.	
Brieger, H.-J., und H. Petershagen: Wellenlagerböcke in Schweißkonstruktion für 33-Knoten-Containerschiffe, E	410
Brockmann, W.: Die Werkstückoberfläche als Haftgrund	510
Brühl, F., und H. Müsch: Großrohre aus hochfesten, thermomechanisch behandelten Stählen — auf der Baustelle geschweißt, E	391
Brunst, W.: 9. Stuttgarter Sondertagung „Widerstandsschweißen und Mikrofügeverfahren“, B	307
— Geschweißte Teile für die elektrische und elektronische Kraftfahrzeugausrüstung, E	419
— Möglichkeiten der Gütesicherung bei unlösbaren Verbindungen entsprechend dem heutigen Stand der Technik	507
Bui, N., und F. Dabosi: Zur Frage des Einflusses von Molybdän auf das Aushärteverhalten martensitischhärtbarer Stähle, B	522
Butler, B. M.: Vorwort	335
Butter, W.: Bau von Raketentriebwerken kleiner Schubklasse für das Satellitenprojekt SYMPHONIE unter Anwendung des Elektronenstrahlgeschweißens, E	430
Cabelka, J., A. Million und C. Million: Eine neue Methode zur Prüfung der Rißanfälligkeit hochfester Stähle als Beitrag zur Ermittlung ihrer Schweißbeignung	292
Cech, F.: Vorwort	336
Cernoch, W. J.: Gelötete Wabenkonstruktionen, B	563
Cernoch, W. J., und K. F. Zimmermann: Pastenlöten — eine neue wirtschaftliche Fügemethode in der Massenfertigung	245
Crostack, H.-A.: Siehe Jüptner, W.	
— Siehe Steffens, H.-D.	
Dabosi, F.: Siehe Bui, N.	
Degenkolbe, J., und H. Dißelmeyer: Schwingverhalten eines hochfesten wasservergüteten Chrom-Molybdän-Zirkonium-legierten Feinkornbaustahles mit 700 N/mm ² Mindeststreckgrenze im geschweißten und ungeschweißten Zustand, SR	85
Degenkolbe, J., und D. Uwer: Druckbehälter aus hochfesten Stählen zum Transport von Flüssiggas, E	385
Dennin, G.: Siehe Weiz, W.	
Dhen, K.: Qualität und Sicherheit durch Normung — 18. Plenarsitzung des Ausschusses Normenpraxis 1973 in Böblingen, B	311
Diepers, H., K.-H. Jablonski und H. Lamatsch: Supraleitende Hochfrequenzteilendeflektoren — elektronenstrahlgeschweißt, E	421
Dilthey, U.: Analyse des Entstehens von Spritzern beim Lichtbogenschweißen, B	184
— Werkstoffe und Verfahrenstechnik beim Auftragschweißen im Behälter- und Apparatebau, FB	
Dißelmeyer, H.: Siehe Degenkolbe, J.	
Dittrich, S.: Siehe Leiber, F., und J. Große-Wördemann	
Doenecke, Ch.: Einfluß des Elektronenstrahlenschmelzens auf die chemischen Veränderungen und die mechanischen Eigenschaften hochfester Baustähle, B	223
Dorn, L.: Interview	a 7
— Betrachtungen zur Güteüberwachung während des Widerstandspreßschweißens	17
Drefke, P., H. R. Kautz und W. Lang: Wirtschaftlicher Einsatz der Schweißtechnik im Apparatebau bei der Fertigung von Kernkraftwerkskomponenten, FB	
Echterhoff, U.: Siehe Steffens, H.-D.	
Eck, B.: Zur Problematik der Druckmessungen nach dem SI-System, F	259
Eggers, H.: Anwendung eines Computers bei der Entwicklung von Schweißzusatzwerkstoffen	298
Ehmke, H.: Ziele und Grenzen europäischer Zusammenarbeit in Forschung und Technologie, E	a 39
Ehrenstein, V. von: 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Mikroschweißen und -löten	543
Eichhorn, F., und A. Engel: Primärkristallisation beim Schmelzschweißen	495
Eichhorn, F., und K. Niederhoff: Einfluß von Nahtform und Stoßart auf den Temperaturverlauf beim Lichtbogenschweißen	241, 562
Eichhorn, F., und R. Schäfer: Effektivwertmessung von Schweißströmen bei Widerstandsschweißverfahren	92
Eichhorn, F., und A. R. Shaheeb: Wärmebehandeln mit Teilaustenitisierung beim Elektroschlackeschweißen	174
Eilers, R., und W. Breuer: 350-t-Schwimmkran mit Bergungseinrichtung für insgesamt 1000 t Tragkraft, E	406
Ellerbrock, H.-G.: Diffusion von Wasserstoff in Eisen mit inneren Hohlräumen, B	139

¹⁾ B: Bericht (Korrespondenten berichten, Dissertationen, Aus dem Referateorgan „Schweißen und verwandte Verfahren“, Kurzberichte, Veranstaltungen, Internationaler Verband für Schweißtechnik, Normung international),
E: Beitrag auch in Englisch,
F: Fachgespräche,
FB: DVS-Bericht 27 „Schweißtechnik 1973 — Werkstoffe und Konstruktionen“ (Vorträge der „Großen Schweißtechnischen Tagung“ 1973 in Essen), Deutscher Verlag für Schweißtechnik GmbH, Düsseldorf,
SR: Schriftenreihe „Schweißen und Schneiden“,
T: Terminologie.

El-Naggar, H.: Schnellisolierung von Gefügephasen aus Stählen und ihre Anwendung bei Untersuchungen zur Kinetik der Austauschreaktion zwischen Ferrit und Karbid sowie ihres Einflusses auf die mechanischen Eigenschaften der Stähle, B	103	Granzen, H.: Fahrbahnplatten für Straßenbrücken – Aufbau und neuzeitliche Fertigung, E	367
Engel, A.: Beitrag zur Prozeßanalyse beim Unterpulverschweißen mit Drahtelektrode, B	64	Gries, E.: Eine Methode zum Durchstrahlen von Kehlnähten an eingeschweißten oder aufgesetzten Stützen	173
– Siehe Eichhorn, F.		Große-Wördemann, J.: Siehe Leiber, F.	
Erdmann-Jesnitzer, F.: Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Studiengruppe 212 „Physik des Schweißlichtbogens und anderer schweißtechnischer Wärmequellen hoher Energie“, B	273	– Siehe Leiber, F., und S. Dittrich	
Erker, A.: Tragfähigkeit von Verbindungen zwischen Balken und Säulen ohne Aussteifungsbleche, B	262	Grube, H. H.: Das Europa der Neun – Blickpunkt Schweiß- und Schneidtechnik	a 5
– Beitrag zur Frage der Klassifizierung geschweißter Verbindungen für die Güteüberwachung, B	517	– Schweiß- und Schneideinrichtungen in der Bundesrepublik Deutschland im Jahre 1972 – Produktion und Außenhandel, B	476
– Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 16. bis 22. September 1973 in Düsseldorf, Kommission XV „Grundlagen schweißtechnischer Gestaltung und Fertigung“, B	526	Grünling, H. W.: Hochtemperaturbeständige Keramik-Metall-Verbindungen	52
– Versuche mit unter Last durch Schweißen verstärkten Trägern, B	565	Grützner, G.: Über die interkristalline Korrosion stickstoffhaltiger 18/10-Chrom-Nickel-Stähle, B	224
Faria, L.: Vorwort	348	Günther, H.: Hitzebeständige Legierungen und Faserverbundwerkstoffe für Raumtransporter werden hartgelötet, B	67
Feder, D., und P. Rentsch: Pylonfuß Donaubrücke Deggenau für 120 MN Auflast – konstruktive und schweißtechnische Ausführung, E	349	– Bestimmung der Korngrößen in Metallen mit Ultraschall, B	68
Fiehn, H.: Einige Erfahrungen beim Schweißen von Chemieapparaten aus Feinkornbaustählen	200	– Neue Hochleistungsverbundwerkstoffe, B	231
Fiehn, H., K. Nagel und W. Laber: Entwicklungseinrichtungen beim Bau von geschweißten Chemie-Apparaten, FB		Güttler, R.: Elektroschlackeschweißen von austenitischem Stahl, B	105
Fink, K.: Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Stand der Arbeiten in der Kommission V „Messen, Prüfen und Regeln“, B	274	– Schweißbeignung einer korrosionsbeständigen Titanlegierung, B	184
Flemming, D.: Vor dem IIW-Kongreß 1973	a 31	Hähnel, G.: „Chicago Welding Show“ 1973 unter Beteiligung des Deutschen Verbandes für Schweißtechnik, B	266
– Aus dem Angebot der größten schweißtechnischen Fachmesse der Welt vom 19. bis 27. September 1973 in Essen, B	312	Haertel, K.: Gedanken zur Patentdokumentation	a 17
Fragen, J.: Entwicklung eines empirisch-analytischen Prognosenmodells als Grundlage der Unternehmensplanung, B	181	Haneke, M.: Verwendung wetterfester Stähle für den Brückenbau	135
Frielinghaus, R.: Zur Ersatzfehlergrößenbestimmung von Schweißnahtfehlern mit Ultraschall	552	Haschke, J.: Analyse der Zusammenhänge zwischen Temperaturfeld, temperatur- und umwandlungsbedingter Volumenänderung beim Lichtbogenschweißen, B	100
Frohberg, M. G.: Bildungs- und Forschungspolitik auf getrennten Wegen? – Kompetenzschwierigkeiten an den Hochschulen?	a 9	Hawerkamp, W.: Extrusionsgeschweißte viersträngige Dückerleitung im Elbstrom aus Polyäthylen-hart, NW 1200, 165 m lang, E	394
– Siehe Nylas, A., und M. L. Kapoor		– 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ – Stand und Entwicklungstendenzen; Kunststoffschweißen	543
Fromm, K.: Schweißen von 9%-Nickelstahl mit hochnickelhaltigen Zusatzwerkstoffen	288	Helm, H.: Weiterentwickeltes Metall-Schutzgas-Schweißverfahren zum Fügen bis 200 mm dicker Werkstücke durch I-Naht, B	565
Galland, H., und E. Krings: Beispiele der Schweißtechnik im Dampfturbinen- und Generatorenbau, FB		Henjes, G.: Beanspruchungs- und schweißgerechtes Konstruieren innendruckbelasteter Bauteile	124
Ganowski, F. J.: Fortschritte beim Punkt- und Rollenschweißen bandverzinkter Feinbleche, B	263	Herbertz, J.: Grundlagen und Anwendung eines berührungslosen Verfahrens zur Erzeugung und zum Nachweis von Ultraschall in Metallen, B	140
Geerlings, H. G.: Interview, E	a 40	Herbsleb, G.: Interkristalline Spannungsrisskorrosion und Hochtemperaturversprödung an einem längsnahtgeschweißten Rohr aus Stahl X 8 CrTi 17	247
– Vorwort – Die Fachwelt blickt nach Düsseldorf	117	Herz, H., K. Iversen und G. Jaskulski: Besonderheiten beim Schweißen einer großen Natriumarmatur für Schnelle Brutreaktoren, E	424
– Vorwort	334	Heusler, H., und W. Packeiser: Schweißgerechte Konstruktion und Planung im Großbaggerbau, FB	
– Die Rolle des Internationalen Verbandes für Schweißtechnik (IIW) in der Entwicklung der metallurgischen Untersuchungen im Bereich der Schweißtechnik und ihre Bedeutung für die Ausbildung	446	Hieber, G.: Rohrleitungstechnik, Rohrleitungen für den Ferntransport – Symposium 1972 in Essen, B	188
Gerlach, H., und D. Schulten: Zeitstandverhalten des Schweißgutes warmfester ferritischer und austenitischer Stähle	205	Hildebrandt, P., und F. Tajbl: Verfahren und Geräte zum berührungslosen Zünden von Gleich- und Wechselstromlichtbögen unter Schutzgas	129
Gerwers, K.: Anwendung der Pneumatik bei der Steuerung von Schweißmaschinen, B	264	Hill, F.-W.: Thermische Oberflächenbehandlung zum Erzielen optimaler Konservierungsbedingungen auf Beton	254
Glaser, G.: Konstruktion und Fertigung der Hangbrücke Schellenberg, E	362	Hlawiczka, H.: Einfluß einer thermomechanischen Simulationsbehandlung auf das Umwandlungs- und Rekristallisationsverhalten von Stählen, B	515
Gnauck, B., und H. Müller: Ein ungewöhnliches warmgasgeschweißtes Kunststoffobjekt – 4 m hohe Figuren aus Plexiglas für ein Theater, E	435	Hobart, P. C.: Interview	a 51
Gönnert, P.: Schweißkonstruktion aus Aluminiumlegierungen für den Fernschnelltriebzug ET 403, E	413	Höll, H.: Satellit „Aeros“ – eine Schweißkonstruktion im Weltraum, E	433
		Hofe, H. von: Zur Gütesicherung geschweißter Konstruktionen, F	259
		– 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ – Stand und Entwicklungstendenzen; Gasversorgung und Gasschweißen	539

— Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Duisburg wird erweitert, B	563
— Siehe Maeder, H.	
Hoffmeister, H.: Kristallseigerungen im Schweißgut chrom-, wolfram-, molybdän- und vanadiumhaltiger Eisen-Kohlenstoff-Dreistofflegierungen	88
— Kristallseigerungen und Deltaferritbildung in austenitischem Schweißgut, SR	164
Hummel, G.: Siehe Steffens, H.-D., und H. Lange	
Hummitzsch, W.: Einfluß der metallurgisch bedingten Inhomogenitäten von Schweißgut auf sein Zähigkeitsverhalten bei Temperaturen unter 0°C, B	30
— Zu Eichhorn, F., und K. Niederhoff: Einfluß von Nahtform und Stoßart auf den Temperaturverlauf beim Lichtbogenschweißen. Schw. Schn. 25 (1973), H. 7, S. 241/45, F	562
— Siehe Juretzko, G.	
Hundhausen, C.: Vorwort	4
— Public Relations für die Technik?	a 27
Hußmann, W.: Wege und Ziele der Gestaltfestigkeitsuntersuchung, B	107
— Gedanken zum Qualitätsbegriff, B	518
Ikawa, H.: Vorwort	345
Iversen, K.: Siehe Herz, H., und G. Jaskulski	
Jablonski, K.-H.: Siehe Diepers, H., und H. Lamatsch	
Jacob, R.: Untersuchungen zur Ermittlung technischer Kennwerte beim Flammlöten in Abhängigkeit vom Erwärmungsverhalten für Rohrsteckverbindungen, B	27
Jahnkow, E., und R. Tessmer: Geschweißter Mast aus AlZnMg 1 F 36 für viele Anwendungsbereiche, E	399
Jakobsson, B.: Vorwort	351
Jaskulski, G.: Siehe Herz, H., und K. Iversen	
Jefferson, T. B.: Zweite Internationale Löttechnische AWS-Konferenz 1973 in Chicago, B	267
Jenkins, A. R.: Vorwort	354
Jüptner, W., und H.-A. Crostack: Bedeutung der holografischen Interferometrie für die Verformungsmessung an Schweißverbindungen	132
Jungeblodt, C.: Interview	a 11
Juretzko, G., und W. Hummitzsch: Auflegierende Vorgänge im Krater umhüllter Stabelektroden für das artgleiche Schweißen von Gußeisen mit Kugelgraphit	213
Kalev, L.: Vorwort	337
Kamenarov, G., und P. Wojciechowski: Technologische und metallurgische Untersuchungen zum Elektrogas-schweißen, B	140
Kapoor, M. L.: Siehe Nyilas, A., und M. G. Froberg	
Kaul, O.: „Schweißtechnische Lehranstalt (SL)“ in Düsseldorf nahm den Betrieb auf, B	145
Kautz, H. R.: Siehe Drefke, P., und W. Lang	
Kautz, K., und F. Zentner: Sitzung des ISO/TC 44/SC 5 über Schweißerprüfungen im September 1972 in Genue, B	234
Kayser, H.: Siehe Steffens, H.-D., und K.-N. Müller	
Kießling, L.: Siehe Potthoff, F., und O. Becken	
Kirsch, B.: Stellungnahme Stabilitätsprogramm	a 24
Klingauf, S.: Siehe Steffens, H.-D.	
Klischewski, J.: 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Metalllichtbogen- und Schutzgasschweißen	540
Klock, H., und E. Wauschkuhn: Geschweißte Schienenfahrzeuge aus Aluminium im Dienste des Nah- und Fernverkehrs, FB	
Klosse, P.: VI. Kolloquium „Strahltechnik“ 1973 in Braunschweig, B	107
— VII. Schweißtechnisches Hochschulkolloquium 1973 in Essen, B	146
Klotzbach, H.: Einfluß programmierter Schweißtemperaturzyklen auf die Gefügeausbildung und das Korrosionsverhalten von austenitischen Stählen, B	65

Knippscheer, E. W.: Geschweißte Rohrwände im Dampfkesselbau, FB	
Kobayashi, T.: Einige Fortschritte auf dem Gebiet der schweißtechnischen Forschung	450
Koch, B.: Vorwort	341
Koch, D., und R. Mayer: Selbsttätige Strahlnachführung — ein weiterer Schritt zur Automatisierung des Elektronenstrahlschweißens	83
Koch, H.: Lamellenrißempfindlichkeit von Stahlblechen — erste Ergebnisse einer zahlenmäßigen Erfassung, B	183
— Bildung in der Schweißtechnik — Entwicklungslinien des Britischen Verbandes für Schweißtechnik, B	306
— Gesundheit der Lichtbogenschweißer — eine Untersuchung in Dänemark, B	479
— Einfluß der Mikrorisse im Schweißgut austenitischer Stähle auf die mechanisch-technologischen Eigenschaften, B	515
Koch, H.: Vorwort	352
Königshofer, Th.: Zur Frage der Schweißstromquellen, B	303
Koger, E.: Donaubrücke Schalding — eine vollständig geschweißte Kastenträgerbrücke, E	364
Koning, J. de: Vorwort	346
Krause, H.-J.: Reibschweißen von nicht rotationssymmetrischen Querschnitten durch exzentrische Bewegung, B	226
— 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Brennpulsa- und Laserschneiden	544
Krieg, J.: 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Grund- und Zusatzwerkstoffe einschließlich Hilfsstoffe	546
Krings, E.: Siehe Galland, H.	
Krüger, F. K.: Elektrisches Widerstandsglühn im Dampfkessel- und Rohrleitungsbau	500
Kuhl, H.: Rechte Seite rechts oben	a 16
— Die kleinen Geschenke	a 29
— Die Milliardenverschwendung	a 46
— Verantwortungspflicht der Werbung — Versprechen und Haltenmüssen	a 56
Kunsmann, A.: Festigkeitsverhalten von Widerstandspunktschweißverbindungen an 1 bis 3 mm dicken Stahlblechen bei verschiedenartiger Herstellung und Beanspruchung, B	63
— 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Widerstandspreßschweißen	541
Kunz, A.: Ermüdungsverhalten von Schweißverbindungen an Aluminiumlegierungen, B	32
Kureishi, M.: Siehe Watanabe, M., und S. Ogawa	
Kurz, R.: Schäden an Schweißverbindungen	48
Kuschnerenko, W.: Siehe Schroeder, H.	
Laber, W.: Siehe Fiehn, H., und K. Nagel	
Lacoste, J.-P.: Rechnerangepaßte Werkstückdarstellung für den automatisierten Produktionsprozeß, B	182
Laddach, H.: Über die Löslichkeit von Stickstoff in austenitischen Chrom-Nickel-Stählen, B	103
Lamatsch, H.: Siehe Diepers, H., und K.-H. Jablonski	
Lang, W.: Siehe Drefke, P., und H. R. Kautz	
Lange, H.: Siehe Steffens, H.-D., und G. Hummel	
Langhardt, W.: Verbesserung des Zähigkeitsverhaltens von Abbrennstumpfschweißverbindungen an Kohlenstoffstählen durch Stoßnormalglühn und Warmstau-chen in der Schweißmaschine, B	26
Lanzerath, F.: Wo steht die Instandhaltung heute?, B	482
Laukötter, H.: 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Werkzeuge und Vorrichtungen	546
Lehr, G.: Interview	a 22
Lehrheuer, W.: Erste Internationale Lötконференz 1972 in London, B	232
— 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Löten	544

Leiber, F., und J. Große-Wördemann: Wasserstoffdurchtrittsmessungen an Proben definierter Lage in Schweißverbindungen verschiedener Stähle	503	Nürnberger, U.: Zur Frage des Spannungsrißkorrosionsverhaltens kohlenstoffarmer Betonstähle in Nitratlösungen unter Berücksichtigung praxisnaher Verhältnisse, B	261
Leiber, F., J. Große-Wördemann und S. Dittrich: Kinetik der Ausscheidungsvorgänge in der Wärmeeinflußzone von Schweißverbindungen an Reaktorbaustählen, FB		Nyilas, A., M. L. Kapoor und M. G. Froberg: Reaktionskinetische Betrachtungen beim Metalllichtbogenschweißen mit umhüllten Stabelektroden	281
Lesemann, G.: Verfahren zur berührungslosen Temperaturbestimmung von ruhenden und bewegten Werkstücken mit ebenen oder gekrümmten Oberflächen, B	514	Oehler, A.: Die Schweißtechnik dient der Welt	454
Leven, D.: Siehe Pohlman, R.		Ogawa, S.: Siehe Watanabe, M., und M. Kureishi	
Loebich, O.: Die Palladiumlegierungen der Seltenen Erdmetalle, B	182	Oppe, H.-J.: Vereinigte Staaten von Amerika — Neue Entwicklungen beim Plasmaschneiden, B	302
Lohmann, G. R.: Über das Schweißen des Druckgefäßes für das 1146-MWe-Kernkraftwerk Biblis A, E	371	— Vereinigte Staaten von Amerika — Weniger Geld für Neuentwicklungen?	303
Ludwig, H.: Stellungnahme Stabilitätsprogramm	a 22	— Vereinigte Staaten von Amerika — Skylabprojekt „Werkstoffbearbeiten im schwerelosen Zustand“, B	474
Lübeck, K.-H.: Beitrag zum Schwingfestigkeitsverhalten von Schweißverbindungen bei überlagerter Biegung und Torsion, B	100	— Vereinigte Staaten von Amerika — Umsatzrekord, B	476
Lutterbeck, E.: Interview	a 3	Oppelt, W.: Gedanken über die „Sprache des Ingenieurs“	a 53
Maeder, H., und H. von Hofe: Vakuumdiffusionsschweißversuche an Werkstücken mittlerer Größe	171	Ott, A.: Beitrag zum magnetischen Messen des Ferritgehaltes in austenitischem Stahl	556
Maidorn, C.: Siehe Austel, W.		Otto, F.: Schweißschadenklausel in der Betriebshaftpflichtversicherung, B	478
Masing, W. E.: Gütesicherung neu durchdenken	a 35	Overberg, H.: Viele Zweifel am Stabilitätspaket	a 21
Matthes, L.: Siehe Schönbach, W.		Packeiser, W.: Siehe Heusler, H.	
Maurer, H.: Festigkeits- und Werkstoffprobleme bei der Sicherheitsbeurteilung von Reaktordruckbehältern und Rohrleitungen aus Stahl, B	148	Page, M. L.: Großbritannien — Durch Elektronenstrahlschweißen billiger, B	99
Mayer, R.: Siehe Koch, D.		Paton, B. E.: Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik	456
Menges, G.: Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XVI „Schweißen von Kunststoffen“, B	36	Pense, A. W., und R. D. Stout: Rißzähigkeitsprüfung von Schweißverbindungen	5
Menges, G., und E. Alf: Untersuchung von Schweißverbindungen an thermoplastischen Kunststoffen bei statischer und dynamischer Beanspruchung, B	185	Petershagen, H.: Siehe Brieger, H.-J.	
Mennen, J.: Bildungs- und Forschungspolitik auf getrennten Wegen? — Wirtschaft mit großen Erwartungen	a 10	Piehl, K.-H., E. Theis und G. A. von Reumont: Die Stahlauswahl und -entwicklung unter Berücksichtigung der schweißtechnischen Gestaltung, FB	
Mewes, D.: Ein Informationssystem für die Entwicklung und Gestaltung von Produkten der Maschinenbauindustrie, B	66	Pohlman, R., und D. Leven: Neue Möglichkeiten des Ultraschallschweißens im Gegentakverfahren	81
Meyer, B.: Siehe Schuhmacher, D.		Pomaska, H.-U.: Siehe Schoer, F.	
Meyer-Schwickerath, G.: Schweißen in der Medizin	534	Popescu, N. D.: Dynamische Stabilität dünnwandiger Stäbe mit offener Querschnittskontur unter der Wirkung dreieckförmiger Impulse, SR	13
Miegel, R.-G., und J. Ruge: Anisotropie in der Schweißnaht infolge diffusiblen Wasserstoffs	250	Potthoff, F., L. Kießling und O. Becken: Elektroschlackeschweißen von Aluminium	470
Million, A.: Siehe Cabelka, J., und C. Million		Pressel, K.: Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XI „Druckbehälter, Dampfkessel und Rohrleitungen“, B	190
Million, C.: Siehe Cabelka, J., und A. Million		Prümmer, R.: Eine neue Methode zum Stumpfschweißen sprengplattierter Stahlbleche	58
Müller, H.: Siehe Gnauck, B.		Radaj, D.: Dimensionierung konischer Stäbe, B	31
Müller, K.-N.: Siehe Steffens, H.-D., und H. Kayser		— Eigenspannungen und Verwerfungen in geschweißten Aluminiumkonstruktionen und ihre Auswirkung auf die Festigkeit im Betrieb, B	32
Müsch, H.: Über die Ursachen der Heißrißbildung in Schweißverbindungen austenitischer Stähle mit 16 % Cr und 16 % Ni, B	225	— Spröbruchprüfung mit der Deltaprobe, B	68
— Siehe Brühl, F.		— Empfehlungen des amerikanischen Druckbehälterauschusses für Zähigkeitsanforderungen an ferritische Stähle, B	105
Nagel, D.: Ausbreitung und Aggressionserscheinungen von Nickelbasisloten auf oxydationsbeständigen Chrom-Nickel-Stählen, B	142	— Langfristiges Forschungsvorhaben „Druckbehälter“ des Pressure Vessel Research Committee, B	106
Nagel, K.: Siehe Fiehn, H., und W. Laber		— Elastisch-plastische Biegung einer randversteiften gelochten Kreisplatte unter gleichmäßigem Innendruck, B	262
Needham, J. C.: Wolfram-Inertgas-Schweißen mit Impulslichtbogen — eine Lösung für viele Probleme, B	28	— Dritte Internationale Tagung über den Bruch 1973 in München, B	268
Neef, R. D.: Untersuchung des Elektronenstrahlschweißens unter besonderer Berücksichtigung der mittleren Leistungsdichte und radialen Leistungsdichteverteilung im Strahlquerschnitt, B	101	— Zu Valtinat, G.: Kriterium zur Erfassung der Spannungsversprödung von Werkstoffen. SR-Schw. Schn. 2 (1971), Nr. 4; siehe auch Schw. Schn. 23 (1971), H. 6, S. 217/19, F	302
Neitzke, K.: Stellungnahme Stabilitätsprogramm	a 23	— Spannungs- und Nachgiebigkeitskennzahlen für Rohrkrümmen unter Biegebelastung, B	307
Nesse, T.: Aktivlöten von Keramik und Grafit, B	229	— Ein Bewertungssystem der Bruchsicherheit, B	516
Neuman, H. A.: Stellungnahme Stabilitätsprogramm	a 24	— Beullasten von Stahlsilos mit überlappten Rundnähten, B	566
— 100-bar-Drucksimulator für die Meerestechnik, E	374	Rasche, S.: Grundsätzliche Untersuchungen zur Physik und Technologie des Plasmaauftragschweißens, B	260
Neyer, H.: Analyse des Zündvorganges und des Einflusses von Zündspannung, Wirk- und Blindwiderstand auf die Zünd- und Schweiß Eigenschaften beim Schweißtransformator	161	Reich, J. M.: Wohin geht der Weg?	a 45
Niederhoff, K.: Siehe Eichhorn, F.		Reles, T. R.: Stellungnahme Stabilitätsprogramm	a 21
		Rentsch, P.: Siehe Feder, D.	

Reumont, G. A. von: Siehe Piehl, K.-H., und E. Theis	
Richter, D.: Beitrag zur Ermittlung günstiger Arbeitswerte für das Fügen von dünnen Drähten am Beispiel des Widerstands- und Wolfram-Inertgas-Schweißens sowie der Werkstoffe Nickel und Aluminium, B	62
Richter, U.: Möglichkeiten des Schweißens sprengplattierter Bleche im Apparatebau	218
Rie, K.-T., und J. Ruge: Plastormüdung von kaltpreßgeschweißtem Zirkonium	203
Ries, H.: Stellungnahme Stabilitätsprogramm	a 21
Ries, K.: 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Werkstoffprüfung	547
Rißmann, H.: Beitrag zum Diffusionsschweißen von Kohlenstoffstahl C 45	56
Roch, K.-H.: Sicherheitseinrichtungen in Anlagen zur zentralen Versorgung von Betrieben mit Acetylen	94
Röll, W.: Überwachung von Druckkesseln mit Schallwellen, B	29
— Spannungen im Werkstück und Einfluß nachträglicher Wärmebehandlung — Vergleich und Analyse von Bestimmungsmethoden an Schweißproben aus verschiedenen Nickellegierungen, B	104
— Verbindungen zwischen Keramik und Metall oder anderen Werkstoffen, B	230
— Korrosionsversuche an austenitischen Schweißverbindungen in verschiedenen Medien, B	523
Rogge, H.: Lötverbindungen an Turbinendampfrohren aus austenitischen und ferritischen Stählen, B	66
— Einfluß des Gefüges auf die Schweißguteigenschaften, B	142
— Herstellen und Instandsetzungsschweißen von Preß- und Stanzformen aus Aluminiumbronze, B	226
Ropohl, G.: Flexible Fertigungssysteme, B	139
Rubel, W.: VI. Löttechnische Tagung 1973 in Freiberg/Saale, B	310
Rubo, E.: 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Unterpulver- und Elektroschlackeschweißen	540
— 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Zusammenfassende Betrachtungen	547
— Siehe Bingel, M.	
Ruckdeschel, W.: Wert schweißtechnischer Normen — ein Beispiel aus dem Patentwesen, F	474
Ruge, J.: Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission X „Schweißspannungen, Spannungsabbau, Spröbruch“, B	35
— Schweißtechnik als Vertiefungsfach an der Technischen Universität, dargestellt am Beispiel der Technischen Universität Braunschweig	118
— Neubau des Instituts für Schweißtechnik und Werkstofftechnologie der Technischen Universität Braunschweig, B	271
— Siehe Miegel, R.-G.	
— Siehe Rie, K.-T.	
Ruoß, H.: Spannungs- und Verformungszustand gekerbter Flachstäbe bei elastischer und überelastischer Beanspruchung, B	25
Rupf, H.: Stellungnahme Stabilitätsprogramm	a 22
Rußwurm, D.: Anwendungsmöglichkeiten des Schweißens von Bewehrungen im Stahlbetonbau, B	62
Rykalin, N. N.: Vorwort	356
Salis, M.: Vorwort	350
Santillano, P. D.: Vorwort	349
Sautter, S.: Einfluß von Temperatur, Dehnungsgeschwindigkeit und Haltezeit auf das Zeitfestigkeitsverhalten von Stählen, B	179
Schaar, K. G.: Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Kolloquium „Kriechverhalten geschweißter Konstruktionen“ 1972 in Toronto, B	327
Schaefer, R.: 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Reib- und Lichtbogenpreßschweißen	542
Schäfer, R.: Siehe Eichhorn, F.	
Schaub, G. H.: Stellungnahme Stabilitätsprogramm	a 26
Scheermann, H.: 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Konstruktionen	545
Scheid, R.: Stellungnahme Stabilitätsprogramm	a 23
Scheumann, H.: Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, B	33
— Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission VI „Terminologie“, B	150
Schmitt, M.: Marktforschung — eine Frage der Betriebsgröße?	a 49
Schnitker, P.: Vorwort	3
Schönbach, W., und L. Matthes: Schweißteile des Schubgerüstmodells Europa III, E	427
Schoer, F., und H.-U. Pomaska: Schweißen von AlZnMg-Legierungen mit einem aushärtbaren Zusatzwerkstoff, FB	
Schommer, R.: Geschweißte profilierte Großrohre aus Polyvinylchlorid-hart, E	396
Schreiber, G.: 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Arbeitsschutz	547
Schroeder, H., und W. Kuschnerenko: Geschweißter Kugelgasbehälter aus hochfestem Feinkornbaustahl, E	378
Schütz, W.: Lebensdauervorhersage für Flugzeugstrukturen und -werkstoffe — Vortragsreihe 1973 in Ottonbrunn, B	480
Schuhmacher, D., und B. Meyer: Gegenwärtiger Stand der Anwendung des Elektronenstrahl- und Reibschweißens — IIW-Kolloquium 1973 in Düsseldorf	464
Schulten, D.: Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission II „Lichtbogenschweißen“, B	150
— Siehe Gerlach, H.	
Schultz, H.: 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Strahl- und Ultraschallmetallschweißen	543
Schulze, G.: Über die Versprödung von Schweißgut, B	67
— Rißbildung beim Spannungsarmglühen von Stählen für Druckbehälter, B	141
Schulze, W.: Investitionen rationaler planen und durchführen	a 36
Schur, H.-J., und R. d'Angelo: Untersuchungen zur wirtschaftlichen Anwendung des Kaltpreßschweißens durch plastische Verformung und Überlagerung zusätzlicher Bewegungskomponenten, B	27
Schwarz, H.: Stahlkonstruktion für Portal und Fahrwerke eines Doppelenkerwippdrehkranes, E	402
Selfert, K.: Hauptversammlung der Deutschen Gesellschaft für Metallkunde 1973 in Villach/Österreich, B	483
— Untersuchungen über den Zusammenhang zwischen Struktur und Zähigkeit elektronenstrahlgeschweißter martensitaushärtbarer Stähle, B	513
— Siehe Steffens, H.-D.	
Sellin, B.: Ingenieurausbildung auf europäischer Ebene	a 13
Semler, E. G.: Was will der Ingenieur lesen?	a 49
Sepold, G.: Tiefschweißen mit YAG-Lasern, B	227
— Zweite Internationale Tagung „Druckbehältertechnologie“ 1973 in San Antonio/USA, B	567
Shaheeb, A. R.: Untersuchungen zur Verbesserung der Werkstoffeigenschaften beim Elektroschlackeschweißen von niedriglegierten Stählen, B	223
— Zufuhr stromlosen Zusatzwerkstoffs beim Elektroschlackeschweißen, B	519
— Schlacke-Metall-Reaktionen beim Elektroschlackeprozess, B	566
— Siehe Eichhorn, F.	

Skriniar, J.: Vorwort	340	— Ursachen der Porenbildung beim Schutzgasschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen	491
Sohl, H.-G.: Vorwort	2	Thürkauf, M.: Vom Mühlrad zum Müllrad	a 26
Sormaala, M.: Vorwort	342	Uelze, A.: Untersuchungen zur Wärmeverteilung und zur Entstehung des Verzuges in Feinblechen beim Schweißen auf wärmeabsorbierender Unterlage, B	28
Sossenheimer, H.: Zukunftsorientierte Bildungsmaßnahmen des Deutschen Verbandes für Schweißtechnik	77	Uwer, D.: Siehe Degenkolbe, J.	
Staebler, J.: Verhalten von Stickstoff in flüssigen Eisen-Chrom-Legierungen, B	226	Veith, H.: Zum Spannungs-Dehnungs-Verhalten von Baustählen bei Wechselbeanspruchung, B	141
— Elektroschlackeauftragschweißen von Bor- und Siliziumkarbid auf Stahl, B	227	Wagner, H.: Vorwort — Mit dem 25. Jahrgang ins Jahr der Schweißtechnik	1
— Kaltrisse in Schweißnähten an niedriglegiertem hochfesten Stahl, B	227	— Vorwort	358
Stefanescu, A.: Einige praktische Erfahrungen mit dem Kaltpreßschweißen von Kupfer- und Aluminium-Kupfer-Verbindungen	14	— Wirtschaftliche Gesichtspunkte in der Schweißtechnik	460
Steffens, H.-D.: 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Thermisches Spritzen	544	Wanke, R.: Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient von Schweißpulverschlacken und seine Berechnung aus den Ausdehnungsbeiwerten	252
Steffens, H.-D., und H.-A. Crostack: Ermittlung des Einflusses von Fehlern in Widerstandspunktschweißverbindungen durch Schallemissionsanalyse	284	Watanabe, M., S. Ogawa und M. Kureishi: Theoretische und experimentelle Untersuchung der Kriecheigenschaften von Stahl unter pulsierender Belastung	9
Steffens, H.-D., und U. Echthoff: Möglichkeiten der Ultraschallprüfung von austenitischen Stählen, B	142	Wauschkuhn, E.: Siehe Klock, H.	
Steffens, H.-D., und S. Klingauf: Metall-Aktivgas-Schweißen von Werkzeugstählen ohne Vorwärmen mit nicht artgleichem Zusatzwerkstoff	466, 526	Wedemeyer, A.: Müssen Bohrseln „absacken“?, F	222
Steffens, H.-D., H. Lange und G. Hummel: Anwendung der Mikrokinematografie zur Untersuchung des Verformungsverhaltens von Hochtemperaturlötverbindungen	166	Welz, W., und G. Dennin: Reibschweißen von Schnellarbeitsstahl mit Vergütungsstahl	41
Steffens, H.-D., K.-N. Müller und H. Kayser: Einfluß des Vorwärmens von Stahlproben unter Schutzgas bis 600 °C auf Härte, Haftfestigkeit und Gefügeausbildung lichtbogen- und plasmagespritzter Stahlschichten	45	Werner, G.: Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XV „Grundlagen schweißtechnischer Gestaltung und Fertigung“, B	326
Steffens, H.-D., und K. Seifert: Elektronenstrahlschweißen hochfester Stähle, SR	296	Wichelhaus, G.: Untersuchungen zur Anwendung des Widerstandspunkt- und Ultraschallschweißverfahrens in der Mikrotechnik, B	513
— Schweißtechnische Besonderheiten beim konstruktionsgerechten Fügen neuerzeitlicher Werkstoffe, FB		Wick, N.: Konstruktion und Fertigung eines Rußbunkers	21
Steigerwald, K. H.: Stellungnahme Stabilitätsprogramm	a 26	Wiendahl, H.-P.: Entwicklungstendenzen auf dem Gebiet der Produktionstechnik, B	520
Stein, N.: Schweißzusatzwerkstoffe 1972 in der Bundesrepublik Deutschland — Mechanisierung weiter gestiegen, B	228	Wintermark, H.: Vorwort	347
Stemmer, R.: Beitrag zum Ultraschallrollennahtschweißen von Metallen, B	102	Wojciechowski, P.: Siehe Kamenarov, G.	
Stout, R. D.: Vorwort	355	Wolff, L. P.: Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XII „Pulver- und gasgeschützte Elektroschweißverfahren“, B	189
— Siehe Pense, A. W.		Yaron, S.: Vorwort	344
Struck, W.: Sprödbbruchverhalten des Baustahles RSt 37-2 N in geschweißten Konstruktionen, dargestellt mit Hilfe der Methode des Temperaturvergleiches, B	181	Zentner, F.: Sitzung des ISO/TC 44/SC 3 „Schweißzusatzwerkstoffe“ im Oktober 1972 in Paris, B	151
Tajbi, F.: Siehe Hildebrandt, P.		— Sitzung des ISO/TC 44/SC 6 „Widerstandsschweißgeräte“ im Juni 1973 in Berlin, B	484
Tessmer, R.: Siehe Jahnkow, E.		— Siehe Kautz, K.	
Theis, E.: Siehe Piehl, K.-H., und G. A. von Reumont, FB		Zillmann, J.: Prüfung von Werkstoffkombinationen — DVM-Tag 1973 in Würzburg, B	233
Thi-Luan, P.: Vorwort	339	— Die Schweißtechnik auf der 7. Internationalen Tagung für Zerstörungsfreie Prüfverfahren 1973 in Warschau, B	481
Thier, H.: Metallurgie des Auftragschweißens mit Kobalthartlegierungen	120	Zimmermann, K. F.: Siehe Cernoch, W. J.	
		Zschiesche, J.: Schweißtechnische Probleme beim Bau der neuen Gelenkzüge für die Wuppertaler Schwebebahn, E	417

Sachverzeichnis¹⁾

Acetylen

- Sicherheitseinrichtungen in Anlagen zur zentralen Versorgung von Betrieben mit Acetylen (K.-H. Roch) 94

Aluminium, Aluminiumlegierungen

- Einige praktische Erfahrungen mit dem Kaltpreßschweißen von Kupfer- und Aluminium-Kupfer-Verbindungen (A. Stefanescu) 14
- Eigenspannungen und Verwerfungen in geschweißten Aluminiumkonstruktionen und ihre Auswirkung auf die Festigkeit im Betrieb (D. Radaj), B 32
- Ermüdungsverhalten von Schweißverbindungen an Aluminiumlegierungen (A. Kunz), B 32
- Beitrag zur Ermittlung günstiger Arbeitswerte für das Fügen von dünnen Drähten am Beispiel des Widerstands- und Wolfram-Inertgas-Schweißens sowie der Werkstoffe Nickel und Aluminium (D. Richter), B 62
- Neue Möglichkeiten des Ultraschallschweißens im Gegendruckverfahren (R. Pohlman und D. Leven) 81
- VI. Kolloquium „Strahltechnik“ 1973 in Braunschweig (P. Klosse), B 107
- Bedeutung der holografischen Interferometrie für die Verformungsmessung an Schweißverbindungen (W. Jüptner und H.-A. Crostack) 132
- Herstellen und Instandsetzungsschweißen von Preß- und Stanzformen aus Aluminiumbronze (H. Rogge), B 226
- Erste Internationale Lötконференz 1972 in London (W. Lehrheuer), B 232
- Gefügeausbildung und Verformungsverhalten elektronenstrahlgelassener Metallkombinationen (H. Bandow), B 261
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XV „Grundlagen schweißtechnischer Gestaltung und Fertigung“ (G. Werner), B 326
- Geschweißter Mast aus AlZnMg 1 F 36 für viele Anwendungsbereiche (E. Jahnkow und R. Tessmer), E 399
- Schweißkonstruktion aus Aluminiumlegierungen für den Fernschnelltriebzug ET 403 (P. Gönner), E 413
- Schweißtechnische Probleme beim Bau der neuen Gelenkzüge für die Wuppertaler Schwebebahn (J. Zschiesche), E 417
- Schweißteile des Schubgerüstmodells Europa III (W. Schönbach und L. Matthes), E 427
- Elektroschlackeschweißen von Aluminium (F. Potthoff, L. Kießling und O. Becken) 470
- Vereinigte Staaten von Amerika – Skylabprojekt „Werkstoffbearbeiten im schwerelosen Zustand“ (H.-J. Oppe), B 474
- Ursachen der Porenbildung beim Schutzgasschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen (H. Thier) 491
- Untersuchungen zur Anwendung des Widerstandspunkt- und Ultraschallschweißverfahrens in der Mikro-technik (G. Wichelhaus), B 513
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 16. bis 22. September 1973 in Düsseldorf, Kommission XV „Grundlagen schweißtechnischer Gestaltung und Fertigung“ (A. Erker), B 526
- Geschweißte Schienenfahrzeuge aus Aluminium im Dienste des Nah- und Fernverkehrs (H. Klock und E. Wauschkuhn), FB
- Schweißen von AlZnMg-Legierungen mit einem aushärtbaren Zusatzwerkstoff (F. Schoer und H.-U. Pomaska), FB

Antennenbau

- Geschweißter Mast aus AlZnMg 1 F 36 für viele Anwendungsbereiche (E. Jahnkow und R. Tessmer), E 399

Apparate-, Behälter-, Kesselbau

- Konstruktion und Fertigung eines Rußbunkers (N. Wick) 21
- Überwachung von Druckkesseln mit Schallwellen (W. Röhl), B 29
- Schäden an Schweißverbindungen (R. Kurz) 48
- Eine neue Methode zum Stumpfschweißen sprengplattierter Stahlbleche (R. Prümmer) 58
- Festigkeitsverhalten von Winkelkrümmern unter Innendruck (G. Armbruster), B 66
- Empfehlungen des amerikanischen Druckbehälterauschusses für Zähigkeitsanforderungen an ferritische Stähle (D. Radaj), B 105
- Langfristiges Forschungsvorhaben „Druckbehälter“ des Pressure Vessel Research Committee (D. Radaj), B 106
- Beanspruchungs- und schweißgerechtes Konstruieren innendruckbelasteter Bauteile (G. Henjes) 124
- Rißbildung beim Spannungsarmglühen von Stählen für Druckbehälter (G. Schulze), B 141
- Möglichkeiten der Ultraschallprüfung von austenitischen Stählen (H.-D. Steffens und U. Echterhoff), B 142
- Eine Methode zum Durchstrahlen von Kehlnähten an eingeschweißten oder aufgesetzten Stutzen (E. Gries) 173
- Wärmebehandeln mit Teilaustenitisierung beim Elektroschlackeschweißen (F. Eichhorn und A. R. Shaheeb) 174
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XI „Druckbehälter, Dampfkessel und Rohrleitungen“ (K. Pressel), B 190
- Einige Erfahrungen beim Schweißen von Chemieapparaten aus Feinkornbaustählen (H. Fiehn) 200
- Zeitstandverhalten des Schweißgutes warmfester ferritischer und austenitischer Stähle (H. Gerlach und D. Schulten) 205
- Erfahrungen beim Bau eines 30 000-m³-Lagertanks aus Stahl X 8 Ni 9 für Flüssigerdgas (W. Austel und C. Maidorn) 210
- Möglichkeiten des Schweißens sprengplattierter Bleche im Apparatebau (U. Richter) 218
- Verhalten von Stickstoff in flüssigen Eisen-Chrom-Legierungen (J. Staebler), B 226
- Elastisch-plastische Biegung einer randversteiften gelochten Kreisplatte unter gleichmäßigem Innendruck (D. Radaj), B 262
- Schweißen von 9-%-Nickelstahl mit hochnickelhaltigen Zusatzwerkstoffen (K. Fromm) 288
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Kolloquium „Kriechverhalten geschweißter Konstruktionen“ 1972 in Toronto (K. G. Schaar), B 327
- Über das Schweißen des Druckgefäßes für das 1146-MWe-Kernkraftwerk Biblis A (G. R. Lohrmann), E 371
- 100-bar-Drucksimulator für die Meerestechnik (H. A. Neuman), E 374
- Geschweißter Kugelgasbehälter aus hochfestem Feinkornbaustahl (H. Schroeder und W. Kuschnerenko), E 378
- 30-m³-Druckluftbehälter (118 bar) aus wasservergütetem Feinkornbaustahl: Vorstufe für große Mehrschalendruckbehälter ohne Stoffschluß der Einzelschalen (M. Bingel und E. Rubo), E 381
- Druckbehälter aus hochfesten Stählen zum Transport von Flüssiggas (J. Degenkolbe und D. Uwer), E 385
- Elektrisches Widerstandsglühen im Dampfkessel- und Rohrleitungsbau (F. K. Krüger) 500
- Beullasten von Stahlisilos mit überlappten Rundnähten (D. Radaj), B 566
- Zweite Internationale Tagung „Druckbehältertechnologie“ 1973 in San Antonio/USA (G. Sepold), B 567

- Werkstoffe und Verfahrenstechnik beim Auftragschweißen im Behälter- und Apparatebau (U. Dilthey), FB	
- Wirtschaftlicher Einsatz der Schweißtechnik im Apparatebau bei der Fertigung von Kernkraftwerkskomponenten (P. Drefke, H. R. Kautz und W. Lang), FB	
- Entwicklungsrichtungen beim Bau von geschweißten Chemie-Apparaten (H. Fiehn, K. Nagel und W. Laber), FB	
- Geschweißte Rohrwände im Dampfkesselbau (E. W. Knippscheer), FB	
Arbeitsplanung	
- Möglichkeiten der Gütesicherung bei unlösbaren Verbindungen entsprechend dem heutigen Stand der Technik (W. Brunst)	507
Arbeitsschutz	
- Sicherheitseinrichtungen in Anlagen zur zentralen Versorgung von Betrieben mit Acetylen (K.-H. Roch)	94
- Schweißtransformatoren - Gesetz über technische Arbeitsmittel (Kirsch GmbH), F	474
- Schweißschadenklausel in der Betriebshaftpflichtversicherung (F. Otto), B	478
- Gesundheit der Lichtbogenschweißer - eine Untersuchung in Dänemark (H. Koch), B	479
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen; Arbeitsschutz (G. Schreiber)	547
Armaturenbau	
- Besonderheiten beim Schweißen einer großen Natriumarmatur für Schnelle Brutreaktoren (H. Herz, K. Iversen und G. Jaskulski), E	424
Auftragschweißen	
- Metallurgie des Auftragschweißens mit Kobalthartlegierungen (H. Thier)	120
- Elektroschlackeauftragschweißen von Bor- und Siliziumkarbid auf Stahl (J. Staebler), B	227
- Grundsätzliche Untersuchungen zur Physik und Technologie des Plasmaauftragschweißens (S. Rasche), B	260
- Über das Schweißen des Druckgefäßes für das 1146-MWe-Kernkraftwerk Biblis A (G. R. Lohrmann), E	371
- Besonderheiten beim Schweißen einer großen Natriumarmatur für Schnelle Brutreaktoren (H. Herz, K. Iversen und G. Jaskulski), E	424
- Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik (B. E. Paton)	456
- Werkstoffe und Verfahrenstechnik beim Auftragschweißen im Behälter- und Apparatebau (U. Dilthey), FB	
Ausbildung	
- Bildungs- und Forschungspolitik auf getrennten Wegen? - Kompetenzschwierigkeiten an den Hochschulen? (M. G. Froberg)	a 9
- Bildungs- und Forschungspolitik auf getrennten Wegen? - Wirtschaft mit großen Erwartungen (J. Menzen)	a 10
- Ingenieurausbildung auf europäischer Ebene (B. Selin)	a 13
- Zukunftsorientierte Bildungsmaßnahmen des Deutschen Verbandes für Schweißtechnik (H. Sossenheimer)	77
- Schweißtechnik als Vertiefungsfach an der Technischen Universität, dargestellt am Beispiel der Technischen Universität Braunschweig (J. Ruge)	118
- „Schweißtechnische Lehranstalt (SL)“ in Düsseldorf nahm den Betrieb auf (O. Kaul), B	145
- Sitzung des ISO/TC 44/SC 5 über Schweißerprüfungen im September 1972 in Genua (K. Kautz und F. Zentner), B	234
- Zur Gütesicherung geschweißter Konstruktionen (H. von Hofe), F	259

- Neubau des Instituts für Schweißtechnik und Werkstofftechnologie der Technischen Universität Braunschweig (J. Ruge), B	271
- Bildung in der Schweißtechnik - Entwicklungslinien des Britischen Verbandes für Schweißtechnik (H. Koch), B	306
- Die Rolle des Internationalen Verbandes für Schweißtechnik (IIW) in der Entwicklung der metallurgischen Untersuchungen im Bereich der Schweißtechnik und ihre Bedeutung für die Ausbildung (H. G. Geerlings)	446
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“, „Große Schweißtechnische Tagung“ 1973 - Wirtschaft und Fachwelt bestätigen den Erfolg	531

Ausstellungen, Messen

- Aus dem Angebot der größten schweißtechnischen Fachmesse der Welt vom 19. bis 27. September 1973 in Essen (D. Flemming), B	312
- „Chicago Welding Show“ 1973 unter Beteiligung des Deutschen Verbandes für Schweißtechnik (G. Hähnel), B	266
- 9. Stuttgarter Sondertagung „Widerstandsschweißen und Mikrofügeverfahren“ (W. Brunst), B	307
- Im Jahr der Schweißtechnik ein dreifacher Erfolg . . .	439
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“, „Große Schweißtechnische Tagung“ 1973 - Wirtschaft und Fachwelt bestätigen den Erfolg	531
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen	539
- Aus dem Angebot der Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ 1973	568

Automatisierung

- Selbsttätige Strahlnachführung - ein weiterer Schritt zur Automatisierung des Elektronenstrahlschweißens (D. Koch und R. Mayer)	83
- Flexible Fertigungssysteme (G. Ropohl), B	139
- Rechnerangepaßte Werkstückdarstellung für den automatisierten Produktionsprozeß (J. P. Lacoste), B	182
- Schweißzusatzwerkstoffe 1972 in der Bundesrepublik Deutschland - Mechanisierung weiter gestiegen (N. Stein), B	228
- Anwendung eines Computers bei der Entwicklung von Schweißzusatzwerkstoffen (H. Eggers)	298
- Entwicklungstendenzen auf dem Gebiet der Produktionstechnik (H.-P. Wiendahl), B	520

Baggerbau

- Elektroschlackeauftragschweißen von Bor- und Siliziumkarbid auf Stahl (J. Staebler), B	227
- Schweißgerechte Konstruktion und Planung im Großbaggerbau (H. Heusler und W. Packeiser), FB	

Beton

- Thermische Oberflächenbehandlung zum Erzielen optimaler Konservierungsbedingungen auf Beton (F.-W. Hill)	254
- Dritte Internationale Tagung über den Bruch 1973 in München (D. Radaj), B	268

Bewehrungen

- Anwendungsmöglichkeiten des Schweißens von Bewehrungen im Stahlbetonbau (D. Rußwurm), B	62
- Zur Frage des Spannungsrißkorrosionsverhaltens kohlenstoffarmer Betonstähle in Nitratlösungen unter Berücksichtigung praxisnaher Verhältnisse (U. Nürnberger), B	261

Blei

- Neue Möglichkeiten des Ultraschallschweißens im Gentaktverfahren (R. Pohlman und D. Leven)	81
--	----

Bohrinseln

- Müssen Bohrinseln „absacken“? (A. Wedemeyer), F	222
---	-----

Bolzenschweißen

- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ – Stand und Entwicklungstendenzen; Reib- und Lichtbogenpreßschweißen (R. Schaefer) 542

Brennschneiden

- Die Rolle des Internationalen Verbandes für Schweißtechnik (IIW) in der Entwicklung der metallurgischen Untersuchungen im Bereich der Schweißtechnik und ihre Bedeutung für die Ausbildung (H. G. Geerlings) 446
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ – Stand und Entwicklungstendenzen; Brenn-, Plasma- und Laserschneiden (H.-J. Krause) 544

Bruchmechanik

- Rißzähigkeitsprüfung von Schweißverbindungen (A. W. Pense und R. D. Stout) 5
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission X „Schweißspannungen, Spannungsabbau, Sprödbbruch“ (J. L. Ruge), B 35
- Empfehlungen des amerikanischen Druckbehälterausschusses für Zähigkeitsanforderungen an ferritische Stähle (D. Radaj), B 105
- Festigkeits- und Werkstoffprobleme bei der Sicherheitsbeurteilung von Reaktordruckbehältern und Rohrleitungen aus Stahl (H. Maurer), B 148
- Sprödbbruchverhalten des Baustahles RSt 37-2 N in geschweißten Konstruktionen, dargestellt mit Hilfe der Methode des Temperaturvergleiches (W. Struck), B 181
- Dritte Internationale Tagung über den Bruch 1973 in München (D. Radaj), B 268
- Untersuchungen über den Zusammenhang zwischen Struktur und Zähigkeit elektronenstrahlgeschweißter martensitischhärtbarer Stähle (K. Seifert), B 513
- Ein Bewertungssystem der Bruchsicherheit (D. Radaj), B 516
- Zweite Internationale Tagung „Druckbehältertechnologie“ 1973 in San Antonio/USA (G. Sepold), B 567
- Schweißtechnische Besonderheiten beim konstruktionsgerechten Fügen neuzeitlicher Werkstoffe (H.-D. Steffens und K. Seifert), FB

Brückenbau

- Wege und Ziele der Gestaltfestigkeitsuntersuchung (W. Hußmann), B 107
- Verwendung wetterfester Stähle für den Brückenbau (M. Haneke) 135
- Pylonfuß Donaubrücke Deggenau für 120 MN Auflast – konstruktive und schweißtechnische Ausführung (D. Feder und P. Rentsch), E 359
- Konstruktion und Fertigung der Hangbrücke Schellenberg (G. Glaser), E 362
- Donaubrücke Schallding – eine vollständig geschweißte Kastenträgerbrücke (E. Koger), E 364
- Fahrbahnplatten für Straßenbrücken – Aufbau und neuzeitliche Fertigung (H. Granzen), E 367

Datenverarbeitung

- Elektronische Datenverarbeitung in der Konstruktion (R. Bernhardt) a 37

Deutscher Verband für Schweißtechnik (DVS)

- Zukunftsorientierte Bildungsmaßnahmen des Deutschen Verbandes für Schweißtechnik (H. Sossenheimer) 77
- „Schweißtechnische Lehranstalt (SL)“ in Düsseldorf nahm den Betrieb auf (O. Kaul), B 145
- Rohrleitungstechnik, Rohrleitungen für den Ferntransport – Symposium 1972 in Essen (G. Hieber), B 188
- Einladung zur: 26. Ordentlichen Mitgliederversammlung des DVS, „Großen Schweißtechnischen Tagung“ des DVS, „Schweißen und Schneiden“ Internationale Fachmesse Essen, 26. Jahresversammlung (25jähriges Jubiläum) des Internationalen Verbandes für Schweißtechnik (IIW/IIIS) 197

- „Chicago Welding Show“ 1973 unter Beteiligung des Deutschen Verbandes für Schweißtechnik (G. Hähnel), B 266
- 9. Stuttgarter Sondertagung „Widerstandsschweißen und Mikrofügeverfahren“ (W. Brunst), B 307
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“, „Große Schweißtechnische Tagung“ 1973 – Wirtschaft und Fachwelt bestätigen den Erfolg 531
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ – Stand und Entwicklungstendenzen 539
- Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Duisburg wird erweitert (H. von Hofe), B 563

Diffusionsschweißen

- Beitrag zum Diffusionsschweißen von Kohlenstoffstahl C 45 (H. Rißmann) 56
- Vakuumdifusionsschweißversuche an Werkstücken mittlerer Größe (H. Maeder und H. von Hofe) 171
- Verbindungen zwischen Keramik und Metall oder anderen Werkstoffen (W. Röhl), B 230
- Die Schweißtechnik dient der Welt (A. Oehler) 454
- Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik (B. E. Paton) 456
- Hauptversammlung der Deutschen Gesellschaft für Metallkunde 1973 in Villach/Österreich (K. Seifert), B 483

DIN-Normenerläuterungen

- Entwurf DIN 1910 Blatt 1 „Schweißen; Begriff, Einteilung der Schweißverfahren“ (Ausgabe Dezember 1972) 38
- DIN 1910 Blatt 5 „Schweißen; Widerstandsschweißen, Verfahren“ (Ausgabe November 1972) 38
- DIN 4646 Blatt 1 „Sichtschichten für Augenschutzgeräte; Grundlagen, Anforderungen, Maße, Kennzeichnung“ (Ausgabe November 1972) 39
- Entwurf DIN 8518 „Fehler an Brenn- und Plasmaschnitten; Einteilung, Benennungen, Erklärungen“ (Ausgabe November 1972) 39
- DIN 44 760 „Sekundär-Anschlußkabel für Widerstandsschweißeinrichtungen; luftgekühlt“ (Ausgabe November 1972) 39
- Entwurf DIN 8524 Blatt 3 „Fehler an Schweißverbindungen aus metallischen Werkstoffen; Risse, Einteilung, Benennungen, Erklärungen“ (Ausgabe Februar 1973) 114
- DIN 8543 Blatt 3 „Handbrenner für die Autogentechnik, Saugbrenner für Sauerstoff/Flüssiggas oder für Druckluft/Flüssiggas, Funktions- und Sicherheitsanforderungen, Prüfung“ (Ausgabe März 1973) 158
- DIN 8563 Blatt 1 „Sicherung der Güte von Schweißarbeiten, allgemeine Grundsätze“ (Ausgabe März 1973) 158
- DIN 8549 Blatt 1 „Betriebs-Druckmeßgeräte (Manometer) mit Rohrfeder, Gehäusedurchmesser 63 mm, für Geräte und Anlagen für Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren, Anschlußzapfen radial unten“ (Ausgabe April 1973) 238
- Entwurf DIN 8570 Blatt 3 „Freimaßtoleranzen; Form- und Lagetoleranzen für Schweißkonstruktionen“ (Ausgabe April 1973) 239
- Entwurf DIN 50 120 „Zugversuch an schmelzgeschweißten Stumpfnähten“ (Ausgabe März 1973) 239
- DIN 1707 „Weichlote für Schwermetalle; Zusammensetzung, Verwendung, Technische Lieferbedingungen“ (Ausgabe April 1973) 278
- DIN 1732 Blatt 1 „Schweißzusatzwerkstoffe für Aluminium; Zusammensetzung, Verwendung und Technische Lieferbedingungen“ (Ausgabe April 1973) 278
- Entwurf DIN 1736 Blatt 1 „Schweißzusatzwerkstoffe für Nickel und Nickellegierungen; Zusammensetzung, Verwendung und Technische Lieferbedingungen“ (Ausgabe Mai 1973) 278
- DIN 2559 Blatt 1 „Schweißnahtvorbereitung; Richtlinien für Fugenformen, Schmelzschweißen von Stumpfstoßen an Stahlrohren“ (Ausgabe Mai 1973) 278

- Entwurf DIN 32 530 „Thermisches Spritzen; Begriffe“ (Ausgabe Mai 1973) 278
- Entwurf DIN 2559 Blatt 2 „Schweißnahtvorbereitung; Fugenformen mit festgelegten Toleranzen für Rundnähte an Rohren aus ferritischem Stahl“ (Ausgabe Januar 1973) 487
- DIN 8528 Blatt 1 „Schweißbarkeit metallischer Werkstoffe, Begriffe“ (Ausgabe Juni 1973) 487
- Entwurf DIN 32 529 Blatt 1 „Pulverförmige Spritzwerkstoffe, Zusatzwerkstoffe zum Plasmaspritzen, Zusammensetzung, Technische Lieferbedingungen“ (Ausgabe Juni 1973) 487

Dissertationen

- Spannungs- und Verformungszustand gekerbter Flachstäbe bei elastischer und überelastischer Beanspruchung (H. Ruoff), B 25
- Verbesserung des Zähigkeitsverhaltens von Abbrandstumpfschweißverbindungen an Kohlenstoffstählen durch Stoßnormalglühen und Warmstauchen in der Schweißmaschine (W. Langhardt), B 26
- Untersuchungen zur wirtschaftlichen Anwendung des Kaltpreßschweißens durch plastische Verformung und Überlagerung zusätzlicher Bewegungskomponenten (H.-J. Schur und R. d'Angelo), B 27
- Untersuchungen zur Ermittlung technischer Kennwerte beim Flammlöten in Abhängigkeit vom Erwärmungsverhalten für Rohrsteckverbindungen (R. Jacob), B 27
- Untersuchungen zur Wärmeverteilung und zur Entstehung des Verzuges in Feinblechen beim Schweißen auf wärmeabsorbierender Unterlage (A. Uelze), B 28
- Anwendungsmöglichkeiten des Schweißens von Bewehrungen im Stahlbetonbau (D. Rußwurm), B 62
- Beitrag zur Ermittlung günstiger Arbeitswerte für das Fügen von dünnen Drähten am Beispiel des Widerstands- und Wolfram-Inertgas-Schweißens sowie der Werkstoffe Nickel und Aluminium (D. Richter), B 62
- Festigkeitsverhalten von Widerstandspunktschweißverbindungen an 1 bis 3 mm dicken Stahlblechen bei verschiedenartiger Herstellung und Beanspruchung (A. Kunsmann), B 63
- Beitrag zur Prozeßanalyse beim Unterpulverschweißen mit Drahtelektrode (A. Engel), B 64
- Einfluß programmierter Schweißtemperaturzyklen auf die Gefügeausbildung und das Korrosionsverhalten von austenitischen Stählen (H. Klotzbach), B 65
- Ein Informationssystem für die Entwicklung und Gestaltung von Produkten der Maschinenbauindustrie (D. Mewes), B 66
- Festigkeitsverhalten von Winkelkrümmern unter Innendruck (G. Armbruster), B 66
- Beitrag zum Schwingfestigkeitsverhalten von Schweißverbindungen bei überlagerter Biegung und Torsion (K.-H. Lübeck), B 100
- Analyse der Zusammenhänge zwischen Temperaturfeld, temperatur- und umwandlungsbedingter Volumenänderung beim Lichtbogenschweißen (J. Haschke), B 100
- Untersuchung des Elektronenstrahlschweißens unter besonderer Berücksichtigung der mittleren Leistungsdichte und radialen Leistungsdichteverteilung im Strahlquerschnitt (R. D. Neef), B 101
- Beitrag zum Ultraschallrollnahtschweißen von Metallen (R. Stemmer), B 102
- Über die Löslichkeit von Stickstoff in austenitischen Chrom-Nickel-Stählen (H. Laddach), B 103
- Schnellisolierung von Gefügephasen aus Stählen und ihre Anwendung bei Untersuchungen zur Kinetik der Austauschreaktion zwischen Ferrit und Karbid sowie ihres Einflusses auf die mechanischen Eigenschaften der Stähle (H. El-Naggar), B 103
- Flexible Fertigungssysteme (G. Ropohl), B 139
- Diffusion von Wasserstoff in Eisen mit inneren Hohlräumen (H.-G. Ellerbrock), B 139

- Technologische und metallurgische Untersuchungen zum Elektrogasschweißen (G. Kamenarov und P. Wojciechowski), B 140
- Grundlagen und Anwendung eines berührungslosen Verfahrens zur Erzeugung und zum Nachweis von Ultraschall in Metallen (J. Herbertz), B 140
- Zum Spannungs-Dehnungs-Verhalten von Baustählen bei Wechselbeanspruchung (H. Veith), B 141
- Einfluß von Temperatur, Dehnungsgeschwindigkeit und Haltezeit auf das Zeitfestigkeitsverhalten von Stählen (S. Sautter), B 179
- Spröbruchverhalten des Baustahles RSt 37-2 N in geschweißten Konstruktionen, dargestellt mit Hilfe der Methode des Temperaturvergleiches (W. Struck), B 181
- Entwicklung eines empirisch-analytischen Prognosemodells als Grundlage der Unternehmensplanung (F. Frangen), B 181
- Die Palladiumlegierungen der Seltenen Erdmetalle (O. Loebich), B 182
- Rechnerangepaßte Werkstückdarstellung für den automatisierten Produktionsprozeß (J.-P. Lacoste), B 182
- Einfluß des Elektronenstrahlschmelzens auf die chemischen Veränderungen und die mechanischen Eigenschaften hochfester Baustähle (C. Doenecke), B 223
- Über die interkristalline Korrosion stickstofflegierter 18/10-Chrom-Nickel-Stähle (G. Grützner), B 224
- Über die Ursachen der Heißrißbildung in Schweißverbindungen austenitischer Stähle mit 16 % Cr und 16 % Ni (H. Müsch), B 225
- Grundsätzliche Untersuchungen zur Physik und Technologie des Plasmaauftragschweißens (S. Rasche), B 260
- Gefügeausbildung und Verformungsverhalten elektronenstrahlschweißter Metallkombinationen (H. Bandow), B 261
- Zur Frage des Spannungsrißkorrosionsverhaltens kohlenstoffarmer Betonstähle in Nitratlösungen unter Berücksichtigung praxisnaher Verhältnisse (U. Nürnberger), B 261
- Untersuchungen zur Anwendung des Widerstandspunkt- und Ultraschallschweißverfahrens in der Mikrotechnik (G. Wichelhaus), B 513
- Untersuchungen über den Zusammenhang zwischen Struktur und Zähigkeit elektronenstrahlschweißter martensitaushärtbarer Stähle (K. Seifert), B 513
- Verfahren zur berührungslosen Temperaturbestimmung von ruhenden und bewegten Werkstücken mit ebenen oder gekrümmten Oberflächen (G. Lesemann), B 514
- Einfluß einer thermomechanischen Simulationsbehandlung auf das Umwandlungs- und Rekristallisationsverhalten von Stählen (H. Hlawiczka), B 515

Dokumentation, Information

- Gedanken zur Patentdokumentation (K. Haertel) a 17
- Ein Informationssystem für die Entwicklung und Gestaltung von Produkten der Maschinenbauindustrie (D. Mewes), B. 66

DVS-Merkblätterläuterungen

- DVS 0801 „Mengenmessung von technischen Gasen“ (Ausgabe 1973) 278

Elektronenstrahlschmelzen

- VI. Kolloquium „Strahltechnik“ 1973 in Braunschweig (P. Klose), B 107
- Einfluß des Elektronenstrahlschmelzens auf die chemischen Veränderungen und die mechanischen Eigenschaften hochfester Baustähle (C. Doenecke), B 223

Elektronenstrahlschweißen

- Hochtemperaturbeständige Keramik-Metall-Verbindungen (H. W. Grünling) 52

– Selbsttätige Strahlnachführung – ein weiterer Schritt zur Automatisierung des Elektronenstrahlschweißens (D. Koch und R. Mayer)	83
– Großbritannien – Durch Elektronenstrahlschweißen billiger (M. L. Page), B	99
– Untersuchung des Elektronenstrahlschweißens unter besonderer Berücksichtigung der mittleren Leistungsverteilung im Strahlquerschnitt (R. D. Neef), B	101
– VI. Kolloquium „Strahltechnik“ 1973 in Braunschweig (P. Klosse), B	107
– Möglichkeiten des Schweißens sprengplattierter Bleche im Apparatebau (U. Richter)	218
– Verbindungen zwischen Keramik und Metall oder anderen Werkstoffen (W. Röhl), B	230
– Gefügeausbildung und Verformungsverhalten elektronenstrahlgeschweißter Metallkombinationen (H. Bandow), B	261
– Elektronenstrahlschweißen hochfester Stähle (H.-D. Steffens und K. Seifert), SR	296
– Supraleitende Hochfrequenzteilendeflektoren – elektronenstrahlgeschweißt (H. Diepers, K.-H. Jablonski und H. Lamatsch), E	421
– Bau von Raketentriebwerken kleiner Schubklasse für das Satellitenprojekt SYMPHONIE unter Anwendung des Elektronenstrahlschweißens (W. Butter), E	430
– Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik (B. E. Patton)	456
– Gegenwärtiger Stand der Anwendung des Elektronenstrahl- und Reibschweißens – IIW-Kolloquium 1973 in Düsseldorf (D. Schuhmacher und B. Meyer)	464
– Vereinigte Staaten von Amerika – Skylabprojekt „Werkstoffbearbeiten im schwerelosen Zustand“ (H.-J. Oppe), B	474
– Hauptversammlung der Deutschen Gesellschaft für Metallkunde 1973 in Villach/Österreich (K. Seifert), B	483
– Untersuchungen über den Zusammenhang zwischen Struktur und Zähigkeit elektronenstrahlgeschweißter martensitishärtbarer Stähle (K. Seifert), B	513
– 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ – Stand und Entwicklungstendenzen; Strahl- und Ultraschallschweißen (H. Schultz)	543
– Schweißtechnische Besonderheiten beim konstruktionsgerechten Fügen neuzeitlicher Werkstoffe (H.-D. Steffens und K. Seifert), FB	

Elektroschlackeschweißen

– Elektroschlackeschweißen von austenitischem Stahl (R. Güttler), B	105
– Wärmebehandeln mit Teilaustenitisierung beim Elektroschlackeschweißen (F. Eichhorn und A. R. Shaheeb)	174
– Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XII „Pulver- und gasgeschützte Elektroschweißverfahren“ (L. P. Wolff), B	189
– Untersuchungen zur Verbesserung der Werkstoffeigenschaften beim Elektroschlackeschweißen von niedriglegierten Stählen (A. R. Shaheeb), B	223
– Elektroschlackeauftragschweißen von Bor- und Siliziumkarbid auf Stahl (J. Staebler), B	227
– Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik (B. E. Patton)	456
– Elektroschlackeschweißen von Aluminium (F. Potthoff, L. Kießling und O. Becken)	470
– Zufuhr stromlosen Zusatzwerkstoffes beim Elektroschlackeschweißen (A. R. Shaheeb), B	519
– 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ – Stand und Entwicklungstendenzen; Unterpulver- und Elektroschlackeschweißen (E. Rubo)	540
– Schlacke-Metall-Reaktionen beim Elektroschlackeprozess (A. R. Shaheeb), B	566

Elektrotechnik

– Betrachtungen zur Güteüberwachung während des Widerstandspreßschweißens (L. Dorn)	17
---	----

– Wolfram-Inertgas-Schweißen mit Impulslichtbogen – eine Lösung für viele Probleme (J. C. Needham), B	28
– Neue Möglichkeiten des Ultraschallschweißens im Gentaktverfahren (R. Pohlman und D. Leven)	81
– Effektivwertmessung von Schweißströmen bei Widerstandsschweißverfahren (F. Eichhorn und R. Schäfer)	92
– Verfahren und Geräte zum berührungslosen Zünden von Gleich- und Wechselstromlichtbögen unter Schutzgas (P. Hildebrandt und F. Tajbl)	129
– Analyse des Zündvorganges und des Einflusses von Zündspannung, Wirk- und Blindwiderstand auf die Zünd- und Schweiß Eigenschaften beim Schweißtransformator (H. Neyer)	161
– Zur Frage der Schweißstromquellen (T. Königshofer), B	303
– Elektrisches Widerstandsglühen im Dampfkessel- und Rohrleitungsbau (F. K. Krüger)	500

Fachgespräche

– Müssen Bohrinsern „absacken“? (A. Wedemeyer), F	222
– Zur Gütesicherung geschweißter Konstruktionen (H. von Hofe), F	259
– Zur Problematik der Druckmessungen nach dem SI-System (B. Eck), F	259
– Zu Valtinat, G.: Kriterium zur Erfassung der Spannungsversprödung von Werkstoffen. SR-Schw. Schn. 2 (1971), Nr. 4; siehe auch Schw. Schn. 23 (1971), H. 6, S. 217/19 (D. Radaj), F	302
– Schweißtransformatoren – Gesetz über technische Arbeitsmittel (Kirsch GmbH), F	474
– Wert schweißtechnischer Normen – ein Beispiel aus dem Patentwesen (W. Ruckdeschel), F	474
– Zu Eichhorn, F., und K. Niederhoff: Einfluß von Nahtform und Stoßart auf den Temperaturverlauf beim Lichtbogenschweißen. Schw. Schn. 25 (1973), H. 7, S. 241/45 (W. Hummitzsch/F. Eichhorn und K. Niederhoff), F	562

Fachzeitschriften

– Die Entwicklungschancen der Fachzeitschriften (R. H. Bachstroem)	a 1
– Was will der Ingenieur lesen? (E. G. Semler)	a 49

Fahrdrähte

– Einige praktische Erfahrungen mit dem Kaltpreßschweißen von Kupfer- und Aluminium-Kupfer-Verbindungen (A. Stefanescu)	14
---	----

Fahrzeugbau

– Wege und Ziele der Gestaltfestigkeitsuntersuchung (W. Hußmann), B	107
– Schweißkonstruktion aus Aluminiumlegierungen für den Fernschnelltriebzug ET 403 (P. Gönner), E	413
– Schweißtechnische Probleme beim Bau der neuen Gelenkzüge für die Wuppertaler Schwebebahn (J. Zschiesche), E	417
– Geschweißte Teile für die elektrische und elektronische Kraftfahrzeugausrüstung (W. Brunst), E	419
– Geschweißte Schienenfahrzeuge aus Aluminium im Dienste des Nah- und Fernverkehrs (H. Klock und E. Wauschkunn), FB	

Fertigung

– Konstruktion und Fertigung eines Rußbunkers (N. Wick)	21
– Verbesserung des Zähigkeitsverhaltens von Abbreinstumpfschweißverbindungen an Kohlenstoffstählen durch Stoßnormalglühen und Warmstauchen in der Schweißmaschine (W. Langhardt), B	26
– Wolfram-Inertgas-Schweißen mit Impulslichtbogen – eine Lösung für viele Probleme (J. C. Needham), B	28
– Schäden an Schweißverbindungen (R. Kurz)	48
– Beitrag zum Diffusionsschweißen von Kohlenstoffstahl C 45 (H. Rißmann)	56

- Eine neue Methode zum Stumpfschweißen sprengplattierter Stahlbleche (R. Prümmer)	58	- Geschweißte Teile für die elektrische und elektronische Kraftfahrzeugausrüstung (W. Brunst), E	419
- Langfristiges Forschungsvorhaben „Druckbehälter“ des Pressure Vessel Research Committee (D. Radaj), B	106	- Supraleitende Hochfrequenzteilchendeфлекtores – elektronenstrahlgeschweißt (H. Diepers, K.-H. Jablonski und H. Lamatsch), E	421
- Flexible Fertigungssysteme (G. Ropohl), B	139	- Besonderheiten beim Schweißen einer großen Natriumarmatur für Schnelle Brutreaktoren (H. Herz, K. Iversen und G. Jaskulski), E	424
- Technologische und metallurgische Untersuchungen zum Elektrogasschweißen (G. Kamenarov und P. Wojciechowski), B	140	- Schweißteile des Schubgerüstmodells Europa III (W. Schönbach und L. Matthes), E	427
- Einige Erfahrungen beim Schweißen von Chemieapparaten aus Feinkornbaustählen (H. Fiehn)	200	- Bau von Raketentriebwerken kleiner Schubklasse für das Satellitenprojekt SYMPHONIE unter Anwendung des Elektronenstrahlgeschweißens (W. Butter), E	430
- Erfahrungen beim Bau eines 30 000-m ³ -Lagertanks aus Stahl X 8 Ni 9 für Flüssigerdgas (W. Austel und C. Maidorn)	210	- Satellit „Aeros“ – eine Schweißkonstruktion im Welt-raum (H. Höll), E	433
- Pastenlötten – eine neue wirtschaftliche Fügemethode in der Massenfertigung (W. J. Cernoch und K. F. Zimmermann)	245	- Ein ungewöhnliches warmgasgeschweißtes Kunststoffobjekt – 4 m hohe Figuren aus Plexiglas für ein Theater (B. Gnauck und H. Müller), E	435
- Thermische Oberflächenbehandlung zum Erzielen optimaler Konservierungsbedingungen auf Beton (F.-W. Hill)	254	- Wirtschaftliche Gesichtspunkte in der Schweißtechnik (H. Wagner)	460
- Zweite Internationale Löttechnische AWS-Konferenz 1973 in Chicago (T. B. Jefferson), B	267	- Möglichkeiten der Gütesicherung bei unlösbaren Verbindungen entsprechend dem heutigen Stand der Technik (W. Brunst)	507
- Schweißen von 9-%-Nickelstahl mit hochnickelhaltigen Zusatzwerkstoffen (K. Fromm)	288	- Beitrag zur Frage der Klassifizierung geschweißter Verbindungen für die Güteüberwachung (A. Erker), B	517
- VI. Löttechnische Tagung 1973 in Freiburg/Saale (W. Rubel), B	310	- Gedanken zum Qualitätsbegriff (W. Hußmann), B	518
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIV), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XV „Grundlagen schweißtechnischer Gestaltung und Fertigung“ (G. Werner), B	326	- Entwicklungstendenzen auf dem Gebiet der Produktionstechnik (H.-P. Wiendahl), B	520
- Pylonfuß Donaubrücke Deggenau für 120 MN Auflast – konstruktive und schweißtechnische Ausführung (D. Feder und P. Rentsch), E	359	- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ – Stand und Entwicklungstendenzen; Konstruktionen (H. Scheermann)	545
- Konstruktion und Fertigung der Hangbrücke Schellenberg (G. Glaser), E	362	- Wirtschaftlicher Einsatz der Schweißtechnik im Apparatebau bei der Fertigung von Kernkraftwerkskomponenten (P. Drefke, H. R. Kautz und W. Lang), FB	
- Donaubrücke Schalding – eine vollständig geschweißte Kastenträgerbrücke (E. Koger), E	364	- Entwicklungsrichtungen beim Bau von geschweißten Chemie-Apparaten (H. Fiehn, K. Nagel und W. Laber), FB	
- Fahrbahnplatten für Straßenbrücken – Aufbau und neuzeitliche Fertigung (H. Granzen), E	367	- Beispiele der Schweißtechnik im Dampfturbinen- und Generatorenbau (H. Galland und E. Krings), FB	
- Über das Schweißen des Druckgefäßes für das 1146-MWe-Kernkraftwerk Biblis A (G. R. Lohrmann), E	371	- Schweißgerechte Konstruktion und Planung im Großbaggerbau (H. Heusler und W. Packeiser), FB	
- 100-bar-Drucksimulator für die Meerestechnik (H. A. Neuman), E	374	- Geschweißte Schienenfahrzeuge aus Aluminium im Dienste des Nah- und Fernverkehrs (H. Klock und E. Wauschkuhn), FB	
- Geschweißter Kugelgasbehälter aus hochfestem Feinkornbaustahl (H. Schroeder und W. Kuschnerenko), E	378	- Geschweißte Rohrwände im Dampfkesselbau (E. W. Knipscheer), FB	
- 30-m ³ -Druckluftbehälter (118 bar) aus wasservergütetem Feinkornbaustahl: Vorstufe für große Mehrschalendruckbehälter ohne Stoffschluß der Einzelschalen (M. Bingel und E. Rubo), E	381	- Die Stahlauswahl und -entwicklung unter Berücksichtigung der schweißtechnischen Gestaltung (K.-H. Piehl, E. Theis und G. A. von Reumont), FB	
- Druckbehälter aus hochfesten Stählen zum Transport von Flüssiggas (J. Degenkolbe und D. Uwer), E	385		
- Geschweißte Bauteile für Wasserturbinen (F. Berner), E	388	Festigkeitsfragen	
- Großrohre aus hochfesten, thermomechanisch behandelten Stählen – auf der Baustelle geschweißt (F. Brühl und H. Müsch), E	391	- Reißfähigkeitsprüfung von Schweißverbindungen (A. W. Pense und R. D. Stout)	5
- Extrusionsgeschweißte viersträngige Dükerleitung im Elbstrom aus Polyäthylen-hart, NW 1200, 165 m lang (W. Hawerkamp), E	394	- Theoretische und experimentelle Untersuchung der Kriecheigenschaften von Stahl unter pulsierender Belastung (M. Watanabe, S. Ogawa und M. Kureishi)	9
- Geschweißte profilierte Großrohre aus Polyvinylchlorid-hart (R. Schommer), E	396	- Dynamische Stabilität dünnwandiger Stäbe mit offener Querschnittskontur unter der Wirkung dreieckförmiger Impulse (N. D. Popescu), SR	13
- Geschweißter Mast aus AlZnMg 1 F 36 für viele Anwendungsbereiche (E. Jahnkow und R. Tessmer), E	399	- Spannungs- und Verformungszustand gekerbter Flachstäbe bei elastischer und überelastischer Beanspruchung (H. Ruß), B	25
- Stahlkonstruktion für Portal- und Fahrwerke eines Doppelenkerwippdrehkranes (H. Schwarz), E	402	- Untersuchungen zur wirtschaftlichen Anwendung des Kaltpreßschweißens durch plastische Verformung und Überlagerung zusätzlicher Bewegungskomponenten (H.-J. Schur und R. d'Angelo), B	27
- 350-t-Schwimmkran mit Bergungseinrichtung für insgesamt 1000 t Tragkraft (R. Eilers und W. Breuer), E	406	- Ermüdungsverhalten von Schweißverbindungen an Aluminiumlegierungen (A. Kunz), B	32
- Wellenlagerböcke in Schweißkonstruktion für 33-Knoten-Containerschiffe (H.-J. Brieger und H. Petershagen), E	410	- Eigenspannungen und Verwerfungen in geschweißten Aluminiumkonstruktionen und ihre Auswirkung auf die Festigkeit im Betrieb (D. Radaj), B	32
- Schweißkonstruktion aus Aluminiumlegierungen für den Fernschnelltriebzug ET 403 (P. Gönner), E	413	- Reibschweißen von Schnellarbeitsstahl mit Vergütungsstahl (W. Welz und G. Dennin)	41
- Schweißtechnische Probleme beim Bau der neuen Gelenkzüge für die Wuppertaler Schwebebahn (J. Zschiesche), E	417		

- Einfluß des Vorwärmens von Stahlproben unter Schutzgas bis 600 °C auf Härte, Haftfestigkeit und Gefügeausbildung lichtbogen- und plasmagespritzter Stahlschichten (H.-D. Steffens, K.-N. Müller und H. Kayser)	45	- Neue Hochleistungsverbundwerkstoffe (H. Günther), B	231
- Beitrag zum Diffusionsschweißen von Kohlenstoffstahl C 45 (H. Reißmann)	56	- Elastisch-plastische Biegung einer randversteiften gelochten Kreisplatte unter gleichmäßigem Innendruck (D. Rada), B	262
- Anwendungsmöglichkeiten des Schweißens von Bewehrungen im Stahlbetonbau (D. Rußwurm), B	62	- Tragfähigkeit von Verbindungen zwischen Balken und Säulen ohne Aussteifungsbleche (A. Erker), B	262
- Festigkeitsverhalten von Widerstandspunktschweißverbindungen an 1 bis 3 mm dicken Stahlblechen bei verschiedenartiger Herstellung und Beanspruchung (A. Kunsmann), B	63	- Dritte Internationale Tagung über den Bruch 1973 in München (D. Rada), B	268
- Lötverbindungen an Turbinendampfrohren aus austenitischen und ferritischen Stählen (H. Rogge), B	66	- Ermittlung des Einflusses von Fehlern in Widerstandspunktschweißverbindungen durch Schallemissionsanalyse (H.-D. Steffens und H.-A. Crostack)	284
- Festigkeitsverhalten von Winkelkrümmern unter Innendruck (G. Armbruster), B	66	- Spannungs- und Nachgiebigkeitskennzahlen für Rohrkrümmer unter Biegebelastung (D. Rada), B	307
- Schwingverhalten eines hochfesten wasservergüteten Chrom-Molybdän-Zirkonium-legierten Feinkornbaustahles mit 700 N/mm ² Mindeststreckgrenze im geschweißten und ungeschweißten Zustand (J. Degenkolbe und H. Dißelmeyer), SR	85	- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Kolloquium „Kriechverhalten geschweißter Konstruktionen“ 1972 in Toronto (K. G. Schaar), B	327
- Beitrag zum Schwingfestigkeitsverhalten von Schweißverbindungen bei überlagerter Biegung und Torsion (K.-H. Lübeck), B	100	- Gegenwärtiger Stand der Anwendung des Elektronenstrahl- und Reibschweißens - IIW-Kolloquium 1973 in Düsseldorf (D. Schuhmacher und B. Meyer)	464
- Schnellisolierung von Gefügephasen aus Stählen und ihre Anwendung bei Untersuchungen zur Kinetik der Austauschreaktion zwischen Ferrit und Karbid sowie ihres Einflusses auf die mechanischen Eigenschaften der Stähle (H. El-Naggar), B	103	- Lebensdauervorhersage für Flugzeugstrukturen und -werkstoffe - Vortragsreihe 1973 in Ottobrunn (W. Schütz), B	480
- Empfehlungen des amerikanischen Druckbehälterausschusses für Zähigkeitsanforderungen an ferritische Stähle (D. Rada), B	105	- Untersuchungen über den Zusammenhang zwischen Struktur und Zähigkeit elektronenstrahlgeschweißter martensitaushärtbarer Stähle (K. Seifert), B	513
- Elektroschlackeschweißen von austenitischem Stahl (R. Güttler), B	105	- Ein Bewertungssystem der Bruchsicherheit (D. Rada), B	516
- Wege und Ziele der Gestaltfestigkeitsuntersuchung (W. Hußmann), B	107	- Gedanken zum Qualitätsbegriff (W. Hußmann), B	518
- Beanspruchungs- und schweißgerechtes Konstruieren innendruckbelasteter Bauteile (G. Henjes)	124	- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 16. bis 22. September 1973 in Düsseldorf, Kommission XV „Grundlagen schweißtechnischer Gestaltung und Fertigung“ (A. Erker), B	526
- Technologische und metallurgische Untersuchungen zum Elektrogasschweißen (G. Kamenarov und P. Wojciechowski), B	140	- Versuche mit unter Last durch Schweißen verstärkten Trägern (A. Erker), B	565
- Zum Spannungs-Dehnungs-Verhalten von Baustählen bei Wechselbeanspruchung (H. Veith), B	141	- Beullasten von Stahlilos mit überlappten Rundnähten (D. Rada), B	566
- Einfluß des Gefüges auf die Schweißguteigenschaften (H. Rogge), B	142		
- Einfluß von Temperatur, Dehnungsgeschwindigkeit und Haltezeit auf das Zeitfestigkeitsverhalten von Stählen (S. Sautter), B	179	Festvortrag der „Großen Schweißtechnischen Tagung“ 1973	
- Spröbruchverhalten des Baustahles RSt 37-2 N in geschweißten Konstruktionen, dargestellt mit Hilfe der Methode des Temperaturvergleiches (W. Struck), B	181	- Schweißen in der Medizin (G. Meyer-Schwickerath)	534
- Lamellenrißempfindlichkeit von Stahlblechen - erste Ergebnisse einer zahlenmäßigen Erfassung (H. Koch), B	183		
- Untersuchung von Schweißverbindungen an thermoplastischen Kunststoffen bei statischer und dynamischer Beanspruchung (G. Menges und E. Alf), B	185	Feuerschweißen	
- Beitrag zur Ermittlung der Tragfähigkeit dünnwandiger offener Profile aus kaltgeformtem Stahl bei Berücksichtigung des Zusammenwirkens von Knicken, Drillen und Elementbeulen einschließlich des überkritischen Beulverhaltens (G. Bähr), B	186	- Hochtemperaturbeständige Keramik-Metall-Verbindungen (H. W. Grünling)	52
- Plastoermüdung von kaltpreßgeschweißtem Zirkonium (K.-T. Rie und J. Ruge)	203		
- Zeitstandverhalten des Schweißgutes warmfester ferritischer und austenitischer Stähle (H. Gerlach und D. Schulten)	205	Flammstrahlen	
- Müssen Bohrinsein „absacken“? (A. Wedemeyer), F	222	- Thermische Oberflächenbehandlung zum Erzielen optimaler Konservierungsbedingungen auf Beton (F.-W. Hill)	254
- Untersuchungen zur Verbesserung der Werkstoffeigenschaften beim Elektroschlackeschweißen von niedriglegierten Stählen (A. R. Shaheeb), B	223		
- Einfluß des Elektronenstrahlschmelzens auf die chemischen Veränderungen und die mechanischen Eigenschaften hochfester Baustähle (C. Doenecke), B	223	Flugzeug-, Raumfahrzeugbau	
		- Dynamische Stabilität dünnwandiger Stäbe mit offener Querschnittskontur unter der Wirkung dreieckförmiger Impulse (N. D. Popescu), SR	13
		- Hitzebeständige Legierungen und Faserverbundwerkstoffe für Raumtransporter werden hartgelötet (H. Günther), B	67
		- Schweißteile des Schubgerüstmodells Europa III (W. Schönbach und L. Matthes), E	427
		- Bau von Raketentriebwerken kleiner Schubklasse für das Satellitenprojekt SYMPHONIE unter Anwendung des Elektronenstrahlschweißens (W. Butter), E	430
		- Satellit „Aeros“ - eine Schweißkonstruktion im Welt- raum (H. Höll), E	433
		- Die Schweißtechnik dient der Welt (A. Oehler)	454
		- Lebensdauervorhersage für Flugzeugstrukturen und -werkstoffe - Vortragsreihe 1973 in Ottobrunn (W. Schütz), B	480
		- Gelötete Wabenkonstruktionen (W. J. Cernoch), B	563
		Flußmittel	
		- Pastenlöten - eine neue wirtschaftliche Fügemethode in der Massenfertigung (W. J. Cernoch und K. F. Zimmermann)	245

Formenbau

- Herstellen und Instandsetzungsschweißen von Preß- und Stanzformen aus Aluminiumbronze (H. Rogge), B 226

Forschung

- Bildungs- und Forschungspolitik auf getrennten Wegen? - Kompetenzschwierigkeiten an den Hochschulen? (M. G. Froberg) a 9
- Bildungs- und Forschungspolitik auf getrennten Wegen? - Wirtschaft mit großen Erwartungen (J. Menen) a 10
- Ziele und Grenzen europäischer Zusammenarbeit in Forschung und Technologie (H. Ehmke), E a 39
- Langfristiges Forschungsvorhaben „Druckbehälter“ des Pressure Vessel Research Committee (D. Radaj), B 106
- VII. Schweißtechnisches Hochschulkolloquium 1973 in Essen (P. Klosse), B 146
- Neubau des Instituts für Schweißtechnik und Werkstofftechnologie der Technischen Universität Braunschweig (J. Ruge), B 271
- Anwendung eines Computers bei der Entwicklung von Schweißzusatzwerkstoffen (H. Eggers) 298
- Vereinigte Staaten von Amerika - Weniger Geld für Neuentwicklungen? (H.-J. Oppe), B 303
- 100-bar-Drucksimulator für die Meerestechnik (H. A. Neuman), E 374
- Einige Fortschritte auf dem Gebiet der schweißtechnischen Forschung (T. Kobayashi) 450

Funkenentladungsschweißen

- Elektroschlackeauftragschweißen von Bohr- und Siliziumkarbid auf Stahl (J. Staebler), B 227

Gaspreßschweißen

- Anwendungsmöglichkeiten des Schweißens von Bewehrungen im Stahlbetonbau (D. Rußwurm), B 62

Gasschweißen

- Metallurgie des Auftragschweißens mit Kobalthartlegierungen (H. Thier) 120
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen; Gasversorgung und Gasschweißen (H. von Hofe) 539

Gasversorgung

- Sicherheitseinrichtungen in Anlagen zur zentralen Versorgung von Betrieben mit Acetylen (K.-H. Roch) 94
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen; Gasversorgung und Gasschweißen (H. von Hofe) 539

Getriebebau

- Großbritannien - Durch Elektronenstrahlschweißen billiger (M. L. Page), B 99

Glas

- Dritte Internationale Tagung über den Bruch 1973 in München (D. Radaj), B 268

Grafit

- Aktivlöten von Keramik und Grafit (T. Nesse), B 229
- Erste Internationale Lötконференz 1972 in London (W. Lehrheuer), B 232

Güteklassen

- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XV „Grundlagen schweißtechnischer Gestaltung und Fertigung“ (G. Werner), B 326

Gütesicherung

- Betrachtungen zur Güteüberwachung während des Widerstandspreßschweißens (L. Dorn) 17
- Gütesicherung neu durchdenken (W. E. Masing) a 35
- Zur Gütesicherung geschweißter Konstruktionen (H. von Hofe), F 259
- Qualität und Sicherheit durch Normung - 18. Plenarsitzung des Ausschusses Normenpraxis 1973 in Böblingen (K. Dhen), B 311
- Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik (B. E. Patton) 456
- Möglichkeiten der Gütesicherung bei unlösbaren Verbindungen entsprechend dem heutigen Stand der Technik (W. Brunst) 507
- Beitrag zur Frage der Klassifizierung geschweißter Verbindungen für die Güteüberwachung (A. Erker), B 517
- Gedanken zum Qualitätsbegriff (W. Hußmann), B 518
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen; Widerstandspreßschweißen (A. Kunsmann) 541

Gußeisen mit Kugelgrafit

- Auflegierende Vorgänge im Krater umhüllter Stabelektroden für das artgleiche Schweißen von Gußeisen mit Kugelgrafit (G. Juretzko und W. Hummitzsch) 213

Hochfeste Stähle

- Theoretische und experimentelle Untersuchung der Kriech Eigenschaften von Stahl unter pulsierender Belastung (M. Watanabe, S. Ogawa und M. Kureishi) 9
- Überwachung von Druckkesseln mit Schallwellen (W. Röhl), B 29
- Spröbruchprüfung mit der Deltaprobe (D. Radaj), B 68
- Schwingverhalten eines hochfesten wasservergüteten Chrom-Molybdän-Zirkonium-legierten Feinkornbaustahles mit 700 N/mm² Mindeststreckgrenze im geschweißten und ungeschweißten Zustand (J. Degenkolbe und H. Dißelmeyer), SR 85
- Analyse der Zusammenhänge zwischen Temperaturfeld, temperatur- und umwandlungsbedingter Volumenänderung beim Lichtbogenschweißen (J. Haschke), B 100
- Wärmebehandeln mit Teilaustenitisierung beim Elektroschlackeschweißen (F. Eichhorn und A. R. Shaheeb) 174
- Einfluß des Elektronenstrahlschmelzens auf die chemischen Veränderungen und die mechanischen Eigenschaften hochfester Baustähle (C. Doenecke), B 223
- Kaltrisse in Schweißnähten an niedriglegiertem hochfesten Stahl (J. Staebler), B 227
- Ermittlung des Einflusses von Fehlern in Widerstandspunktschweißverbindungen durch Schallemissionsanalyse (H.-D. Steffens und H.-A. Crostack) 284
- Eine neue Methode zur Prüfung der Rißanfälligkeit hochfester Stähle als Beitrag zur Ermittlung ihrer Schweißbeignung (J. Cabelka, A. Million und C. Million) 292
- Elektronenstrahlschweißen hochfester Stähle (H.-D. Steffens und K. Seifert), SR 296
- Geschweißter Kugelgasbehälter aus hochfestem Feinkornbaustahl (H. Schroeder und W. Kuschnerenko), E 378
- 30-m³-Druckluftbehälter (118 bar) aus wasservergütetem Feinkornbaustahl: Vorstufe für große Mehrschalendruckbehälter ohne Stoffschluß der Einzelschalen (M. Bingel und E. Rubo), E 381
- Druckbehälter aus hochfesten Stählen zum Transport von Flüssiggas (J. Degenkolbe und D. Uwer), E 385
- Geschweißte Bauteile für Wasserturbinen (F. Berner), E 388
- Großrohre aus hochfesten, thermomechanisch behandelten Stählen - auf der Baustelle geschweißt (F. Brühl und H. Müsch), E 391
- Untersuchungen über den Zusammenhang zwischen Struktur und Zähigkeit elektronenstrahlgeschweißter martensitischhärtbarer Stähle (K. Seifert), B 513

- Zur Frage des Einflusses von Molybdän auf das Aushärteverhalten martensitischhärtbarer Stähle (N. Bui und F. Dabosi), B 522
- Zweite Internationale Tagung „Druckbehältertechnologie“ 1973 in San Antonio/USA (G. Sepold), B 567
- Schweißtechnische Besonderheiten beim konstruktionsgerechten Fügen neuzeitlicher Werkstoffe (H.-D. Steffens und K. Seifert), FB

Holografie

- Bedeutung der holografischen Interferometrie für die Verformungsmessung an Schweißverbindungen (W. Jüptner und H.-A. Crostack) 132

Instandsetzen

- Einige Erfahrungen beim Schweißen von Chemieapparaten aus Feinkornbaustählen (H. Fiehn) 200
- Herstellen und Instandsetzungsschweißen von Preß- und Stanzformen aus Aluminiumbronze (H. Rogge), B 226
- Wo steht die Instandhaltung heute? (F. Lanzerath), B 482

Institute

- Bildungs- und Forschungspolitik auf getrennten Wegen? - Kompetenzschwierigkeiten an den Hochschulen? (M. G. Froberg) a 9
- Ingenieurausbildung auf europäischer Ebene (B. Sellin) a 13
- Zukunftsorientierte Bildungsmaßnahmen des Deutschen Verbandes für Schweißtechnik (H. Sossenheimer) 77
- Schweißtechnik als Vertiefungsfach an der Technischen Universität, dargestellt am Beispiel der Technischen Universität Braunschweig (J. Ruge) 118
- „Schweißtechnische Lehranstalt (SL)“ in Düsseldorf nahm den Betrieb auf (O. Kaul), B 145
- Neubau des Instituts für Schweißtechnik und Werkstofftechnologie der Technischen Universität Braunschweig (J. Ruge), B 271
- Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Duisburg wird erweitert (H. von Hofe), B 563

Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW)

- Vor dem IIW-Kongreß 1973 (D. Flemming) a 31
- Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto (H. Scheumann), B 33
- Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission X „Schweißspannungen, Spannungsabbau, Sprödbruch“ (J. L. Ruge), B 35
- Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XVI „Schweißen von Kunststoffen“ (G. Menges), B 36
- Jahresversammlung vom 16. bis 22. September 1973 in Düsseldorf - 25 Jahre internationale schweißtechnische Gemeinschaftsarbeit, B 70
- Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission II „Lichtbogenschweißen“ (D. Schulten), B 150
- Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission VI „Terminologie“ (H. Scheumann), B 150
- Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XII „Pulver- und gasgeschützte Elektroschweißverfahren“ (L. P. Wolff), B 189
- Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XI „Druckbehälter, Dampfkessel und Rohrleitungen“ (K. Pressel), B 190
- Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Studiengruppe 212 „Physik des Schweißlichtbogens und anderer schweißtechnischer Wärmequellen hoher Energie“ (F. Erdmann-Jesnitzer), B 273
- Stand der Arbeiten in der Kommission V „Messen, Prüfen und Regeln“ (K. Fink), B 274
- Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XV „Grundlagen schweißtechnischer Gestaltung und Fertigung“ (G. Werner), B 326

- Kolloquium „Kriechverhalten geschweißter Konstruktionen“ 1972 in Toronto (K. G. Schaar), B 327
- Im Jahr der Schweißtechnik ein dreifacher Erfolg . . . 439
- IIW-Kongreß 1973 mit über 1000 Teilnehmern aus aller Welt 443
- Die Rolle des Internationalen Verbandes für Schweißtechnik (IIW) in der Entwicklung der metallurgischen Untersuchungen im Bereich der Schweißtechnik und ihre Bedeutung für die Ausbildung (H. G. Geerlings) 446
- Einige Fortschritte auf dem Gebiet der schweißtechnischen Forschung (T. Kobayashi) 450
- Die Schweißtechnik dient der Welt (A. Oehler) 454
- Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik (B. E. Paton) 456
- Wirtschaftliche Gesichtspunkte in der Schweißtechnik (H. Wagner) 460
- Gegenwärtiger Stand der Anwendung des Elektronenstrahl- und Reibschweißens - IIW-Kolloquium 1973 in Düsseldorf (D. Schuhmacher und B. Meyer) 464
- Jahresversammlung vom 16. bis 22. September 1973 in Düsseldorf, Kommission XV „Grundlagen schweißtechnischer Gestaltung und Fertigung“ (A. Erker), B 526

International Organization for Standardization (ISO)

- Sitzung des ISO/TC 44/SC 3 „Schweißzusatzwerkstoffe“ im Oktober 1972 in Paris (F. Zentner), B 151
- Sitzung des ISO/TC 44/SC 5 über Schweißerprüfungen im September 1972 in Genua (K. Kautz und F. Zentner), B 234
- Sitzung des ISO/TC 44/SC 6 „Widerstandsschweißgeräte“ im Juni 1973 in Berlin (F. Zentner), B 484

Interview

- (E. Lutterbeck) a 3
- (L. Dorn) a 7
- (C. Jungeblodt) a 11
- (K. Bellut) a 14
- (G. Lehr) a 22
- (R. Bandy) a 29
- (R. Baum) a 37
- (H. G. Geerlings), E a 40
- (H. Barthelmeß) a 47
- (P. C. Hobart) a 51
- (C. Bjerke) a 55

Kaltpreßschweißen

- Einige praktische Erfahrungen mit dem Kaltpreßschweißen von Kupfer- und Aluminium-Kupfer-Verbindungen (A. Stefanescu) 14
- Untersuchungen zur wirtschaftlichen Anwendung des Kaltpreßschweißens durch plastische Verformung und Überlagerung zusätzlicher Bewegungskomponenten (H.-J. Schur und R. d'Angelo), B 27
- Plastoermüdung von kaltpreßgeschweißtem Zirkonium (K.-T. Rie und J. Ruge) 203

Keramik

- Hochtemperaturbeständige Keramik-Metall-Verbindungen (H. W. Grünling) 52
- Aktivlöten von Keramik und Graphit (T. Nesse), B 229
- Verbindungen zwischen Keramik und Metall- oder anderen Werkstoffen (W. Röhl), B 230
- Erste Internationale Lötконференz 1972 in London (W. Lehrheuer), B 232
- Dritte Internationale Tagung über den Bruch 1973 in München (D. Radaj), B 268

Kerntechnik

- Vereinigte Staaten von Amerika - Ein Computer prüft Reaktoren (E. Behrendt), B 25

- Festigkeits- und Werkstoffprobleme bei der Sicherheitsbeurteilung von Reaktordruckbehältern und Rohrleitungen aus Stahl (H. Maurer), B 148
- Über das Schweißen des Druckgefäßes für das 1146-MWe-Kernkraftwerk Biblis A (G. R. Lohrmann), E 371
- Supraleitende Hochfrequenzteilchendetektoren - elektronenstrahlgeschweißt (H. Diepers, K.-H. Jablonski und H. Lamatsch), E 421
- Besonderheiten beim Schweißen einer großen Natriumarmatur für Schnelle Brutreaktoren (H. Herz, K. Iversen und G. Jaskulski), E 424
- Wirtschaftlicher Einsatz der Schweißtechnik im Apparatebau bei der Fertigung von Kernkraftwerkskomponenten (P. Drefke, H. R. Kautz und W. Lang), FB
- Kinetik der Ausscheidungsvorgänge in der Wärmeinflußzone von Schweißverbindungen an Reaktorbaustählen (F. Leiber, J. Große-Wördemann und S. Dittrich), FB

Klassifizierungssystem

- Beitrag zur Frage der Klassifizierung geschweißter Verbindungen für die Güteüberwachung (A. Erker), B 517

Kobalt

- Gefügeausbildung und Verformungsverhalten elektronenstrahlgeschweißter Metallkombinationen (H. Bandow), B 261

Konstruktion, Berechnung

- Theoretische und experimentelle Untersuchung der Kriecheligenschaften von Stahl unter pulsierender Belastung (M. Watanabe, S. Ogawa und M. Kureishi) 9
- Dynamische Stabilität dünnwandiger Stäbe mit offener Querschnittskontur unter der Wirkung dreieckförmiger Impulse (N. D. Popescu), SR 13
- Mikrofilm rationalisiert Konstruktionsbüro (R. Bernhardt) a 18
- Konstruktion und Fertigung eines Rußbunkers (N. Wick) 21
- Spannungs- und Verformungszustand gekerbter Flachstäbe bei elastischer und überelastischer Beanspruchung (H. Ruoff), B 25
- Dimensionierung konischer Stäbe (D. Radaj), B 31
- Eigenspannungen und Verwerfungen in geschweißten Aluminiumkonstruktionen und ihre Auswirkung auf die Festigkeit im Betrieb (D. Radaj), B 32
- Elektronische Datenverarbeitung in der Konstruktion (R. Bernhardt) a 37
- Schäden an Schweißverbindungen (R. Kurz) 48
- Festigkeitsverhalten von Winkelkrümmern unter Innendruck (G. Armbruster), B 66
- Beitrag zum Schwingfestigkeitsverhalten von Schweißverbindungen bei überlagerter Biegung und Torsion (K.-H. Lübeck), B 100
- Untersuchung des Elektronenstrahlgeschweißens unter besonderer Berücksichtigung der mittleren Leistungsichte Verteilung im Strahlquerschnitt (R. D. Neef), B 101
- Langfristiges Forschungsvorhaben „Druckbehälter“ des Pressure Vessel Research Committee (D. Radaj), B 106
- Beanspruchungs- und schweißgerechtes Konstruieren innendruckbelasteter Bauteile (G. Henjes) 124
- VII. Schweißtechnisches Hochschulkolloquium 1973 in Essen (P. Klosse), B 146
- Rechnerangepaßte Werkstückdarstellung für den automatisierten Produktionsprozeß (J.-P. Lacoste), B 182
- Beitrag zur Ermittlung der Tragfähigkeit dünnwandiger offener Profile aus kaltgeformtem Stahl bei Berücksichtigung des Zusammenwirkens von Knicken, Drillen und Elementbeulen einschließlich des überkritischen Beulverhaltens (G. Bähr), B 186
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XI „Druckbehälter, Dampfkessel und Rohrleitungen“ (K. Pressel), B 190

- Einige Erfahrungen beim Schweißen von Chemieapparaten aus Feinkornbaustählen (H. Fiehn) 200
- Zur Gütesicherung geschweißter Konstruktionen (H. von Hofe), F 259
- Elastisch-plastische Biegung einer randversteiften gelochten Kreisplatte unter gleichmäßigem Innendruck (D. Radaj), B 262
- Tragfähigkeit von Verbindungen zwischen Balken und Säulen ohne Aussteifungsbleche (A. Erker), B 262
- Dritte Internationale Tagung über den Bruch 1973 in München (D. Radaj), B 268
- Schweißen von 9-%-Nickelstahl mit hochnickelhaltigen Zusatzwerkstoffen (K. Fromm) 288
- Spannungs- und Nachgiebigkeitskennzahlen für Rohrkrümmern unter Biegebelastung (D. Radaj), B 307
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XV „Grundlagen schweißtechnischer Gestaltung und Fertigung“ (G. Werner), B 326
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Kolloquium „Kriechverhalten geschweißter Konstruktionen“ 1972 in Toronto (K. G. Schaar), B 327
- Pylonfuß Donaubrücke Deggenau für 120 MN Auflast - konstruktive und schweißtechnische Ausführung (D. Feder und P. Rentsch), E 359
- Konstruktion und Fertigung der Hangbrücke Schellenberg (G. Glaser), E 362
- Donaubrücke Schalding - eine vollständig geschweißte Kastenträgerbrücke (E. Koger), E 364
- Fahrbahnplatten für Straßenbrücken - Aufbau und neuzeitliche Fertigung (H. Granzen), E 367
- Über das Schweißen des Druckgefäßes für das 1146-MWe-Kernkraftwerk Biblis A (G. R. Lohrmann), E 371
- 100-bar-Drucksimulator für die Meerestechnik (H. A. Neuman), E 374
- Geschweißter Kugelgasbehälter aus hochfestem Feinkornbaustahl (H. Schroeder und W. Kuschnerekenko), E 378
- 30-m³-Druckluftbehälter (118 bar) aus wasservergütetem Feinkornbaustahl: Vorstufe für große Mehrschalendruckbehälter ohne Stoffschiuß der Einzelschalen (M. Bingel und E. Rubo), E 381
- Druckbehälter aus hochfesten Stählen zum Transport von Flüssiggas (J. Degenkolbe und D. Uwer), E 385
- Geschweißte Bauteile für Wasserturbinen (F. Berner), E 388
- Extrusionsgeschweißte viersträngige Dükerleitung im Elbstrom aus Polyäthylen-hart, NW 1200, 165 m lang (W. Hawerkamp), E 394
- Geschweißte profilierte Großrohre aus Polyvinylchlorid-hart (R. Schommer), E 396
- Geschweißter Mast aus AlZnMg 1 F 36 für viele Anwendungsbereiche (E. Jahnkow und R. Tessmer), E 399
- Stahlkonstruktion für Portal und Fahrwerke eines Doppelenkerwippdrehkranes (H. Schwarz), E 402
- 350-t-Schwimmkran mit Bergungseinrichtung für insgesamt 1000 t Tragkraft (R. Eilers und W. Breuer), E 406
- Wellenlagerböcke in Schweißkonstruktion für 33-Knoten-Containerschiffe (H.-J. Brieger und H. Petershagen), E 410
- Schweißkonstruktion aus Aluminiumlegierungen für den Fernschnelltriebzug ET 403 (P. Gönner), E 413
- Schweißtechnische Probleme beim Bau der neuen Gelenkzüge für die Wuppertaler Schwebebahn (J. Zschiesche), E 417
- Schweißteile des Schubgerüstmodells Europa III (W. Schönbach und L. Matthes), E 427
- Bau von Raketentriebwerken kleiner Schubklasse für das Satellitenprojekt SYMPHONIE unter Anwendung des Elektronenstrahlgeschweißens (W. Butter), E 430
- Satellit „Aeros“ - eine Schweißkonstruktion im Weltraum (H. Höll), E 433
- Ein ungewöhnliches warmgasgeschweißtes Kunststoffobjekt - 4 m hohe Figuren aus Plexiglas für ein Theater (B. Gnauck und H. Müller), E 435

- Lebensdauervorhersage für Flugzeugstrukturen und -werkstoffe - Vortragsreihe 1973 in Ottobrunn (W. Schütz), B 480
- Gedanken zum Qualitätsbegriff (W. Hußmann), B 518
- Entwicklungstendenzen auf dem Gebiet der Produktionstechnik (H.-P. Wiendahl), B 520
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 16. bis 22. September 1973 in Düsseldorf, Kommission XV „Grundlagen schweißtechnischer Gestaltung und Fertigung“ (A. Erker), B 526
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen; Konstruktionen (H. Scheermann), 545
- Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Duisburg wird erweitert (H. von Hofe), B 563
- Beullasten von Stahlsilos mit überlappten Rundnähten (D. Radaj), B 566
- Zweite Internationale Tagung „Druckbehältertechnologie“ 1973 in San Antonio/USA (G. Sepold), B 567
- Wirtschaftlicher Einsatz der Schweißtechnik im Apparatebau bei der Fertigung von Kernkraftwerkskomponenten (P. Drefke, H. R. Kautz und W. Lang), FB
- Entwicklungsrichtungen beim Bau von geschweißten Chemie-Apparaten (H. Fiehn, K. Nagel und W. Laber), FB
- Beispiele der Schweißtechnik im Dampfturbinen- und Generatorenbau (H. Galland und E. Krings), FB
- Schweißgerechte Konstruktion und Planung im Großbaggerbau (H. Heusler und W. Packeiser), FB
- Geschweißte Schienenfahrzeuge aus Aluminium im Dienste des Nah- und Fernverkehrs (H. Klock und E. Wauschkuhn), FB
- Geschweißte Rohrwände im Dampfkesselbau (E. W. Knippscheer), FB
- Die Stahlauswahl und -entwicklung unter Berücksichtigung der schweißtechnischen Gestaltung (K.-H. Piehl, E. Theis und G. A. von Reumont), FB

Korrespondenten berichten

- Vereinigte Staaten von Amerika - Ein Computer prüft Reaktoren (E. Behrendt), B 25
- Großbritannien - Durch Elektronenstrahlschweißen billiger (M. L. Page), B 99
- Vereinigte Staaten von Amerika - Neue Entwicklungen beim Plasmaschneiden (H.-J. Oppe), B 302
- Vereinigte Staaten von Amerika - Weniger Geld für Neuentwicklungen? (H.-J. Oppe), B 303
- Vereinigte Staaten von Amerika - Skylabprojekt „Werkstoffbearbeiten im schwerelosen Zustand“ (H.-J. Oppe), B 474
- Vereinigte Staaten von Amerika - Umsatzrekord (H.-J. Oppe), B 476

Korrosion

- Einfluß programmierter Schweißtemperaturzyklen auf die Gefügeausbildung und das Korrosionsverhalten von austenitischen Stählen (H. Klotzbach), B 65
- Elektroschlackeschweißen von austenitischem Stahl (R. Güttler), B 105
- Verwendung wetterfester Stähle für den Brückenbau (M. Haneke) 135
- Schweißbeugung einer korrosionsbeständigen Titanlegierung (R. Güttler), B 184
- Über die interkristalline Korrosion stickstofflegierter 18/10-Chrom-Nickel-Stähle (G. Grützner), B 224
- Erste Internationale Lötконференz 1972 in London (W. Lehrheuer), B 232
- Interkristalline Spannungsrißkorrosion und Hochtemperaturversprödung an einem längsnahtgeschweißten Rohr aus Stahl X 8 CrTi 17 (G. Herbsleb) 247
- Thermische Oberflächenbehandlung zum Erzielen optimaler Konservierungsbedingungen auf Beton (F.-W. Hill) 254

- Zur Frage des Spannungsrißkorrosionsverhaltens kohlenstoffarmer Betonstähle in Nitratlösungen unter Berücksichtigung praxisnaher Verhältnisse (U. Nürnberg), B 261
- Zweite Internationale Löttechnische AWS-Konferenz 1973 in Chicago (T. B. Jefferson), B 267
- Dritte Internationale Tagung über den Bruch 1973 in München (D. Radaj), B 268
- Korrosionsversuche an austenitischen Schweißverbindungen in verschiedenen Medien (W. Röhl), B 523

Kranbau

- Stahlkonstruktion für Portal und Fahrwerke eines Doppelenkerwippdrehkranes (H. Schwarz), E 402
- 350-t-Schwimmkran mit Bergungseinrichtung für insgesamt 1000 t Tragkraft (R. Eilers und W. Breuer), E 406

Kunststoff

- Dritte Internationale Tagung über den Bruch 1973 in München (D. Radaj), B 268

Kunststoffkleben

- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XVI „Schweißen von Kunststoffen“ (G. Menges), B 36

Kunststoffschweißen

- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XVI „Schweißen von Kunststoffen“ (G. Menges), B 36
- Untersuchung von Schweißverbindungen an thermoplastischen Kunststoffen bei statischer und dynamischer Beanspruchung (G. Menges und E. Alf), B 185
- Extrusionsgeschweißte viersträngige Dükerleitung im Elbstrom aus Polyäthylen-hart, NW 1200, 165 m lang (W. Hawerkamp), E 394
- Geschweißte profilierte Großrohre aus Polyvinylchlorid-hart (R. Schommer), E 396
- Ein ungewöhnliches warmgasgeschweißtes Kunststoffobjekt - 4 m hohe Figuren aus Plexiglas für ein Theater (B. Gnauck und H. Müller), E 435
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen; Kunststoffschweißen (W. Hawerkamp) 543

Kupfer, Kupferlegierungen

- Einige praktische Erfahrungen mit dem Kaltpreßschweißen von Kupfer- und Aluminium-Kupfer-Verbindungen (A. Stefanescu) 14
- Neue Möglichkeiten des Ultraschallschweißens im Gentaktverfahren (R. Pohlman und D. Leven) 81
- Gefügeausbildung und Verformungsverhalten elektronenstrahlgeschweißter Metallkombinationen (H. Bandow), B 261

Laserstrahlbohren

- VI. Kolloquium „Strahltechnik“ 1973 in Braunschweig (P. Klosse), B 107

Laserstrahlschneiden

- Tiefschweißen mit YAG-Lasern (G. Sepold), B 227
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen; Brenn-, Plasma- und Laserschneiden (H.-J. Krause) 544

Laserstrahlschweißen

- VI. Kolloquium „Strahltechnik“ 1973 in Braunschweig (P. Klosse), B 107
- Tiefschweißen mit YAG-Lasern (G. Sepold), B 227
- 9. Stuttgarter Sondertagung „Widerstandsschweißen und Mikrofügeverfahren“ (W. Brunst), B 307

- Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik (B. E. Patton)	456
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Strahl- und Ultraschallmetallschweißen (H. Schultz)	543
- Schweißen in der Medizin (G. Meyer-Schwickerath)	534

Leitartikel

- Die Entwicklungschancen der Fachzeitschriften (R. H. Bachstroem)	a 1
- Das Europa der Neun — Blickpunkt Schweiß- und Schneidtechnik (H. H. Grube)	a 5
- Bildungs- und Forschungspolitik auf getrennten Wegen? — Kompetenzschwierigkeiten an den Hochschulen? (M. G. Froberg)	a 9
- Bildungs- und Forschungspolitik auf getrennten Wegen? — Wirtschaft mit großen Erwartungen (J. Menen)	a 10
- Ingenieurausbildung auf europäischer Ebene (B. Selin)	a 13
- Gedanken zur Patentdokumentation (K. Haertel)	a 17
- Viele Zweifel am Stabilitätspaket (H. Overberg)	a 21
- Public Relations für die Technik? (C. Hundhausen)	a 27
- Gütesicherung neu durchdenken (W. E. Masing)	a 35
- Ziele und Grenzen europäischer Zusammenarbeit in Forschung und Technologie (H. Ehmke), E	a 39
- Wohin geht der Weg? (J. M. Reich)	a 45
- Marktforschung — eine Frage der Betriebsgröße? (M. Schmitt)	a 49
- Gedanken über die „Sprache des Ingenieurs“ (W. Oppelt)	a 53

Lichtbogenhandschweißen

- Einfluß der metallurgisch bedingten Inhomogenitäten von Schweißgut auf sein Zähigkeitsverhalten bei Temperaturen unter 0°C (W. Hummitzsch), B	30
- Anwendungsmöglichkeiten des Schweißens von Bewehrungen im Stahlbetonbau (D. Rußwurm), B	62
- Schwingverhalten eines hochfesten wasservergüteten Chrom-Molybdän-Zirkonium-legierten Feinkornbaustahles mit 700 N/mm ² Mindeststreckgrenze im geschweißten und ungeschweißten Zustand (J. Degenkolbe und H. Dißelmeyer), SR	85
- Analyse der Zusammenhänge zwischen Temperaturfeld, temperatur- und umwandlungsbedingter Volumenänderung beim Lichtbogenschweißen (J. Haschke), B	100
- Verwendung wetterfester Stähle für den Brückenbau (M. Haneke)	135
- Einfluß des Gefüges auf die Schweißguteigenschaften (H. Rogge), B	142
- Analyse des Zündvorganges und des Einflusses von Zündspannung, Wirk- und Blindwiderstand auf die Zünd- und Schweißguteigenschaften beim Schweißtransformator (H. Neyer)	161
- Analyse des Entstehens von Spritzern beim Lichtbogenschweißen (U. Dilthey), B	184
- Zeitstandverhalten des Schweißgutes warmfester ferritischer Stähle (H. Gerlach und D. Schulten)	205
- Erfahrungen beim Bau eines 30 000-m ³ -Lagertanks aus Stahl X 8 Ni 9 für Flüssigerdgas (W. Austel und C. Maidorn)	210
- Auflegierende Vorgänge im Krater umhüllter Stabelektroden für das artgleiche Schweißen von Gußeisen mit Kugelgrafit (G. Juretzko und W. Hummitzsch)	213
- Herstellen und Instandsetzungsschweißen von Preß- und Stanzformen aus Aluminiumbronze (H. Rogge), B	226
- Schweißzusatzwerkstoffe 1972 in der Bundesrepublik Deutschland — Mechanisierung weiter gestiegen (N. Stein), B	228
- Reaktionskinetische Betrachtungen beim Metalllichtbogenschweißen mit umhüllten Stabelektroden (A. Nylas, M. L. Kapoor und M. G. Froberg)	281

- Schweißen von 9-%-Nickelstahl mit hochnickelhaltigen Zusatzwerkstoffen (K. Fromm)	288
- Zur Frage der Schweißstromquellen (T. Königshofer), B	303
- Großrohre aus hochfesten, thermomechanisch behandelten Stählen — auf der Baustelle geschweißt (F. Brühl und H. Müsch), E	391
- Wellenlagerböcke in Schweißkonstruktion für 33-Knoten-Containerschiffe (H.-J. Brieger und H. Petershagen), E	410
- Einige Fortschritte auf dem Gebiet der schweißtechnischen Forschung (T. Kobayashi)	450
- Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik (B. E. Patton)	456
- Schweißtransformatoren — Gesetz über technische Arbeitsmittel (Kirsch GmbH), F	474
- Gesundheit der Lichtbogenschweißer — eine Untersuchung in Dänemark (H. Koch), B	479
- Primärkristallisation beim Schmelzschweißen (F. Eichhorn und A. Engel)	495
- Korrosionsversuche an austenitischen Schweißverbindungen in verschiedenen Medien (W. Röhl), B	523
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Metalllichtbogen- und Schutzgasschweißen (J. Klischewski)	540
- Kinetik der Ausscheidungsvorgänge in der Wärmeeinflußzone von Schweißverbindungen an Reaktorbaustählen (F. Leiber, J. Große-Wördemann und S. Dittrich), FB	

Lichtbogenphysik

- Beitrag zur Prozeßanalyse beim Unterpulverschweißen mit Drahtelektrode (A. Engel), B	64
- Analyse des Entstehens von Spritzern beim Lichtbogenschweißen (U. Dilthey), B	184
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Studiengruppe 212 „Physik des Schweißlichtbogens und anderer schweißtechnischer Wärmequellen hoher Energie“ (F. Erdmann-Jesnitzer), B	273

Lichtstrahlschweißen

- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Strahl- und Ultraschallmetallschweißen (H. Schultz)	543
- Schweißen in der Medizin (G. Meyer-Schwickerath)	534

Löten

- Untersuchungen zur Ermittlung technischer Kennwerte beim Flammlöten in Abhängigkeit vom Erwärmungsverhalten für Rohrsteckverbindungen (R. Jacob), B	27
- Hochtemperaturbeständige Keramik-Metall-Verbindungen (H. W. Grünling)	52
- Lötverbindungen an Turbinendampfprohren aus austenitischen und ferritischen Stählen (H. Rogge), B	66
- Hitzebeständige Legierungen und Faserverbundwerkstoffe für Raumtransporter werden hartgelötet (H. Günther), B	67
- VI. Kolloquium „Strahltechnik“ 1973 in Braunschweig (P. Klose), B	107
- Ausbreitung und Aggressionserscheinungen von Nickelbasisloten auf oxydationsbeständigen Chrom-Nickel-Stählen (D. Nagel), B	142
- Sitzung des ISO/TC 44/SC 3 „Schweißzusatzwerkstoffe“ im Oktober 1972 in Paris (F. Zentner), B	151
- Anwendung der Mikrokinematografie zur Untersuchung des Verformungsverhaltens von Hochtemperaturlötverbindungen (H.-D. Steffens, H. Lange und G. Hummel)	166
- Aktivlöten von Keramik und Grafit (T. Nesse), B	229
- Verbindungen zwischen Keramik und Metall oder anderen Werkstoffen (W. Röhl), B	230
- Erste Internationale Lötконференz 1972 in London (W. Lehrheuer), B	232

<ul style="list-style-type: none"> - Pastenlöten - eine neue wirtschaftliche Fügemethode in der Massenfertigung (W. J. Cernoch und K. F. Zimmermann) 245 - Zweite Internationale Löttechnische AWS-Konferenz 1973 in Chicago (T. B. Jefferson), B 267 - 9. Stuttgarter Sondertagung „Widerstandsschweißen und Mikrofügeverfahren“ (W. Brunst), B 307 - VI. Löttechnische Tagung 1973 in Freiberg/Saale (W. Rubel), B 310 - Geschweißte Teile für die elektrische und elektronische Kraftfahrzeugausrüstung (W. Brunst), E 419 - Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik (B. E. Paton) 456 - Hauptversammlung der Deutschen Gesellschaft für Metallkunde 1973 in Villach/Österreich (K. Seifert), B 483 - Möglichkeiten der Gütesicherung bei unlösbaren Verbindungen entsprechend dem heutigen Stand der Technik (W. Brunst) 507 - 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen; Löten (W. Lehrheuer) 544 - Gelötete Wabenkonstruktionen (W. J. Cernoch), B 563 	<ul style="list-style-type: none"> - Sprödbbruchprüfung mit der Deltaprobe (D. Rada), B 68 - Schwingverhalten eines hochfesten wasservergüteten Chrom-Molybdän-Zirkonium-legierten Feinkornbaustahles mit 700 N/mm² Mindeststreckgrenze im geschweißten und ungeschweißten Zustand (J. Degenkolbe und H. Dißelmeyer), SR 85 - Beitrag zum Ultraschallrollnahtschweißen von Metallen (R. Stemmer), B 102 - Elektroschlackeschweißen von austenitischem Stahl (R. Güttler), B 105 - Metallurgie des Auftragschweißens mit Kobalthartlegierungen (H. Thier) 120 - Zum Spannungs-Dehnungs-Verhalten von Baustählen bei Wechselbeanspruchung (H. Veith), B 141 - Einfluß des Gefüges auf die Schweißguteigenschaften (H. Rogge), B 142 - Vakuumdiffusionsschweißversuche an Werkstücken mittlerer Größe (H. Maeder und H. von Hofe) 171 - Einfluß von Temperatur, Dehnungsgeschwindigkeit und Haltezeit auf das Zeitfestigkeitsverhalten von Stählen (S. Sautter), B 179 - Sprödbbruchverhalten des Baustahles RSt 37-2 N in geschweißten Konstruktionen, dargestellt mit Hilfe der Methode des Temperaturvergleiches (W. Struck), B 181 - Untersuchung von Schweißverbindungen an thermoplastischen Kunststoffen bei statischer und dynamischer Beanspruchung (G. Menges und E. Alf), B 185 - Plastoermüdung von kaltpreßgeschweißtem Zirkonium (K.-T. Rie und J. Ruge) 203 - Zeitstandverhalten des Schweißgutes warmfester ferritischer und austenitischer Stähle (H. Gerlach und D. Schulten) 205 - Untersuchungen zur Verbesserung der Werkstoffeigenschaften beim Elektroschlackeschweißen von niedriglegierten Stählen (A. R. Shaheeb), B 223 - Sitzung des ISO/TC 44/SC 5 über Schweißerprüfungen im September 1972 in Genua (K. Kautz und F. Zentner), B 234 - Gefügeausbildung und Verformungsverhalten elektronenstrahlgeschweißter Metallkombinationen (H. Bandow), B 261 - Eine neue Methode zur Prüfung der Rißanfälligkeit hochfester Stähle als Beitrag zur Ermittlung ihrer Schweißbeignung (J. Cabelka, A. Million und C. Million) 292 - Elektronenstrahlschweißen hochfester Stähle (H.-D. Steffens und K. Seifert), SR 296 - Metall-Aktivgas-Schweißen von Werkzeugstählen ohne Vorwärmen mit nicht argonem Zusatzwerkstoff (H.-D. Steffens und S. Klingauf) 466, 526 - Elektroschlackeschweißen von Aluminium (F. Potthoff, L. Kießling und O. Becken) 470 - Einfluß der Mikrorisse im Schweißgut korrosionsbeständiger austenitischer Stähle auf die mechanisch-technologischen Eigenschaften (H. Koch), B 515 - Ein Bewertungssystem der Bruchsicherheit (D. Rada), B 516 - Beitrag zur Frage der Klassifizierung geschweißter Verbindungen für die Güteüberwachung (A. Erker), B 517 - Zufuhr stromlosen Zusatzwerkstoffs beim Elektroschlackeschweißen (A. R. Shaheeb), B 519 - Versuche mit unter Last durch Schweißen verstärkten Trägern (A. Erker), B 565
Magnetisch bewegter Lichtbogen	
<ul style="list-style-type: none"> - 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen; Reib- und Lichtbogenpreßschweißen (R. Schaefer) 542 	
Maschinenbau	
<ul style="list-style-type: none"> - Ein Informationssystem für die Entwicklung und Gestaltung von Produkten der Maschinenbauindustrie (D. Mewes), B 66 - Wege und Ziele der Gestaltfestigkeitsuntersuchung (W. Hußmann), B 107 - Verhalten von Stickstoff in flüssigen Eisen-Chrom-Legierungen (J. Staebler), B 226 - Beispiele der Schweißtechnik im Dampfturbinen- und Generatorenbau (H. Galland und E. Krings), FB 	
Mechanisch-technologische Prüfungen	
<ul style="list-style-type: none"> - Reißfähigkeitsprüfung von Schweißverbindungen (A. W. Pense und R. D. Stout) 5 - Theoretische und experimentelle Untersuchung der Kriecheigenschaften von Stahl unter pulsierender Belastung (M. Watanabe, S. Ogawa und M. Kureishi) 9 - Spannungs- und Verformungszustand gekerbter Flachstäbe bei elastischer und überelastischer Beanspruchung (H. Ruoff), B 25 - Verbesserung des Zähigkeitsverhaltens von Abbindestumpfschweißverbindungen an Kohlenstoffstählen durch Stoßnormalglühen und Warmstauchen in der Schweißmaschine (W. Langhardt), B 26 - Einfluß der metallurgisch bedingten Inhomogenitäten von Schweißgut auf sein Zähigkeitsverhalten bei Temperaturen unter 0 °C (W. Hummitzsch), B 30 - Dimensionierung konischer Stäbe (D. Rada), B 31 - Ermüdungsverhalten von Schweißverbindungen an Aluminiumlegierungen (A. Kunz), B 32 - Eigenspannungen und Verwerfungen in geschweißten Aluminiumkonstruktionen und ihre Auswirkung auf die Festigkeit im Betrieb (D. Rada), B 32 - Reibschweißen von Schnellarbeitsstahl mit Vergütungsstahl (W. Welz und G. Dennin) 41 - Einfluß des Vorwärmens von Stahlproben unter Schutzgas bis 600 °C auf Härte, Haftfestigkeit und Gefügeausbildung lichtbogen- und plasmagespritzter Stahlschichten (H.-D. Steffens, K.-N. Müller und H. Kayser) 45 - Beitrag zum Diffusionsschweißen von Kohlenstoffstahl C 45 (H. Reißmann) 56 - Festigkeitsverhalten von Widerstandspunktschweißverbindungen an 1 bis 3 mm dicken Stahlblechen bei verschiedenartiger Herstellung und Beanspruchung (A. Kunsmann), B 63 	
Medizin	
<ul style="list-style-type: none"> - Schweißen in der Medizin (G. Meyer-Schwickerath) 534 	
Meerestechnik	
<ul style="list-style-type: none"> - 100-bar-Drucksimulator für die Meerestechnik (H. A. Neuman), E 374 	
Meßtechnik	
<ul style="list-style-type: none"> - Betrachtungen zur Güteüberwachung während des Widerstandspreßschweißens (L. Dorn) 17 	

– Untersuchungen zur Wärmeverteilung und zur Entstehung des Verzuges in Feinblechen beim Schweißen auf wärmeabsorbierender Unterlage (A. Uelze), B	28
– Beitrag zur Prozeßanalyse beim Unterpulverschweißen mit Drahtelektrode (A. Engel), B	64
– Einfluß programmierter Schweißtemperaturzyklen auf die Gefügeausbildung und das Korrosionsverhalten von austenitischen Stählen (H. Klotzbach), B	65
– Bestimmung der Korngrößen in Metallen mit Ultraschall (H. Günther), B	68
– Spröbruchprüfung mit der Deltaprobe (D. Radaj), B	68
– Effektivwertmessung von Schweißströmen bei Widerstandsschweißverfahren (F. Eichhorn und R. Schäfer)	92
– Analyse der Zusammenhänge zwischen Temperaturfeld, temperatur- und umwandlungsbedingter Volumenänderung beim Lichtbogenschweißen (J. Haschke), B	100
– Schnellisolierung von Gefügephasen aus Stählen und ihre Anwendung bei Untersuchungen zur Kinetik der Austauschreaktion zwischen Ferrit und Karbid sowie ihres Einflusses auf die mechanischen Eigenschaften der Stähle (H. El-Naggar), B	103
– Spannungen im Werkstück und Einfluß nachträglicher Wärmebehandlung – Vergleich und Analyse von Bestimmungsmethoden an Schweißproben aus verschiedenen Nickellegierungen (W. Röhl), B	104
– Bedeutung der holografischen Interferometrie für die Verformungsmessung an Schweißverbindungen (W. Jüptner und H.-A. Crostack)	132
– Diffusion von Wasserstoff in Eisen mit inneren Hohlräumen (H.-G. Ellerbrock), B	139
– Grundlagen und Anwendung eines berührungslosen Verfahrens zur Erzeugung und zum Nachweis von Ultraschall in Metallen (J. Herberich), B	140
– Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIV), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission II „Lichtbogenschweißen“ (D. Schulten), B	150
– Spröbruchverhalten des Baustahles RSt 37-2 N in geschweißten Konstruktionen, dargestellt mit Hilfe der Methode des Temperaturvergleiches (W. Struck), B	181
– Einfluß von Nahtform und Stoßart auf den Temperaturverlauf beim Lichtbogenschweißen (F. Eichhorn und K. Niederhoff)	241, 562
– Anisotropie in der Schweißnaht infolge diffusiblen Wasserstoffs (R.-G. Miegel und J. Ruge)	250
– Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient von Schweißpulverschlacken und seine Berechnung aus den Ausdehnungsbeiwerten (R. Wanke)	252
– Zur Problematik der Druckmessungen nach dem St-System (B. Eck), F	259
– Grundsätzliche Untersuchungen zur Physik und Technologie des Plasmaauftragschweißens (S. Rasche), B	260
– Dritte Internationale Tagung über den Bruch 1973 in München (D. Radaj), B	268
– Anwendung eines Computers bei der Entwicklung von Schweißzusatzwerkstoffen (H. Eggers)	298
– Ursachen der Porenbildung beim Schutzgasschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen (H. Thier)	491
– Primärkristallisation beim Schmelzschweißen (F. Eichhorn und A. Engel)	495
– Wasserstoffdurchtrittsmessungen an Proben definierter Lage in Schweißverbindungen verschiedener Stähle (F. Leiber und J. Große-Wördemann)	503
– Die Werkstückoberfläche als Haftgrund (W. Brockmann)	510
– Verfahren zur berührungslosen Temperaturbestimmung von ruhenden und bewegten Werkstücken mit ebenen oder gekrümmten Oberflächen (G. Lesemann), B	514
– Einfluß einer thermomechanischen Simulationsbehandlung auf das Umwandlungs- und Rekristallisationsverhalten von Stählen (H. Hlawiczka), B	515

– Zur Ersatzfehlergrößenbestimmung von Schweißnahtfehlern mit Ultraschall (R. Frielinghaus)	552
– Beitrag zum magnetischen Messen des Ferritgehaltes in austenitischem Stahl (A. Ott)	556

Metalllichtbogenschweißen

– Einige Fortschritte auf dem Gebiet der schweißtechnischen Forschung (T. Kobayashi)	450
– 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ – Stand und Entwicklungstendenzen; Metalllichtbogen- und Schutzgasschweißen (J. Klischewski)	540

Metallkleben

– Die Werkstückoberfläche als Haftgrund (W. Brockmann)	510
--	-----

Mikrofilm

– Mikrofilm rationalisiert Konstruktionsbüro (R. Bernhardt)	a 18
---	------

Mikrokinematografie

– Anwendung der Mikrokinematografie zur Untersuchung des Verformungsverhaltens von Hochtemperaturlötverbindungen (H.-D. Steffens, H. Lange und G. Hummel)	166
---	-----

Mikrolöten

– Untersuchungen zur Anwendung des Widerstandspunkt- und Ultraschallschweißverfahrens in der Mikrotechnik (G. Wichelhaus), B	513
– 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ – Stand und Entwicklungstendenzen; Mikroschweißen und -löten (V. von Ehrenstein)	543

Mikroschweißen

– 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ – Stand und Entwicklungstendenzen; Mikroschweißen und -löten (V. von Ehrenstein)	543
--	-----

Molybdän, Molybdänlegierungen

– Zur Frage des Einflusses von Molybdän auf das Aushärteverhalten martensitaushärtbarer Stähle (N. Bui und F. Dabosi), B	522
--	-----

Nickel, Nickellegierungen

– Beitrag zur Ermittlung günstiger Arbeitswerte für das Fügen von dünnen Drähten am Beispiel des Widerstands- und Wolfram-Inertgas-Schweißens sowie der Werkstoffe Nickel und Aluminium (D. Richter), B	62
– Hitzebeständige Legierungen und Faserverbundwerkstoffe für Raumtransporter werden hartgelötet (H. Günther), B	67
– Spannungen im Werkstück und Einfluß nachträglicher Wärmebehandlung – Vergleich und Analyse von Bestimmungsmethoden an Schweißproben aus verschiedenen Nickellegierungen (W. Röhl), B	104
– Tiefschweißen mit YAG-Lasern (G. Sepold), B	227
– Gefügeausbildung und Verformungsverhalten elektronenstrahlgeschweißter Metallkombinationen (H. Bandow), B	261

Niob, Nioblegierungen

– Supraleitende Hochfrequenzteilchendiflektoren – elektronenstrahlgeschweißt (H. Diepers, K.-H. Jablonski und H. Lamatsch), E	421
---	-----

Normen, Richtlinien, Vorschriften, Merkblätter

– Sicherheitseinrichtungen in Anlagen zur zentralen Versorgung von Betrieben mit Acetylen (K.-H. Roch)	94
– Beitrag zum Schwingfestigkeitsverhalten von Schweißverbindungen bei überlagerter Biegung und Torsion (K.-H. Lübeck), B	100
– Empfehlungen des amerikanischen Druckbehälterausschusses für Zähigkeitsanforderungen an ferritische Stähle (D. Radaj), B	105

– Langfristiges Forschungsvorhaben „Druckbehälter“ des Pressure Vessel Research Committee (D. Radaj), B	106
– Beanspruchungs- und schweißgerechtes Konstruieren innendruckbelasteter Bauteile (G. Henjes)	124
– Verfahren und Geräte zum berührungslosen Zünden von Gleich- und Wechselstromlichtbögen unter Schutzgas (P. Hildebrandt und F. Tajbl)	129
– Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission II „Lichtbogenschweißen“ (D. Schulten), B	150
– Sitzung des ISO/TC 44/SC 3 „Schweißzusatzwerkstoffe“ im Oktober 1972 in Paris (F. Zentner), B	151
– Sitzung des ISO/TC 44/SC 5 über Schweißerprüfungen im September 1972 in Genua (K. Kautz und F. Zentner), B	234
– Zur Problematik der Druckmessungen nach dem SI-System (B. Eck), F	259
– Qualität und Sicherheit durch Normung – 18. Plenarsitzung des Ausschusses Normenpraxis 1973 in Böblingen (K. Dhen), B	311
– Wert schweißtechnischer Normen – ein Beispiel aus dem Patentwesen (W. Ruckdeschel), F	474
– Schweißtransformatoren – Gesetz über technische Arbeitsmittel (Kirsch GmbH), F	474
– Sitzung des ISO/TC 44/SC 6 „Widerstandsschweißgeräte“ im Juni 1973 in Berlin (F. Zentner), B	484

Oberflächengeschützte Werkstoffe

– Fortschritte beim Punkt- und Rollennahtschweißen bandverzinkter Feinbleche (F. J. Ganowski), B	263
--	-----

Organisation

– Gedanken zur Patentdokumentation (K. Haertel)	a 17
– Mikrofilm rationalisiert Konstruktionsbüro (R. Bernhardt)	a 18
– Gütesicherung neu durchdenken (W. E. Masing)	a 35
– Investitionen rationeller planen und durchführen (W. Schulze)	a 36
– Elektronische Datenverarbeitung in der Konstruktion (R. Bernhardt)	a 37
– Ziele und Grenzen europäischer Zusammenarbeit in Forschung und Technologie (H. Ehmke), E	a 39
– Ein Informationssystem für die Entwicklung und Gestaltung von Produkten der Maschinenbauindustrie (D. Mewes), B	66
– Rechnerangepaßte Werkstückdarstellung für den automatischen Produktionsprozeß (J.-P. Lacoste), B	182

Patente

– Gedanken zur Patentdokumentation (K. Haertel)	a 17
– Wert schweißtechnischer Normen – ein Beispiel aus dem Patentwesen (W. Ruckdeschel), F	474

Patente erläutert

– Schaltkopf einer elektrischen Abbreinstumpfschweißmaschine zum Fügen von Bandenden	33
– Befestigen von Rohren für Wärmeaustauscher an einem Blech durch Buckelschweißen	33
– Nichtabschmelzende Elektrode zum Schutzgasschweißen	33
– Verwendung von borhaltigem Schweißzusatzwerkstoff	33
– Schmelzschweißverbindung	69
– Verfahren zur Werkstoffbearbeitung mit gebündelten Energiestrahlen	69
– Verfahren zum Herstellen von Schutzüberzügen aus nichtrostendem austenitischem Stahl	187
– Abbreinstumpfschweißverfahren und Einrichtung hierfür	187
– Verfahren zum Plattieren großer Metallbehälter, insbesondere von Reaktorgefäßen und dergleichen	187
– Verfahren zum Schweißen von Aluminiumwerkstücken großen Querschnitts	187

– Vorrichtung zum Auftragschweißen von Kalibrierwalzen	187
– Verfahren zum mechanisierten Pulverflämmen von Stahl	187
– Hartlot	188
– Verfahren und Vorrichtung zum Plattieren von Blechen	188
– Verwendung von Klauenöl als Überzugsmittel zum Schutz von Metalloberflächen gegen Schweißspritzer	265
– Verfahren zum mechanisierten Lichtbogenschweißen von Hohlkörpern	265
– Anordnung zum Erhöhen der übertragbaren Leistung beim induktiven Rohrschweißen	265
– Verfahren zum Schweißen abgeschreckter, angelassener hochfester ferritischer Stähle mit Zugfestigkeitswerten von 700 N/mm ² und mehr	266
– Stromkreis zum Steuern der von einer Bolzenschweißvorrichtung abgegebenen Energie	266
– Unterlage für das Lichtbogenschweißen von einer Seite	266
– Verfahren zum Herstellen vakuumdichter Hüllen von elektrischen Entladungsgefäßen durch Löten elektrisch isolierender, nichtmetallisierter Keramik- mit Metallteilen	525
– Kontaktführungsrohr für eine Drahtelektrode	525
– Einlegering	525
– Vorrichtung zum Innenauftragschweißen zylindrischer Werkstücke	525
– Verfahren zur pulvermetallurgischen Herstellung von Kontaktdüsen für Schweißmaschinen	525
– Vorrichtung zum Lichtbogenschweißen von I-Trägern	525
– Lichtbogenauftragschweißverfahren zum Herstellen rutschsicherer Oberflächen	525

Physikalische Fragen

– Untersuchungen zur Wärmeverteilung und zur Entstehung des Verzuges in Feinblechen beim Schweißen auf wärmeabsorbierender Unterlage (A. Uelze), B	28
– Wolfram-Inertgas-Schweißen mit Impulslichtbogen – eine Lösung für viele Probleme (J. C. Needham), B	28
– Überwachung von Druckkesseln mit Schallwellen (W. Röhl), B	29
– Beitrag zur Prozeßanalyse beim Unterpulverschweißen mit Drahtelektrode (A. Engel), B	64
– Bestimmung der Korngrößen in Metallen mit Ultraschall (H. Günther), B	68
– Selbsttätige Strahlnachführung – ein weiterer Schritt zur Automatisierung des Elektronenstrahlschweißens (D. Koch und R. Mayer)	83
– Untersuchung des Elektronenstrahlschweißens unter besonderer Berücksichtigung der mittleren Leistungsdichte und radialen Leistungsdichteverteilung im Strahlquerschnitt (R. D. Neef), B	101
– Beitrag zum Ultraschallrollennahtschweißen von Metallen (R. Stemmer), B	102
– VI. Kolloquium „Strahltechnik“ 1973 in Braunschweig (P. Klosse), B	107
– Bedeutung der holografischen Interferometrie für die Verformungsmessung an Schweißverbindungen (W. Jüptner und H.-A. Crostack)	132
– Grundlagen und Anwendung eines berührungslosen Verfahrens zur Erzeugung und zum Nachweis von Ultraschall in Metallen (J. Herberitz), B	140
– Möglichkeiten der Ultraschallprüfung von austenitischen Stählen (H.-D. Steffens und U. Echterhoff), B	142
– Tiefschweißen mit YAG-Lasern (G. Sepold), B	227
– Einfluß von Nahtform und Stoßart auf den Temperaturverlauf beim Lichtbogenschweißen (F. Eichhorn und K. Niederhoff)	241, 562
– Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient von Schweißpulverschlacken und seine Berechnung aus den Ausdehnungsbeiwerten (R. Wanke)	252

- Grundsätzliche Untersuchungen zur Physik und Technologie des Plasmaauftragschweißens (S. Rasche), B	260
- Die Oberfläche als Haftgrund (W. Brockmann)	510
- Verfahren zur berührungslosen Temperaturbestimmung von ruhenden und bewegten Werkstücken mit ebenen oder gekrümmten Oberflächen (G. Lese-mann), B	514
- Zur Ersatzfehlergrößenbestimmung von Schweißnahtfehlern mit Ultraschall (R. Frielinghaus)	552
- Beitrag zum magnetischen Messen des Ferritgehaltes in austenitischem Stahl (A. Ott)	556
Plasmaschneiden	
- Vereinigte Staaten von Amerika - Neue Entwicklungen beim Plasmaschneiden (H.-J. Oppe), B	302
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen; Brenn-, Plasma- und Laserschneiden (H.-J. Krause)	544
Plattierte Werkstoffe	
- Eine neue Methode zum Stumpfschweißen spreng-plattierter Stahlbleche (R. Prümmer)	58
- Möglichkeiten des Schweißens sprengplattierter Bleche im Apparatebau (U. Richter)	218
- Prüfung von Werkstoffkombinationen - DVM-Tag 1973 in Würzburg (J. Zillmann), B	233
Recht	
- Schweißschadenklausel in der Betriebshaftpflichtversicherung (F. Otto), B	478
Reibschweißen	
- Reibschweißen von Schnellarbeitsstahl mit Vergütungsstahl (W. Welz und G. Dennin)	41
- Reibschweißen von nicht rotationssymmetrischen Querschnitten durch exzentrische Bewegung (H.-J. Krause), B	226
- Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik (B. E. Paton)	456
- Gegenwärtiger Stand der Anwendung des Elektronenstrahl- und Reibschweißens - IIW-Kolloquium 1973 in Düsseldorf (D. Schuhmacher und B. Meyer)	464
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen; Reib- und Lichtbogenpreßschweißen (R. Schaefer)	542
Rißbildung	
- Rißzähigkeitsprüfung von Schweißverbindungen (A. W. Pense und R. D. Stout)	5
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission X „Schweißspannungen, Spannungsabbau, Sprödbruch“ (J. L. Ruge), B	35
- Rißbildung beim Spannungsarmglühen von Stählen für Druckbehälter (G. Schulze), B	141
- Festigkeits- und Werkstoffprobleme bei der Sicherheitsbeurteilung von Reaktordruckbehältern und Rohrleitungen aus Stahl (H. Maurer), B	148
- Lamellenrißempfindlichkeit von Stahlblechen - erste Ergebnisse einer zahlenmäßigen Erfassung (H. Koch), B	183
- Über die Ursachen der Heißrißbildung in Schweißverbindungen austenitischer Stähle mit 16% Cr und 16% Ni (H. Müsch), B	225
- Kaltrisse in Schweißnähten an niedriglegiertem hochfesten Stahl (J. Staebler), B	227
- Eine neue Methode zur Prüfung der Rißanfälligkeit hochfester Stähle als Beitrag zur Ermittlung ihrer Schweißbeignung (J. Cabelka, A. Million und C. Million)	292
- Über das Schweißen des Druckgefäßes für das 1146-MWe-Kernkraftwerk Biblis A (G. R. Lohrmann), E	371
- Einfluß der Mikrorisse im Schweißgut korrosionsbeständiger austenitischer Stähle auf die mechanisch-technologischen Eigenschaften (H. Koch), B	515

Rohrherstellung

- Rohrleitungstechnik, Rohrleitungen für den Ferntransport - Symposium 1972 in Essen (G. Hieber), B	188
- Großrohre aus hochfesten, thermomechanisch behandelten Stählen - auf der Baustelle geschweißt (E. Brühl und H. Müsch), E	391
- Geschweißte profilierte Großrohre aus Polyvinylchlorid-hart (R. Schommer), E	396

Rohrleitungsbau

- Untersuchungen zur Ermittlung technischer Kennwerte beim Flammlöten in Abhängigkeit vom Erwärmungsverhalten für Rohrsteckverbindungen (R. Jacob), B	27
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XVI „Schweißen von Kunststoffen“ (G. Menges), B	36
- Festigkeitsverhalten von Winkelkrümmern unter Innendruck (G. Armbruster), B	66
- Lötverbindungen an Turbinendampfrohren aus austenitischen und ferritischen Stählen (H. Rogge), B	66
- Empfehlungen des amerikanischen Druckbehälterausschusses für Zähigkeitsanforderungen an ferritische Stähle (D. Rada), B	105
- Beanspruchungs- und schweißgerechtes Konstruieren innendruckbelasteter Bauteile (G. Henjes)	124
- Eine Methode zum Durchstrahlen von Kehlennähten an eingeschweißten Stützen oder aufgesetzten Stützen (E. Gries)	173
- Rohrleitungstechnik, Rohrleitungen für den Ferntransport - Symposium 1972 in Essen (G. Hieber), B	188
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XI „Druckbehälter, Dampfkessel und Rohrleitungen“ (K. Pressel), B	190
- Interkristalline Spannungsrißkorrosion und Hochtemperaturversprödung an einem längsnahtgeschweißten Rohr aus Stahl X 8 CrTi 17 (G. Herbsleb)	247
- Spannungs- und Nachgiebigkeitskennzahlen für Rohrkümmen unter Biegebelastung (D. Rada), B	307
- Großrohre aus hochfesten, thermomechanisch behandelten Stählen - auf der Baustelle geschweißt (F. Brühl und H. Müsch), E	391
- Extrusionsgeschweißte viersträngige Dükerleitung im Elbstrom aus Polyäthylen-hart, NW 1200, 165 m lang (W. Hawerkamp), E	394
- Geschweißte profilierte Großrohre aus Polyvinylchlorid-hart (R. Schommer), E	396
- Elektrisches Widerstandsglühen im Dampfkessel- und Rohrleitungsbau (F. K. Krüger)	500
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 16. bis 22. September 1973 in Düsseldorf, Kommission XV „Grundlagen schweißtechnischer Gestaltung und Fertigung“ (A. Erker), B	526

Schadensfälle

- Schäden an Schweißverbindungen (R. Kurz)	48
- Über die Versprödung von Schweißgut (G. Schulze), B	67
- Interkristalline Spannungsrißkorrosion und Hochtemperaturversprödung an einem längsnahtgeschweißten Rohr aus Stahl X 8 CrTi 17 (G. Herbsleb)	247
- Die Rolle des Internationalen Verbandes für Schweißtechnik (IIW) in der Entwicklung der metallurgischen Untersuchungen im Bereich der Schweißtechnik und ihre Bedeutung für die Ausbildung (H. G. Geerlings)	445

Schallemissionsanalyse

- Überwachung von Druckkesseln mit Schallwellen (W. Röhl), B	29
- Festigkeits- und Werkstoffprobleme bei der Sicherheitsbeurteilung von Reaktordruckbehältern und Rohrleitungen aus Stahl (H. Maurer), B	148

- Ermittlung des Einflusses von Fehlern in Widerstandspunktschweißverbindungen durch Schallemissionsanalyse (H.-D. Steffens und H.-A. Crostack) 284
- Zweite Internationale Tagung „Druckbehältertechnologie“ 1973 in San Antonio/USA (G. Sepold), B 567

Schiffbau

- Wellenlagerböcke in Schweißkonstruktion für 33-Knoten-Containerschiffe (H.-J. Brieger und H. Petershagen), E 410

Schutzgasschweißen

- Wolfram-Inertgas-Schweißen mit Impulslichtbogen — eine Lösung für viele Probleme (J. C. Needham), B 28
- Beitrag zur Ermittlung günstiger Arbeitswerte für das Fügen am Beispiel des Widerstands- und Wolfram-Inertgas-Schweißens sowie der Werkstoffe Nickel und Aluminium (D. Richter), B 62
- Anwendungsmöglichkeiten des Schweißens von Behälterungen im Stahlbetonbau (D. Rußwurm), B 62
- Kristallseigerungen im Schweißgut chrom-, wolfram-, molybdän- und vanadiumhaltiger Eisen-Kohlenstoff-Dreistofflegierungen (H. Hoffmeister) 88
- Spannungen im Werkstück und Einfluß nachträglicher Wärmebehandlung — Vergleich und Analyse von Bestimmungsmethoden an Schweißproben aus verschiedenen Nickellegierungen (W. Röhl), B 104
- Metallurgie des Auftragschweißens mit Kobalthartlegierungen (H. Thier) 120
- Verfahren und Geräte zum berührungslosen Zünden von Gleich- und Wechselstromlichtbögen unter Schutzgas (P. Hildebrandt und F. Tajbl) 129
- Technologische und metallurgische Untersuchungen zum Elektrogasschweißen (G. Kamenarov und P. Wojciechowski), B 140
- Kristallseigerung und Deltaferritbildung in austenitischem Schweißgut (H. Hoffmeister), SR 164
- Schweißbeignung einer korrosionsbeständigen Titanlegierung (R. Güttler), B 184
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XII „Pulver- und gasgeschützte Elektroschweißverfahren“ (L. P. Wolff), B 189
- Zeitstandverhalten des Schweißgutes warmfester ferritischer und austenitischer Stähle (H. Gerlach und D. Schulten) 205
- Herstellen und Instandsetzungsschweißen von Preß- und Stanzformen aus Aluminiumbronze (H. Rogge), B 226
- Schweißzusatzwerkstoffe 1972 in der Bundesrepublik Deutschland — Mechanisierung weiter gestiegen (N. Stein), B 228
- Einfluß von Nahtform und Stoßart auf den Temperaturverlauf beim Lichtbogenschweißen (F. Eichhorn und K. Niederhoff) 241, 562
- Anisotropie in der Schweißnaht infolge diffusiblen Wasserstoffs (R.-G. Miegel und J. Ruge) 250
- Grundsätzliche Untersuchungen zur Physik und Technologie des Plasmaauftragschweißens (S. Rasche), B 260
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Studiengruppe 212 „Physik des Schweißlichtbogens und anderer schweißtechnischer Wärmequellen hoher Energie“ (F. Erdmann-Jesnitzer), B 273
- Schweißen von 9-%-Nickelstahl mit hochnickelhaltigen Zusatzwerkstoffen (K. Fromm) 288
- Zur Frage der Schweißstromquellen (T. Königshofer), B 303
- Geschweißte Bauteile für Wasserturbinen (F. Berner), E 388
- Geschweißter Mast aus AlZnMg 1 F 36 für viele Anwendungsbereiche (E. Jahnkow und R. Tessmer), E 399
- Schweißkonstruktion aus Aluminiumlegierungen für den Fernschnelltriebzug ET 403 (P. Gönner), E 413

- Schweißtechnische Probleme beim Bau der neuen Gelenkzüge für die Wuppertaler Schwebebahn (J. Zschiesche), E 417
- Besonderheiten beim Schweißen einer großen Natriumarmatur für Schnelle Brutreaktoren (H. Herz, K. Iversen und G. Jaskulski), E 424
- Schweißteile des Schubgerüstmodells Europa III (W. Schönbach und L. Matthes), E 427
- Satellit „Aeros“ — eine Schweißkonstruktion im Welt- raum (H. Höll), E 433
- Einige Fortschritte auf dem Gebiet der schweißtech- nischen Forschung (T. Kobayashi) 450
- Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik (B. E. Pa- ton) 456
- Metall-Aktivgas-Schweißen von Werkzeugstählen ohne Vorwärmen mit nicht artgleichem Zusatzwerkstoff (H.- D. Steffens und S. Klingauf) 466, 526
- Ursachen der Porenbildung beim Schutzgasschwei- ßen von Aluminium und Aluminiumlegierungen (H. Thier) 491
- Primärkristallisation beim Schmelzschweißen (F. Eich- horn und A. Engel) 495
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schnei- den“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Metalllicht- bogen- und Schutzgasschweißen (J. Klischewski) 540
- Weiterentwickeltes Metall-Schutzgas-Schweißverfahren zum Fügen bis 200 mm dicker Werkstücke durch I- Naht (H. Helm), B 565
- Schweißen von AlZnMg-Legierungen mit einem aus- härtbaren Zusatzwerkstoff (F. Schoer und H.-U. Po- maska), FB

Schweißbeignung

- Schweißbeignung einer korrosionsbeständigen Titan- legierung (R. Güttler), B 184
- Eine neue Methode zur Prüfung der Rißanfälligkeit hochfester Stähle als Beitrag zur Ermittlung ihrer Schweißbeignung (J. Cabelka, A. Million und C. Mil- lion) 292

Schweißen im Weltraum

- Vereinigte Staaten von Amerika — Skylabprojekt „Werkstoffbearbeiten im schwerelosen Zustand“ (H.-J. Oppe), B 474

Schweißen in der Kunst

- Ein ungewöhnliches warmgasgeschweißtes Kunststoff- objekt — 4 m hohe Figuren aus Plexiglas für ein Theater (B. Gnauck und H. Müller), E 435

Schweiß-, Schneidgeräte

- Das Europa der Neun — Blickpunkt Schweiß- und Schneidtechnik (H. H. Grube) a 5
- Vereinigte Staaten von Amerika — Ein Computer prüft Reaktoren (E. Behrendt), B 25
- Effektivwertmessung von Schweißströmen bei Wider- standsschweißverfahren (F. Eichhorn und R. Schäfer) 92
- Sicherheitseinrichtungen in Anlagen zur zentralen Versorgung von Betrieben mit Acetylen (K.-H. Roch) 94
- Großbritannien — Durch Elektronenstrahlschweißen billiger (M. L. Page), B 99
- Verfahren und Geräte zum berührungslosen Zünden von Gleich- und Wechselstromlichtbögen unter Schutz- gas (P. Hildebrandt und F. Tajbl) 129
- Analyse des Zündvorganges und des Einflusses von Zündspannung, Wirk- und Blindwiderstand auf die Zünd- und Schweißigenschaften beim Schweißtrans- formator (H. Neyer) 161
- Vakuumdiffusionsschweißversuche an Werkstücken mittlerer Größe (H. Maeder und H. von Hofe) 171
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jah- resversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XII „Pulver- und gasgeschützte Elektro- schweißverfahren“ (L. P. Wolff), B 189

- Reibschweißen von nicht rotationssymmetrischen Querschnitten durch exzentrische Bewegungen (H.-J. Krause), B	226
- Tiefschweißen mit YAG-Lasern (G. Sepold), B	227
- Anwendung der Pneumatik bei der Steuerung von Schweißmaschinen (K. Gerwers), B	264
- „Chicago Welding Show“ 1973 unter Beteiligung des Deutschen Verbandes für Schweißtechnik (G. Hähnel), B	266
- Zur Frage der Schweißstromquellen (T. Königshofer), B	303
- Aus dem Angebot der größten schweißtechnischen Fachmesse der Welt vom 19. bis 27. September 1973 in Essen (D. Flemming), B	312
- Schweißtransformatoren — Gesetz über technische Arbeitsmittel (Kirsch GmbH), F	474
- Schweiß- und Schneideinrichtungen in der Bundesrepublik Deutschland im Jahre 1972 — Produktion und Außenhandel (H. H. Grube), B	476
- Sitzung des ISO/TC 44/SC 6 „Widerstandsschweißgeräte“ im Juni 1973 in Berlin (F. Zentner), B	484
- Elektrisches Widerstandsglühen im Dampfkessel- und Rohrleitungsbau (F. K. Krüger)	500
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen	539
- Beitrag zum magnetischen Messen des Ferritgehaltes in austenitischem Stahl (A. Ott)	556
- Aus dem Angebot der Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ 1973	568

Schweißnahtfehler

- Schäden an Schweißverbindungen (R. Kurz)	48
- Möglichkeiten der Ultraschallprüfung von austenitischen Stählen (H.-D. Steffens und U. Echterhoff), B	142
- Erfahrungen beim Bau eines 30 000-m ³ -Lagertanks aus Stahl X 8 Ni 9 für Flüssigerdgas (W. Austel und C. Maidorn)	210
- Interkristalline Spannungsrißkorrosion und Hochtemperaturversprödung an einem längsnahtgeschweißten Rohr aus Stahl X 8 CrTi 17 (G. Herbsleb)	247
- Anisotropie in der Schweißnaht infolge diffusiblen Wasserstoffs (R.-G. Miegel und J. Ruge)	250
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Stand der Arbeiten in der Kommission V „Messen, Prüfen und Regeln“ (K. Fink), B	274
- Ermittlung des Einflusses von Fehlern in Widerstandspunktschweißverbindungen durch Schallemissionsanalyse (H.-D. Steffens und H.-A. Crostack)	284
- Ursachen der Porenbildung beim Schutzgasschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen (H. Thier)	491

Schweißplan

- Einige Erfahrungen beim Schweißen von Chemieapparaten aus Feinkornbaustählen (H. Fiehn)	200
- Schweißgerechte Konstruktion und Planung im Großbaggerbau (H. Heusler und W. Packeiser), FB	

Schweißpulver

- Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient von Schweißpulverschlacken und seine Berechnung aus den Ausdehnungsbeiwerten (R. Wanke)	252
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Unterpulver- und Elektroschlackeschweißen (E. Rubo)	540
- Schlacke-Metall-Reaktionen beim Elektroschlackeprozess (A. R. Shaheeb), B	566

Silber

- Gefügeausbildung und Verformungsverhalten elektronenstrahlgelagerter Metallkombinationen (H. Bandow), B	261
---	-----

Spannungen, Schrumpfungen, Verwerfungen

- Spannungs- und Verformungszustand gekerbter Flachstäbe bei elastischer und überelastischer Beanspruchung (H. Ruoff), B	25
- Untersuchungen zur Wärmeverteilung und zur Entstehung des Verzuges in Feinblechen beim Schweißen auf wärmeabsorbierender Unterlage (A. Uelze), B	28
- Eigenspannungen und Verwerfungen in geschweißten Aluminiumkonstruktionen und ihre Auswirkung auf die Festigkeit im Betrieb (D. Rada), B	32
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission X „Schweißspannungen, Spannungsabbau, Sprödbruch“ (J. L. Ruge), B	35
- Spannungen im Werkstück und Einfluß nachträglicher Wärmebehandlung — Vergleich und Analyse von Bestimmungsmethoden an Schweißproben aus verschiedenen Nickellegierungen (W. Röhl), B	104
- Spannungs- und Nachgiebigkeitskennzahlen für Rohrkümmen unter Biegebelastung (D. Rada), B	307
- Die Stahlauswahl und -entwicklung unter Berücksichtigung der schweißtechnischen Gestaltung (K.-H. Piehl, E. Theis und G. A. von Reumont), FB	

Sprengschweißen

- Eine neue Methode zum Stumpfschweißen sprengplattierter Stahlbleche (R. Prümmer)	58
- Möglichkeiten des Schweißens sprengplattierter Bleche im Apparatebau (U. Richter)	218
- Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik (B. E. Paton)	456

Stabilisierungsmaßnahmen

- Viele Zweifel am Stabilitätspaket (H. Overberg)	a 21
---	------

Stabilisierungsmaßnahmen, Stellungnahme zur Umfrage

- (G. Beau)	a 21
- (T. R. Reeles)	a 21
- (H. Ries)	a 21
- (H. Rupf)	a 22
- (H. Ludwig)	a 22
- (K. Neitzke)	a 23
- (R. Scheid)	a 23
- (B. Kirsch)	a 24
- (H. A. Neuman)	a 24
- (G. H. Schaub)	a 26
- (K. H. Steigerwald)	a 26

Stahlbau

- Dimensionierung konischer Stäbe (D. Rada), B	31
- Beitrag zum Schwingfestigkeitsverhalten von Schweißverbindungen bei überlagerter Biegung und Torsion (K.-H. Lübeck), B	100
- Beitrag zur Ermittlung der Tragfähigkeit dünnwandiger offener Profile aus kaltgeformtem Stahl bei Berücksichtigung des Zusammenwirkens von Knicken, Drillen und Elementbeulen einschließlich des überkritischen Beulverhaltens (G. Bähr), B	186
- Tragfähigkeit von Verbindungen zwischen Balken und Säulen ohne Aussteifungsbleche (A. Erker), B	262
- Versuche mit unter Last durch Schweißen verstärkten Trägern (A. Erker), B	565

Stahlbetonbau

- Anwendungsmöglichkeiten des Schweißens von Bewehrungen im Stahlbetonbau (D. Rußwurm), B	62
- Zur Frage des Spannungsrißkorrosionsverhaltens kohlenstoffarmer Betonstähle in Nitratlösungen unter Berücksichtigung praxisnaher Verhältnisse (U. Nürnberg), B	261

Stahlguß

- Wellenlagerböcke in Schweißkonstruktion für 33-Knoten-Containerschiffe (H.-J. Brieger und H. Petershagen), E 410

Statistik

- Das Europa der Neun — Blickpunkt Schweiß- und Schneidtechnik (H. H. Grube) a 5
- Schweißzusatzwerkstoffe 1972 in der Bundesrepublik Deutschland — Mechanisierung weiter gestiegen (N. Stein), B 228
- Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik (B. E. Paton) 456
- Wirtschaftliche Gesichtspunkte in der Schweißtechnik (H. Wagner) 460
- Schweiß- und Schneideinrichtungen in der Bundesrepublik Deutschland im Jahre 1972 — Produktion und Außenhandel (H. H. Grube), B 476

Steuerung, Regelung

- Selbsttätige Strahlnachführung — ein weiterer Schritt zur Automatisierung des Elektronenstrahlschweißens (D. Koch und R. Mayer) 83
- VI. Kolloquium „Strahltechnik“ 1973 in Braunschweig (P. Klosse), B 107
- Flexible Fertigungssysteme (G. Ropohl), B 139
- Anwendung der Pneumatik bei der Steuerung von Schweißmaschinen (K. Gerwers), B 264
- Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik (B. E. Paton) 456
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Widerstandspreßschweißen (A. Kunsmann) 541
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Brennp-, Plasma- und Laserschneiden (H.-J. Krause) 544

Stickstoff

- Verhalten von Stickstoff in flüssigen Eisen-Chrom-Legierungen (J. Staebler), B 226
- Einige Fortschritte auf dem Gebiet der schweißtechnischen Forschung (T. Kobayashi) 450

Symbolisierung

- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission II „Lichtbogenschweißen“ (D. Schulten), B 150
- Sitzung des ISO/TC 44/SC 3 „Schweißzusatzwerkstoffe“ im Oktober 1972 in Paris (F. Zentner), B 151

Tantal, Tantallegierungen

- Möglichkeiten des Schweißens sprengplattierter Bleche im Apparatebau (U. Richter) 218
- Vereinigte Staaten von Amerika — Skylabprojekt „Werkstoffbearbeiten im schwerelosen Zustand“ (H.-J. Oppe), B 474

Terminologie

- Gedanken über die „Sprache des Ingenieurs“ (W. Oppelt) a 53
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission VI „Terminologie“ (H. Scheumann), B 150

Thermisches Spritzen

- Einfluß des Vorwärmens von Stahlproben unter Schutzgas bis 600 °C auf Härte, Haftfestigkeit und Gefügeausbildung lichtbogen- und plasmagespritzter Stahlschichten (H.-D. Steffens, K.-N. Müller und H. Kayser) 45
- Hauptversammlung der Deutschen Gesellschaft für Metallkunde 1973 in Villach/Österreich (K. Seifert), B 483

- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Thermisches Spritzen (H.-D. Steffens) 544

Tieftemperaturstähle

- Erfahrungen beim Bau eines 30 000-m³-Lagertanks aus Stahl X 8 Ni 9 für Flüssigerdgas (W. Austel und C. Maidorn) 210
- Verhalten von Stickstoff in flüssigen Eisen-Chrom-Legierungen (J. Staebler), B 226
- Schweißen von 9-%-Nickelstahl mit hochnickelhaltigen Zusatzwerkstoffen (K. Fromm) 288

Titán, Titanlegierungen

- Schweißbeugung einer korrosionsbeständigen Titanlegierung (R. Güttler), B 184
- Möglichkeiten des Schweißens sprengplattierter Bleche im Apparatebau (U. Richter) 218

Turbinenbau

- Geschweißte Bauteile für Wasserturbinen (F. Berner), E 388
- Beispiele der Schweißtechnik im Dampfturbinen- und Generatorenbau (H. Galland und E. Krings), FB

Ultraschallschweißen

- Neue Möglichkeiten des Ultraschallschweißens im Gentaktverfahren (R. Pohlman und D. Leven) 81
- Beitrag zum Ultraschallrollennahtschweißen von Metallen (R. Stemmer), B 102
- Verbindungen zwischen Keramik und Metall oder anderen Werkstoffen (W. Röhl), B 230
- 9. Stuttgarter Sondertagung „Widerstandsschweißen und Mikrofügeverfahren“ (W. Brunst), B 307
- Untersuchungen zur Anwendung des Widerstandspunkt- und Ultraschallschweißverfahrens in der Mikroelektronik (G. Wichelhaus), B 513
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ — Stand und Entwicklungstendenzen; Strahl- und Ultraschallmetallschweißen (H. Schultz) 543

Unternehmensführung

- Das Europa der Neun — Blickpunkt Schweiß- und Schneidtechnik (H. H. Grube) a 5
- Bildungs- und Forschungspolitik auf getrennten Wegen? — Kompetenzschwierigkeiten an den Hochschulen? (M. G. Froberg) a 9
- Bildungs- und Forschungspolitik auf getrennten Wegen? — Wirtschaft mit großen Erwartungen (J. Menzen) a 10
- Ingenieurausbildung auf europäischer Ebene (B. Selin) a 13
- Gedanken zur Patentdokumentation (K. Haertel) a 17
- Mikrofilm rationalisiert Konstruktionsbüro (R. Bernhardt) a 18
- Viele Zweifel am Stabilitätspaket (H. Overberg) a 21
- Vom Mühlrad zum Müllrad (M. Thürkauf) a 26
- Gütesicherung neu durchdenken (W. E. Masing) a 35
- Investitionen rationeller planen und durchführen (W. Schulze) a 36
- Elektronische Datenverarbeitung in der Konstruktion (R. Bernhardt) a 37
- Ziele und Grenzen europäischer Zusammenarbeit in Forschung und Technologie (H. Ehmke), E a 39
- Wohin geht der Weg? (J. M. Reich) a 45
- Marktforschung — eine Frage der Betriebsgröße? (M. Schmitt) a 49
- Zukunftsorientierte Bildungsmaßnahmen des Deutschen Verbandes für Schweißtechnik (H. Sossenheimer) 77
- Entwicklung eines empirisch-analytischen Prognosemodells als Grundlage der Unternehmensplanung (F. Frangen), B 181

- Rechnerangepaßte Werkstückdarstellung für den automatisierten Produktionsprozeß (J.-P. Lacoste), B	182
- Qualität und Sicherheit durch Normung - 18. Plenarsitzung des Ausschusses Normenpraxis 1973 in Böblingen (K. Dhen), B	311
- Wirtschaftliche Gesichtspunkte in der Schweißtechnik (H. Wagner)	460
- Schweiß- und Schneideinrichtungen in der Bundesrepublik Deutschland im Jahre 1972 - Produktion und Außenhandel (H. H. Grube), B	476
- Schweißschadenklausel in der Betriebshaftpflichtversicherung (F. Otto), B	478
- Wo steht die Instandhaltung heute? (F. Lanzerath), B	482
- Beitrag zur Frage der Klassifizierung geschweißter Verbindungen für die Güteüberwachung (A. Erker), B	517

Unterpulverschweißen

- Beitrag zur Prozeßanalyse beim Unterpulverschweißen mit Drahtelektrode (A. Engel), B	64
- Schwingverhalten eines hochfesten wasservergüteten Chrom-Molybdän-Zirkonium-legierten Feinkornbaustahles mit 700 N/mm ² Mindeststreckgrenze im geschweißten und ungeschweißten Zustand (J. Degenkolbe und H. Dißelmeyer), SR	85
- Kistallseigerung und Deltaferritbildung in austenitischem Schweißgut (H. Hoffmeister), SR	164
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XII „Pulver- und gasgeschützte Elektroschweißverfahren“ (L. P. Wolff), B	189
- Zeitstandverhalten des Schweißgutes warmfester ferritischer und austenitischer Stähle (H. Gerlach und D. Schulten)	205
- Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient von Schweißpulverschlacken und seine Berechnung aus den Ausdehnungsbeiwerten (R. Wanke)	252
- Schweißen von 9-%-Nickelstahl mit hochnickelhaltigen Zusatzwerkstoffen (K. Fromm)	288
- Fahrbahnplatten für Straßenbrücken - Aufbau und neuzeitliche Fertigung (H. Granzen), E	367
- Einige Fortschritte auf dem Gebiet der schweißtechnischen Forschung (T. Kobayashi)	450
- Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik (B. E. Paton)	456
- Primärkristallisation beim Schmelzschweißen (F. Eichhorn und A. Engel)	495
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen; Unterpulver- und Elektroschlackeschweißen (E. Rubo)	540
- Kinetik der Ausscheidungsvorgänge in der Wärmeinflußzone von Schweißverbindungen an Reaktorbaustählen (F. Leiber, J. Große-Wördemann und S. Dittrich), FB	

Veranstaltungen

- Vor dem IIW-Kongreß 1973 (D. Flemming)	a 31
- VI. Kolloquium „Strahltechnik“ 1973 in Braunschweig (P. Klosse), B	107
- VII. Schweißtechnisches Hochschulkolloquium 1973 in Essen (P. Klosse), B	146
- Festigkeits- und Werkstoffprobleme bei der Sicherheitsbeurteilung von Reaktordruckbehältern und Rohrleitungen aus Stahl (H. Maurer), B	148
- Rohrleitungstechnik, Rohrleitungen für den Ferntransport - Symposium 1972 in Essen (G. Hieber), B	188
- Erste Internationale Löttagung 1972 in London (W. Lehrheuer), B	232
- Prüfung von Werkstoffkombinationen - DVM-Tag 1973 in Würzburg (J. Zillmann), B	233
- Zweite Internationale Löttechnische AWS-Konferenz 1973 in Chicago (T. B. Jefferson), B	267
- Dritte Internationale Tagung über den Bruch 1973 in München (D. Radaj), B	268

- 9. Stuttgarter Sondertagung „Widerstandsschweißen und Mikrofügeverfahren“ (W. Brunst), B	307
- VI. Löttechnische Tagung 1973 in Freiberg/Saale (W. Rubel), B	310
- Qualität und Sicherheit durch Normung - 18. Plenarsitzung des Ausschusses Normenpraxis 1973 in Böblingen (K. Dhen), B	311
- Im Jahr der Schweißtechnik ein dreifacher Erfolg . . .	439
- IIW-Kongreß 1973 mit über 1000 Teilnehmern aus aller Welt	443
- Lebensdauervorhersage für Flugzeugstrukturen und -werkstoffe - Vortragsreihe 1973 in Ottobrunn (W. Schütz), B	480
- Die Schweißtechnik auf der 7. Internationalen Tagung für Zerstörungsfreie Prüfverfahren 1973 in Warschau (J. Zillmann), B	481
- Wo steht die Instandhaltung heute? (F. Lanzerath), B	482
- Hauptversammlung der Deutschen Gesellschaft für Metallkunde 1973 in Villach/Österreich (K. Seifert), B	483
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“, „Große Schweißtechnische Tagung“ 1973 - Wirtschaft und Fachwelt bestätigen den Erfolg	531
- Zweite Internationale Tagung „Druckbehältertechnologie“ 1973 in San Antonio/USA (G. Sepold), B	567

Vorrichtungen

- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen; Werkzeuge und Vorrichtungen (H. Laukötter)	546
---	-----

Vorträge der „Großen Schweißtechnischen Tagung“ 1973

- Schweißtechnik 1973 - Werkstoffe und Konstruktionen; Ergebnisse der Diskussionen der „Großen Schweißtechnischen Tagung“ in Essen (H. Behnisch)	549
- Die Stahlauswahl und -entwicklung unter Berücksichtigung der schweißtechnischen Gestaltung (K.-H. Piehl, E. Theis und G. A. von Reumont), FB	
- Kinetik der Ausscheidungsvorgänge in der Wärmeinflußzone von Schweißverbindungen an Reaktorbaustählen (F. Leiber, J. Große-Wördemann und S. Dittrich), FB	
- Werkstoffe und Verfahrenstechnik beim Auftragschweißen im Behälter- und Apparatebau (U. Dilthey), FB	
- Schweißen von AlZnMg-Legierungen mit einem aushärtbaren Zusatzwerkstoff (F. Schoer und H.-U. Pomaska), FB	
- Schweißtechnische Besonderheiten beim konstruktionsgerechten Fügen neuzeitlicher Werkstoffe (H.-D. Steffens und K. Seifert), FB	
- Schweißgerechte Konstruktion und Planung im Großbaggerbau (H. Heusler und W. Packeiser), FB	
- Beispiele der Schweißtechnik im Dampfturbinen- und Generatorenbau (H. Galland und E. Krings), FB	
- Entwicklungsrichtungen beim Bau von geschweißten Chemie-Apparaten (H. Fiehn, K. Nagel und W. Laber), FB	
- Geschweißte Rohrwände im Dampfkesselbau (E. W. Knippscheer), FB	
- Wirtschaftlicher Einsatz der Schweißtechnik im Apparatebau bei der Fertigung von Kernkraftwerkskomponenten (P. Drefke, H. R. Kautz und W. Lang), FB	
- Geschweißte Schienenfahrzeuge aus Aluminium im Dienste des Nah- und Fernverkehrs (H. Klock und E. Wauschkuhn), FB	

Vorworte

- Mit dem 25. Jahrgang ins Jahr der Schweißtechnik (H. Wagner)	1
- Vorwort (H.-G. Sohl)	2
- Vorwort (P. Schnitker)	3
- Vorwort (C. Hundhausen)	4
- Die Fachwelt blickt nach Düsseldorf (H. G. Geerlings)	117
- Vorwort (H. G. Geerling)	334
- Vorwort (B. M. Butler)	335

— Vorwort (F. Cech)	336
— Vorwort (L. Kalev)	337
— Vorwort (J. T. Biskup)	338
— Vorwort (P. Thi-Luan)	339
— Vorwort (J. Škriniar)	340
— Vorwort (B. Koch)	341
— Vorwort (M. Sormaala)	342
— Vorwort (P. Bastien)	343
— Vorwort (S. Yaron)	344
— Vorwort (H. Ikawa)	345
— Vorwort (J. de Koning)	346
— Vorwort (H. Wintermark)	347
— Vorwort (L. Faria)	348
— Vorwort (P. D. Santilhanho)	349
— Vorwort (M. Salis)	350
— Vorwort (B. Jakobsson)	351
— Vorwort (H. Koch)	352
— Vorwort (S. Anik)	353
— Vorwort (A. R. Jenkins)	354
— Vorwort (R. D. Stout)	355
— Vorwort (N. N. Rykalin)	356
— Vorwort (R. Arsenijević)	357
— Vorwort (H. Wagner)	358

Wärmebehandlung

— Verbesserung des Zähigkeitsverhaltens von Abbreinstumpfschweißverbindungen an Kohlenstoffstählen durch Stoßnormalglühen und Warmstauchen in der Schweißmaschine (W. Langhardt), B	26
— Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission X „Schweißspannungen, Spannungsabbau, Sprödbrech“ (J. L. Ruge), B	35
— Einfluß des Vorwärmens von Stahlproben unter Schutzgas bis 600 °C auf Härte, Haftfestigkeit und Gefügeausbildung lichtbogen- und plasmagespritzter Stahlschichten (H.-D. Steffens, K.-N. Müller und H. Kayser)	45
— Über die Versprödung von Schweißgut (G. Schulze), B	67
— Spannungen im Werkstück und Einfluß nachträglicher Wärmebehandlung — Vergleich und Analyse von Bestimmungsmethoden an Schweißproben aus verschiedenen Nickellegierungen (W. Röhl), B	104
— Ribbildung beim Spannungsarmglühen von Stählen für Druckbehälter (G. Schulze), B	141
— Wärmebehandeln mit Teilaustenisierung beim Elektroschlackeschweißen (F. Eichhorn und A. R. Shaheeb)	174
— Untersuchungen zur Verbesserung der Werkstoffeigenschaften beim Elektroschlackeschweißen von niedriglegierten Stählen (A. R. Shaheeb), B	223
— Elektrisches Widerstandsglühen im Dampfkessel- und Rohrleitungsbau (F. K. Krüger)	500

Wärmeverteilung

— Untersuchung zur Wärmeverteilung und zur Entstehung des Verzuges in Feinblechen beim Schweißen auf wärmeabsorbierender Unterlage (A. Uelze), B	28
— Einfluß von Nahtform und Stoßart auf den Temperaturverlauf beim Lichtbogenschweißen (F. Eichhorn und K. Niederhoff)	241, 562

Wasserstoff

— Diffusion von Wasserstoff in Eisen mit inneren Hohlräumen (H.-G. Ellerbrock), B	139
— Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission II „Lichtbogenschweißen“ (D. Schulten), B	150
— Anisotropie in der Schweißnaht infolge diffusiblen Wasserstoffs (R.-G. Miegel und J. Ruge)	250
— Ursachen der Porenbildung beim Schutzgasschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen (H. Thier)	491
— Wasserstoffdurchtrittsmessungen an Proben definierter Lage in Schweißverbindungen verschiedener Stähle (F. Leiber und J. Große-Wördemann)	503

Werbung

— Rechte Seite rechts oben (H. Kuhl)	a 16
— Public Relations für die Technik? (C. Hundhausen)	a 27
— Die kleinen Geschenke (H. Kuhl)	a 29
— Die Milliardenverschwendung (H. Kuhl)	a 46
— Verantwortungspflicht der Werbung — Versprechen und Haltenmüssen (H. Kuhl)	a 56

Werkstofffragen

— Ribzähigkeitsprüfung von Schweißverbindungen (A. W. Pense und R. D. Stout)	5
— Theoretische und experimentelle Untersuchung der Kriech Eigenschaften von Stahl unter pulsierender Belastung (M. Watanabe, S. Ogawa und M. Kureishi)	9
— Untersuchungen zur wirtschaftlichen Anwendung des Kaltpreßschweißens durch plastische Verformung und Überlagerung zusätzlicher Bewegungskomponenten (H.-J. Schur und R. d'Angelo), B	27
— Einfluß der metallurgisch bedingten Inhomogenitäten von Schweißgut auf sein Zähigkeitsverhalten bei Temperaturen unter 0 °C (W. Hummitzsch), B	30
— Einfluß des Vorwärmens von Stahlproben unter Schutzgas bis 600 °C auf Härte, Haftfestigkeit und Gefügeausbildung lichtbogen- und plasmagespritzter Stahlschichten (H.-D. Steffens, K.-N. Müller und H. Kayser)	45
— Schäden an Schweißverbindungen (R. Kurz)	48
— Beitrag zum Diffusionsschweißen von Kohlenstoffstahl C 45 (H. Ribmann)	56
— Eine neue Methode zum Stumpfschweißen sprengplattierter Stahlbleche (R. Prümmer)	58
— Einfluß programmierter Schweißtemperaturzyklen auf die Gefügeausbildung und das Korrosionsverhalten von austenitischen Stählen (H. Klotzbach), B	65
— Hitzebeständige Legierungen und Faserverbundwerkstoffe für Raumtransporter werden hartgelötet (H. Günther), B	67
— Über die Versprödung von Schweißgut (G. Schulze), B	67
— Bestimmung der Korngrößen in Metallen mit Ultraschall (H. Günther), B	68
— Kristallseigerungen im Schweißgut chrom-, wolfram-, molybdän- und vanadiumhaltiger Eisen-Kohlenstoff-Dreistofflegierungen (H. Hoffmeister)	88
— Analyse der Zusammenhänge zwischen Temperaturfeld, temperatur- und umwandlungsbedingter Volumenänderung beim Lichtbogenschweißen (J. Haschke), B	100
— Über die Löslichkeit von Stickstoff in austenitischen Chrom-Nickel-Stählen (H. Laddach), B	103
— Schnellisolierung von Gefügephasen aus Stählen und ihre Anwendung bei Untersuchungen zur Kinetik der Austauschreaktion zwischen Ferrit und Karbid sowie ihres Einflusses auf die mechanischen Eigenschaften der Stähle (H. El-Naggar), B	103
— Elektroschlackeschweißen von austenitischem Stahl (R. Güttler), B	105
— Langfristiges Forschungsvorhaben „Druckbehälter“ des Pressure Vessel Research Committee (D. Radaj), B	106
— Metallurgie des Auftragschweißens mit Kobalthartlegierungen (H. Thier)	120
— Verwendung wetterfester Stähle für den Brückenbau (M. Haneke)	135
— Diffusion von Wasserstoff in Eisen mit inneren Hohlräumen (H.-G. Ellerbrock), B	139
— Technologische und metallurgische Untersuchungen zum Elektrogasschweißen (G. Kamenarov und P. Wojciechowski), B	140
— Ribbildung beim Spannungsarmglühen von Stählen für Druckbehälter (G. Schulze), B	141
— Ausbreitung und Aggressionserscheinungen von Nickelbasisloten auf oxydationsbeständigen Chrom-Nickel-Stählen (D. Nagel), B	142

Einfluß des Gefüges auf die Schweißguteigenschaften (H. Rogge), B	142
VII. Schweißtechnisches Hochschulkolloquium 1973 in Essen (P. Klosse), B	146
Kristallseigerung und Deltaferritbildung in austenitischem Schweißgut (H. Hoffmeister), SR	164
Anwendung der Mikrokinematografie zur Untersuchung des Verformungsverhaltens von Hochtemperaturlötverbindungen (H.-D. Steffens, H. Lange und G. Hummel)	166
Vakuumdiffusionsschweißversuche an Werkstücken mittlerer Größe (H. Maeder und H. von Hofe)	171
Wärmebehandeln mit Teilaustenitisierung beim Elektroschlackeschweißen (F. Eichhorn und A. R. Shaheeb)	174
Die Palladiumlegierungen der Seltenen Erdmetalle (O. Loebich), B	182
Schweißbeugung einer korrosionsbeständigen Titanlegierung (R. Güttler), B	184
Rohrleitungstechnik, Rohrleitungen für den Ferntransport – Symposium 1972 in Essen (G. Hieber), B	188
Zeitstandverhalten des Schweißgutes warmfester ferritischer und austenitischer Stähle (H. Gerlach und D. Schulten)	205
Auflegierende Vorgänge im Krater umhüllter Stabelektroden für das argonische Schweißen von Gußeisen mit Kugelgrafit (G. Juretzko und W. Hummitzsch)	213
Einfluß des Elektronenstrahlschmelzens auf die chemischen Veränderungen und die mechanischen Eigenschaften hochfester Baustähle (C. Doenecke), B	223
Untersuchungen zur Verbesserung der Werkstoffeigenschaften beim Elektroschlackeschweißen von niedriglegierten Stählen (A. R. Shaheeb), B	223
Über die interkristalline Korrosion stickstofflegierter 18/10-Chrom-Nickel-Stähle (G. Grützner), B	224
Über die Ursachen der Heißrißbildung in Schweißverbindungen austenitischer Stähle mit 16% Cr und 16% Ni (H. Müsch), B	225
Verhalten von Stickstoff in flüssigen Eisen-Chrom-Legierungen (J. Staebler), B	226
Elektroschlackeauftragschweißen von Bohr- und Siliziumkarbid auf Stahl (J. Staebler), B	227
Kaltrisse in Schweißnähten an niedriglegiertem hochfesten Stahl (J. Staebler), B	227
Neue Hochleistungsverbundwerkstoffe (H. Günther), B	231
Interkristalline Spannungsrisskorrosion und Hochtemperaturversprödung an einem längsnahtgeschweißten Rohr aus Stahl X 8 CrTi 17 (G. Herbsleb)	247
Anisotropie in der Schweißnaht infolge diffusiblen Wasserstoffs (R.-G. Miegel und J. Ruge)	250
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient von Schweißpulverschlacken und seine Berechnung aus den Ausdehnungsbeiwerten (R. Wanke)	252
Thermische Oberflächenbehandlung zum Erzielen optimaler Konservierungsbedingungen auf Beton (F.-W. Hill)	254
Zweite Internationale Löttechnische AWS-Konferenz 1973 in Chicago (T. B. Jefferson), B	267
Reaktionskinetische Betrachtungen beim Metalllichtbogenschweißen mit umhüllten Stabelektroden (A. Nyilas, M. L. Kapoor und M. G. Froberg)	281
Schweißen von 9-0/-Nickelstahl mit hochnickelhaltigen Zusatzwerkstoffen (K. Fromm)	288
Eine neue Methode zur Prüfung der Rißanfälligkeit hochfester Stähle als Beitrag zur Ermittlung ihrer Schweißbeugung (J. Cabelka, A. Million und C. Million)	292
Elektronenstrahlschweißen hochfester Stähle (H.-D. Steffens und K. Seifert), SR	296
Zu Valtinat, G.: Kriterium zur Erfassung der Spannungsversprödung von Werkstoffen. SR-Schw. Schn. 2 (1971), Nr. 4; siehe auch Schw. Schn. 23 (1971), H. 6, S. 217/19 (D. Radaj), F	302
VI. Löttechnische Tagung 1973 in Freiberg/Saale (W. Rubel), B	310

Supraleitende Hochfrequenzteilendeflektoren – elektronenstrahlgelötet (H. Diepers, K.-H. Jablonski und H. Lamatsch), E	421
Die Rolle des Internationalen Verbandes für Schweißtechnik (IIW) in der Entwicklung der metallurgischen Untersuchungen im Bereich der Schweißtechnik und ihre Bedeutung für die Ausbildung (H. G. Geerlings)	446
Einige Fortschritte auf dem Gebiet der schweißtechnischen Forschung (T. Kobayashi)	450
Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik (B. E. Paton)	456
Metall-Aktivgas-Schweißen von Werkzeugstählen ohne Vorwärmen mit nicht argonischem Zusatzwerkstoff (H.-D. Steffens und S. Klingauf)	466, 526
Elektroschlackeschweißen von Aluminium (F. Potthoff, L. Kießling und O. Becken)	470
Hauptversammlung der Deutschen Gesellschaft für Metallkunde 1973 in Villach/Österreich (K. Seifert), B	483
Primärkristallisation beim Schmelzschweißen (F. Eichhorn und A. Engel)	495
Die Werkstückoberfläche als Haftgrund (W. Brockmann)	510
Untersuchungen zur Anwendung des Widerstands- und Ultraschallschweißverfahrens in der Mikrotechnik (G. Wichelhaus), B	513
Untersuchung über den Zusammenhang zwischen Struktur und Zähigkeit elektronenstrahlgelöteter martensitaushärtbarer Stähle (K. Seifert), B	513
Einfluß einer thermomechanischen Simulationsbehandlung auf das Umwandlungs- und Rekristallisationsverhalten von Stählen (H. Hlawiczka), B	515
Einfluß der Mikrorisse im Schweißgut korrosionsbeständiger austenitischer Stähle auf die mechanisch-technologischen Eigenschaften (H. Koch), B	515
Gedanken zum Qualitätsbegriff (W. Hußmann), B	518
Zufuhr stromlosen Zusatzwerkstoffs beim Elektroschlackeschweißen (A. R. Shaheeb), B	519
Zur Frage des Einflusses von Molybdän auf das Aushärteverhalten martensitaushärtbarer Stähle (N. Bui und F. Dabosi), B	522
Korrosionsversuche an austenitischen Schweißverbindungen in verschiedenen Medien (W. Röhl), B	523
8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ – Stand und Entwicklungstendenzen; Grund- und Zusatzwerkstoffe einschließlich Hilfsstoffe (J. Krieg)	546
Schlacke-Metall-Reaktionen beim Elektroschlackeprozess (A. R. Shaheeb), B	566
Die Stahlauswahl und -entwicklung unter Berücksichtigung der schweißtechnischen Gestaltung (K.-H. Piehl, E. Theis und G. A. von Reumont), FB	
Kinetik der Ausscheidungsvorgänge in der Wärmeinflußzone von Schweißverbindungen an Reaktorbaustählen (F. Leiber, J. Große-Wördemann und S. Dittrich), FB	
Werkstoffe und Verfahrenstechnik beim Auftragschweißen im Behälter- und Apparatebau (U. Diltthey), FB	
Schweißen von AlZnMg-Legierungen mit einem aushärtbaren Zusatzwerkstoff (F. Schoer und H.-U. Pomaska), FB	
Schweißtechnische Besonderheiten beim konstruktionsgerechten Fügen neuzeitlicher Werkstoffe (H.-D. Steffens und K. Seifert), FB	

Werkstoffkombinationen

Einige praktische Erfahrungen mit dem Kaltpreßschweißen von Kupfer- und Aluminium-Kupfer-Verbindungen (A. Stefanescu)	14
Reibschweißen von Schnellarbeitsstahl mit Vergütungsstahl (W. Welz und G. Dennin)	41
Hochtemperaturbeständige Keramik-Metall-Verbindungen (H. W. Grünling)	52

- Lötverbindungen an Turbinendampfrohren aus austenitischen und ferritischen Stählen (H. Rogge), B 66
- Hitzebeständige Legierungen und Faserverbundwerkstoffe für Raumtransporter werden hartgelötet (H. Günther), B 67
- Vakuumdiffusionsschweißversuche an Werkstücken mittlerer Größe (H. Maeder und H. von Hofe) 171
- Möglichkeiten des Schweißens sprengplattierter Bleche im Apparatebau (U. Richter) 218
- Aktivlöten von Keramik und Grafit (T. Nesse), B 229
- Verbindungen zwischen Keramik und Metall oder anderen Werkstoffen (W. Röhl), B 230
- Neue Hochleistungsverbundwerkstoffe (H. Günther), B 231
- Erste Internationale Lötконференz 1972 in London (W. Lehrheuer), B 232
- Prüfung von Werkstoffkombinationen - DVM-Tag 1973 in Würzburg (J. Zillmann), B 233
- Gefügeausbildung und Verformungsverhalten elektronenstrahlgeschweißter Metallkombinationen (H. Bandow), B 261
- Dritte Internationale Tagung über den Bruch 1973 in München (D. Radaj), B 268
- Bau von Raketentriebwerken kleiner Schubklasse für das Satellitenprojekt SYMPHONIE unter Anwendung des Elektronenstrahlgeschweißens (W. Butter), E 430

Werkzeuge

- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen; Werkzeuge und Vorrichtungen (H. Laukötter) 546

Werkzeugstahl

- Metall-Aktivgas-Schweißen von Werkzeugstählen ohne Vorwärmen mit nicht argonem Zusatzwerkstoff (H.-D. Steffens und S. Klingauf) 466, 526

Wetterfeste Stähle

- Verwendung wetterfester Stähle für den Brückenbau (M. Haneke) 135

Widerstandsschweißen

- Betrachtungen zur Güteüberwachung während des Widerstandsschweißens (L. Dorn) 17
- Verbesserung des Zähigkeitsverhaltens von Abbreinstumpfschweißverbindungen an Kohlenstoffstählen durch Stoßnormalglühen und Warmstauchen in der Schweißmaschine (W. Langhardt), B 26
- Beitrag zur Ermittlung günstiger Arbeitswerte für das Fügen von dünnen Drähten am Beispiel des Widerstands- und Wolfram-Inertgas-Schweißens sowie der Werkstoffe Nickel und Aluminium (D. Richter), B 62
- Anwendungsmöglichkeiten des Schweißens von Bewehrungen im Stahlbetonbau (D. Rußwurm), B 62
- Festigkeitsverhalten von Widerstandspunktschweißverbindungen an 1 bis 3 mm dicken Stahlblechen bei verschiedenartiger Herstellung und Beanspruchung (A. Kunsmann), B 63
- Effektivwertmessung von Schweißströmen bei Widerstandsschweißverfahren (F. Eichhorn und R. Schäfer) 92
- Bedeutung der holografischen Interferometrie für die Verformungsmessung an Schweißverbindungen (W. Jüptner und H.-A. Crostack) 132
- VII. Schweißtechnisches Hochschulkolloquium 1973 in Essen (P. Klosse), B 146
- Prüfung von Werkstoffkombinationen - DVM-Tag 1973 in Würzburg (J. Zillmann), B 233
- Fortschritte beim Punkt- und Rollennahtschweißen bandverzinkter Feinbleche (F. J. Ganowski), B 263
- Ermittlung des Einflusses von Fehlern in Widerstandspunktschweißverbindungen durch Schallemissionsanalyse (H.-D. Steffens und H.-A. Crostack) 284
- 9. Stuttgarter Sondertagung „Widerstandsschweißen und Mikrofügeverfahren“ (W. Brunst), B 307

- Geschweißte Teile für die elektrische und elektronische Kraftfahrzeugausrüstung (W. Brunst), E 419
- Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik (B. E. Paton) 456
- Sitzung des ISO/TC 44/SC 6 „Widerstandsschweißgeräte“ im Juni 1973 in Berlin (F. Zentner), B 484
- Untersuchungen zur Anwendung des Widerstandspunkt- und Ultraschallschweißverfahrens in der Mikrotechnik (G. Wichelhaus), B 513
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen; Widerstandsschweißen (A. Kunsmann) 541

Wirtschaftlichkeit

- Mikrofilm rationalisiert Konstruktionsbüro (R. Bernhardt) a 18
- Untersuchungen zur Ermittlung technischer Kennwerte beim Flammlöten in Abhängigkeit vom Erwärmungsverhalten für Rohrsteckverbindungen (R. Jacob), B 27
- Untersuchungen zur wirtschaftlichen Anwendung des Kaltpressschweißens durch plastische Verformung und Überlagerung zusätzlicher Bewegungskomponenten (H.-J. Schur und R. d'Angelo), B 27
- Wolfram-Inertgas-Schweißen mit Impulslichtbogen - eine Lösung für viele Probleme (J. C. Needham), B 28
- Investitionen rationeller planen und durchführen (W. Schulze) a 36
- Reibschweißen von Schnellarbeitsstahl mit Vergütungsstahl (W. Welz und G. Dennin) 41
- Ein Informationssystem für die Entwicklung und Gestaltung von Produkten der Maschinenbauindustrie (D. Mewes), B 66
- Großbritannien - Durch Elektronenstrahlgeschweißen billiger (M. L. Page), B 99
- Flexible Fertigungssysteme (G. Ropohl), B 139
- Pastenlöten - eine neue wirtschaftliche Fügemethode in der Massenfertigung (W. J. Cernoch und K. F. Zimmermann), 245
- Fortschritte beim Punkt- und Rollennahtschweißen bandverzinkter Feinbleche (F. J. Ganowski), B 263
- Anwendung eines Computers bei der Entwicklung von Schweißzusatzwerkstoffen (H. Eggers) 298
- Vereinigte Staaten von Amerika - Neue Entwicklungen beim Plasmaschneiden (H.-J. Oppe), B 302
- Fahrbahnplatten für Straßenbrücken - Aufbau und neuzeitliche Fertigung (H. Granzen), E 367
- Druckbehälter aus hochfesten Stählen zum Transport von Flüssiggas (J. Degenkolbe und D. Uwer), E 385
- Geschweißte Teile für die elektrische und elektronische Kraftfahrzeugausrüstung (W. Brunst), E 419
- Die Schweißtechnik dient der Welt (A. Oehler) 454
- Wirtschaftliche Gesichtspunkte in der Schweißtechnik (H. Wagner) 460
- Wo steht die Instandhaltung heute? (F. Lanzerath), B 482
- Möglichkeiten der Gütesicherung bei unlösbaren Verbindungen entsprechend dem heutigen Stand der Technik (W. Brunst) 507
- Entwicklungstendenzen auf dem Gebiet der Produktionstechnik (H.-P. Wiendahl), B 520
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen 539
- Weiterentwickeltes Metall-Schutzgas-Schweißverfahren zum Fügen bis 200 mm dicker Werkstücke durch I-Naht (H. Helm), B 565
- Werkstoffe und Verfahrenstechnik beim Auftragschweißen im Behälter- und Apparatebau (U. Diltthey), FB
- Geschweißte Rohrwände im Dampfkesselbau (E. W. Knippscheer), FB

Zerstörungsfreie Prüfung

- Betrachtungen zur Güteüberwachung während des Widerstandsschweißens (L. Dorn) 17

- Vereinigte Staaten von Amerika - Ein Computer prüft Reaktoren (E. Behrendt), B	25
- Überwachung von Druckkesseln mit Schallwellen (W. Röhl), B	29
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission XVI „Schweißen von Kunststoffen“ (G. Menges), B	36
- Bestimmung der Korngrößen in Metallen mit Ultraschall (H. Günther), B	68
- Grundlagen und Anwendung eines berührungslosen Verfahrens zur Erzeugung und zum Nachweis von Ultraschall in Metallen (J. Herbertz), B	140
- Möglichkeiten der Ultraschallprüfung von austenitischen Stählen (H.-D. Steffens und U. Echterhoff), B	142
- Eine Methode zum Durchstrahlen von Kehlnähten an eingeschweißten oder aufgesetzten Stützen (E. Gries)	173
- Prüfung von Werkstoffkombinationen - DVM-Tag 1973 in Würzburg (J. Zillmann), B	233
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Stand der Arbeiten in der Kommission V „Messen, Prüfen und Regeln“ (K. Fink), B	274
- Die Schweißtechnik auf der 7. Internationalen Tagung für Zerstörungsfreie Prüfverfahren 1973 in Warschau (J. Zillmann), B	481
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen; Werkstoffprüfung (K. Ries)	547
- Zur Ersatzfehlergrößenbestimmung von Schweißnahtfehlern mit Ultraschall (R. Frielinghaus)	552
- Beitrag zum magnetischen Messen des Ferritgehaltes in austenitischem Stahl (A. Ott)	556
- Zweite Internationale Tagung „Druckbehältertechnologie“ 1973 in San Antonio/USA (G. Sepold), B	567

Zirkonium, Zirkoniumlegierungen

- Plastoermüdung von kaltpreßgeschweißtem Zirkonium (K.-T. Rie und J. Ruge)	203
---	-----

Zukunftsaspekte

- Die Entwicklungschancen der Fachzeitschriften (R. H. Bachstroem)	a 1
- Das Europa der Neun - Blickpunkt Schweiß- und Schneidtechnik (H. H. Grube)	a 5
- Zukunftsorientierte Bildungsmaßnahmen des Deutschen Verbandes für Schweißtechnik (H. Sossenheimer)	77
- Wege und Ziele der Gestaltfestigkeitsuntersuchung (W. Hußmann), B	107
- Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik (B. E. Paton)	456

- Entwicklungstendenzen auf dem Gebiet der Produktionstechnik (H.-P. Wiendahl), B	520
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen	539
- Entwicklungsrichtungen beim Bau von geschweißten Chemie-Apparaten (H. Fiehn, K. Nagel und W. Laber), FB	

Zusatzwerkstoffe

- Metallurgie des Auftragschweißens mit Kobalthartlegierungen (H. Thier)	120
- Ausbreitung und Aggressionserscheinungen von Nickelbasisloten auf oxydationsbeständigen Chrom-Nickel-Stählen (D. Nagel), B	142
- Internationaler Verband für Schweißtechnik (IIW), Jahresversammlung vom 9. bis 15. Juli 1972 in Toronto, Kommission II „Lichtbogenschweißen“ (D. Schulten), B	150
- Sitzung des ISO/TC 44/SC 3 „Schweißzusatzwerkstoffe“ im Oktober 1972 in Paris (F. Zentner), B	151
- Auflegierende Vorgänge im Krater umhüllter Stabelektroden für das artgleiche Schweißen von Gußeisen mit Kugelgraphit (G. Juretzko und W. Hummitzsch)	213
- Schweißzusatzwerkstoffe 1972 in der Bundesrepublik Deutschland - Mechanisierung weiter gestiegen (N. Stein), B	228
- Aktivlöten von Keramik und Graphit (T. Nesse), B	229
- Pastenlöten - eine neue wirtschaftliche Fügemethode in der Massenfertigung (W. J. Cernoch und K. F. Zimmermann)	245
- Schweißen von 9-%-Nickelstahl mit hochnickelhaltigen Zusatzwerkstoffen (K. Fromm)	288
- Anwendung eines Computers bei der Entwicklung von Schweißzusatzwerkstoffen (H. Eggers)	298
- VI. Löttechnische Tagung 1973 in Freiberg/Saale (W. Rubel), B	310
- Einige Fortschritte auf dem Gebiet der Schweißtechnischen Forschung (T. Kobayashi)	450
- Entwicklungstendenzen der Schweißtechnik (B. E. Paton)	456
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen; Löten (W. Lehrheuer)	544
- 8. Internationale Fachmesse „Schweißen und Schneiden“ - Stand und Entwicklungstendenzen; Grund- und Zusatzwerkstoffe einschließlich Hilfsstoffe (J. Krieg)	546
- Gelötete Wabenkonstruktionen (W. J. Cernoch), B	563
- Schweißen von AlZnMg-Legierungen mit einem aushärtbaren Zusatzwerkstoff (F. Schoer und H.-U. Pomaška), FB	

Bücher

Aichele, G.: Schutzgasschweißen - Verfahren, Anwendung, Wirtschaftlichkeit	238
Altmann, R., und W. Meyer: Wer ist sozialversicherungs-pflichtig?	330
Amann, E.: Die elementaren Grundlagen der allgemeinen Technologie	74
Bodenstein, M.: Siehe Wellinger, K., und P. Gimmel	
Brödnert, E.: Schach den Kosten	156
Carl, J.: Siehe Roik, K., und L. Lindner	
Czesany, G.: Kostenrechnung beim Schweißen	73
Davies, A. C.: The Science and Practice of Welding	73
Dettner, H. W.: Dictionary of Metal Finishing and Corrosion	113

Dirzus, E.: Die Umstellung auf ein neues Sachnummernsystem	330
Ebertshäuser, H.: Grundlagen der Öihydraulik	194
Engel, W.: Elektrotechnik und Elektronik	113
Forrester, J. W.: Der teuflische Regelkreis	73
Gärtner, E.: Siehe Haeder, W.	
Gimmel, P.: Siehe Wellinger, K., und M. Bodenstein	
Haeder, W., und E. Gärtner: Die gesetzlichen Einheiten in der Technik	74
Haegeler, K.: ABC des Familien- und Erbrechts	74
Halberstadt, G., und E. Zander: Handbuch des Betriebsverfassungsgesetzes	330
Jubb, J. E. M.: Siehe Pinfeld, B. E.	

Lausch, E.: Manipulation	113	Handbuch der Schadenverhütung. Hrsg.: Allianz Versicherungs-AG, München/Berlin	112
Lindner, J.: Siehe Roik, K., und J. Carl		Handbuch für Schweißtechnik, Band 4. Verlag Maschinostrojenij, Moskau	73
Lukes, R.: Namens- und Kennzeichenschutz für Technische Überwachungs-Vereine	157	Handbuch über Durchstrahlungsgeräte und Durchstrahlungstechnik. Hrsg.: Internationaler Verband für Schweißtechnik, London/Paris	113
Meadows, D.: Siehe Meadows, D., E. Zahn und P. Milling		Kommunikation in Forschung und Entwicklung, Band 1 „Übersicht über die Problematik“. Ergebnisse einer ersten empirischen Studie. Hrsg.: U. Möller	157
Meadows, D., D. Meadows, E. Zahn und P. Milling: Die Grenzen des Wachstums	73	Lohnsteuerjahresausgleich 1972. Wilhelm Stollfuß Verlag, Bonn	37
Mewes, W.: Schweißnahtberechnung im Maschinenbau	194	Lueger — Lexikon der Technik; Werkstoffe und Werkstoffprüfung, Grundlagen. Hrsg.: A. Ehrhardt, und H. Funke	36
Meyer, W.: Siehe Altmann, R.		Machine Tool Design and Research. Hrsg.: F. Koenigsberger und S. A. Tobias	37
Milling, P.: Siehe Meadows, D., D. Meadows und E. Zahn		Materialprüfnormen für metallische Werkstoffe. Hrsg.: Deutscher Normenausschuß, Berlin	330
Million, A., und C. Million: L'hydrogène dans les aciers et dans les joints soudés	112	Messe + Ausstellung Kalender 1973. Messe- und Ausstellungs-Kontor Otto Müller, Frankfurt/Main	37
Million, C.: Siehe Million, A.		Messe + Ausstellung Kalender 1973/74. Messe- und Ausstellungs-Kontor Otto Müller, Frankfurt/Main	330
Mutz, A.: Die Kunst des Metalldrehs bei den Römern	156	Messen in der Prozeßtechnik. Hrsg.: Siemens AG, Berlin/München	157
Neumann, H.: Schweißen mit Stabelektroden	238	Moderne Unfallverhütung. Vulkan-Verlag Dr. W. Classen, Essen	74
Nöthlichs, M.: Siehe Strese, G.		NDT Aspects of the Significance of Weld Defects. The Welding Institute, Abington	36
Pehel, F.: Berechne deine Rente selbst	157	Neuzeitliche Verfahren der Werkstoffprüfung. Hrsg.: Verein Deutscher Eisenhüttenleute, Düsseldorf	238
Pinfold, B. E., und J. E. M. Jubb: Welding Technology Data Sheets	238	Physik und Technologie des Plasmastrahls in der Schweißtechnik. Deutscher Verlag für Schweißtechnik GmbH, Düsseldorf	112
Primke, K.: Fachkunde für Schweißer, Band III „Aluminiumschweißen“	112	Proceedings of the Thirteenth International Machine Tool and Research Conference. Hrsg.: S. A. Tobias und F. Koenigsberger	330
Radford, J. D., und D. B. Richardson: Management of Production	73	Schweißen von Aluminium. Aluminium-Verlag GmbH, Düsseldorf	193
Richardson, D. B.: Siehe Radford, J. D.		Stabilitätsabgabe 1973. Wilhelm Stollfuß Verlag, Bonn	330
Robb, I.: Steel France Design Examples	74	Stahleisen-Kalender 1973. Hrsg.: Verein Deutscher Eisenhüttenleute, Düsseldorf	74
Rohrbach, C.: Werkstoffe — erforscht, geprüft, verarbeitet	112	Stahl-Eisen-Liste. Hrsg.: Verein Deutscher Eisenhüttenleute, Düsseldorf	157
Roik, K., J. Carl und L. Lindner: Biegetorsionsprobleme gerader dünnwandiger Stäbe	73	Steel, Sheet and Strip Welding Conference. The Welding Institute, Abington	156
Sacklowski, A.: Einheitenlexikon	238	Strahltechnik VI. Deutscher Verlag für Schweißtechnik GmbH, Düsseldorf	193
Sekiguchi, H.: Theory and Proposal on Steel Fusion Welding and their Applications	238	Surfacing Journal. The Welding Institute, Abington	156
Steinbuch, K.: Kurskorrektur	238	Symposium „Sprengplattieren“. Forschungsinstitut für industrielle Chemie (VUPCH), Pardubice-Semtin/Tschechoslowakei	74
Strese, G., und M. Nöthlichs: Druckgas-Verordnung, Band 1 „Kommentar“	74	Taschenbuch für Sicherheitsbeauftragte 1973. Universum Verlagsanstalt GmbH KG, Wiesbaden	74
Wellinger, K., P. Gimmel und M. Bodenstein: Werkstofftabellen der Metalle	112	Taschenbuch „Karosserie- und Fahrzeugbau 1973“. Hrsg.: R. Scholz	74
Wiendahl, H.-P.: Technische Struktur- und Investitionsplanung	330	Unfallverhütungskalender 1973/Betriebswacht 1973. Hrsg.: Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften, Bonn	74
Wilcke, H.-J.: Arbeitnehmer und Auto	113	Vorschriften für Energie- und Wärmetechnische Anlagen. Hrsg.: Verein Deutscher Eisenhüttenleute, Düsseldorf	113
Wuich, W.: Löten — kurz und bündig	112	Warenkennzeichnung im Deutschen Normenausschuß; Organisation, Dokumente. Hrsg.: Deutscher Normenausschuß, Berlin	330
Zahn, E.: Siehe Meadows, D., D. Meadows und P. Milling		Welding and Fabrication of non-ferrous Metals. The Welding Institute, Abington	156
Zander, E.: Siehe Halberstadt, G.		Welding Handbook, Section 4: Metals and their Weldability. Hrsg.: American Welding Society, New York	37
Appropriate Technology and Research for Industrial Development. Hrsg.: Department of Economic and Social Affairs, United Nations, New York	73	WEMA Bezugsquellenverzeichnis. Hrsg.: Wirtschaftsverband Eisen-, Maschinen- und Apparatebau (WEMA), Berlin	113
Arbeitssicherheit. Hrsg.: H. Krause, R. Pillat und E. Zander	156	Zweisprachiges Sonderverzeichnis: English Translations of German Standards 1973. Hrsg.: Deutscher Normenausschuß, Berlin	330
Atlas zur Wärmebehandlung der Stähle, Band 2. Hrsg.: Max-Planck-Institut für Eisenforschung, Düsseldorf	157		
Cracking and fracture in welds. Hrsg.: The Japan Welding Society, Tokio	73		
Dezimalklassifikation — Deutsche Kurzausgabe. Hrsg.: Deutscher Normenausschuß, Berlin	330		
Die Schweißtechnik als Konstruktionselement im chemischen Apparatebau. Deutscher Verlag für Schweißtechnik GmbH, Düsseldorf	73		
DIN-Taschenbuch 1 „Grundnormen für die mechanische Technik“. Hrsg.: Deutscher Normenausschuß, Berlin	113		
DIN-Taschenbuch 23 „Zentralheizungs- und Lüftungsnormen“. Hrsg.: Deutscher Normenausschuß, Berlin	113		
DIN-Taschenbuch 25 „Informationsverarbeitung“. Hrsg.: Deutscher Normenausschuß, Berlin	113		
DIN-Taschenbuch 40 „Werkzeugnormen“. Hrsg.: Deutscher Normenausschuß, Berlin	113		
DIN-Taschenbuch 41 „Werkzeugnormen — Schraubwerkzeuge“. Hrsg.: Deutscher Normenausschuß, Berlin	157		
Dokumentation und Information. Hrsg.: E. Lutterbeck	330		
Gießerei-Kalender 1973. Hrsg.: Verein Deutscher Gießereifachleute, Düsseldorf	74		

Persönliches und Jubiläen

AFAM, Arbeitsgruppe für angewandte Materialforschung der Fraunhofer-Gesellschaft, 5jähriges Bestehen	529	Hofmann, Dr., Willi, 65 Jahre	115
AGA Gas GmbH, 75jähriges Bestehen	488	Hormuth, Dr., Rudolf Heinrich, †	239
Agefko Kohlensäure-Industrie GmbH, 90jähriges Bestehen	588	Hundhausen, Prof. Dr. rer. pol., Carl, 80 Jahre	528
Albert, Direktor, Herbert, 65 Jahre	528	Hundt, Direktor, Otto, 65 Jahre	488
Argus Gesellschaft mbH, 25jähriges Bestehen	529	Institut Dr. Förster, 25jähriges Bestehen	488
Babcock & Wilcox AG, 75jähriges Bestehen	528	Institut für Elektroschweißen „E. O. Paton“ der Ukrainischen Akademie der Wissenschaften, mit dem Jubiläumsehrenzeichen ausgezeichnet	195
Bachmair, Senator E. h. Dipl.-Ing., Anton, 75 Jahre	488	Jaeckel, Dipl.-Ing., Hans, Bundesverdienstkreuz verliehen	239
Berge, Hüttendirektor Dipl.-Ing., Heinz, 65 Jahre	331	Janning, Direktor Dr. rer. nat., Georg, 65 Jahre	115
Bierett, Prof. Dr.-Ing., G., 75 Jahre	239	Johannknecht, Rudolf, 70 Jahre	488
Borchers, Prof. Dr.-Ing. habil., Heinz, 70 Jahre	331	K. + E. Müller KG, 50jähriges Bestehen	488
Boué, Dr.-Ing., Paul, zum Honorarprofessor durch die Universität (TH) Karlsruhe ernannt	528	Kartaun, Dr., Joseph, zum ordentlichen Mitglied des Vorstandes der Grünzweig + Hartmann und Glasfaser AG bestellt	528
Brinke senior, Rudolf, †	488	Katz, Ing., Rudolf H., †	39
Brown, Boveri & Cie. AG (BBC), Werk Dortmund, 50jähriges Bestehen	75	Kaup, Direktor Dipl.-Ing., Fromund, 65 Jahre	239
Bulle, Bauing., Helmut, †	115	Killing, Dr.-Ing., Helmut, 65 Jahre	239
Canzler, Dipl.-Ing. Dr.-Ing. E. h., Heinrich, 85 Jahre	488	Kliewer, Direktor i. R., Walter, †	588
Colbus, Prof. Dr.-Ing., J., 75 Jahre	239	Klotzbach, Dr., Günter, zum Vorsitzenden des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute gewählt	528
Connert, Dr.-Ing., Winfried, 60 Jahre	195	Koch, Ludwig, 70 Jahre	75
Cürten, Direktor, Josef, 65 Jahre	75	Komers, Dipl.-Ing., Maximilian, 70 Jahre	528
Dade, Betriebsing., Walter, †	588	Krautkrämer, Dr., Josef, 60 Jahre	528
Decker, Direktor, Friedrich, 60 Jahre	159	Krebs, Präsident, Alfred, 65 Jahre	159
Degussa, 100jähriges Bestehen	75	Kuhmann, Dr.-Ing., Albert, zum Honorarprofessor der Universität Trier-Kaiserslautern ernannt	239
Demandt, Dipl.-Ing., Walter, †	588	Kutsch, Dipl.-Ing., Otto, 40jähriges Dienstjubiläum	195
Deprosse, Erwin, 25jähriges Dienstjubiläum	331	Le Bronze Industriel Deutschland GmbH (B. I. D.), 10jähriges Bestehen	588
Dietler-Hoerni, Dipl.-Ing., Hans, †	159	Lehmann, Legationsrat a. D. Rechtsanwalt Dr., Friedrich, 65 Jahre	39
Dohse, Dr., Hans, †	528	Leitz, Dipl.-Kfm. Dr. rer. pol., Franz J. P., für weitere zwei Jahre zum Präsidenten des Deutschen Normenausschusses wiedergewählt	528
Dr. E. Dürrwächter DODUCO KG, 50jähriges Bestehen	39	Lubetzki, Ing., Rudolf, 65 Jahre	331
Edeling, Dr.-Ing., Curt, 60 Jahre	528	Ludwig, Direktor Dipl.-Ing., Nikolaus, 25jähriges Dienstjubiläum	115
Ehmer, Studienrat i. R., Edmund, Leitung der DVS-Kurstätte Harburg abgegeben	115	Ludwig, Direktor Dipl.-Ing., Nikolaus, mit dem Großen Verdienstorden der Bundesrepublik Deutschland ausgezeichnet	488
Escherich, Dr. rer. pol., Rudolf, zum Vorsitzenden des Vorstandes der Fachvereinigung Metallhütten- und Umschmelzwerke e. V. gewählt	331	Mang, Dr.-Ing., F., zum außerplanmäßigen Professor an der Universität Karlsruhe ernannt	488
Esser, Paul, 80 Jahre	239	Mannesmann-Meer AG, 100jähriges Bestehen	39
Eugen Rappold, 25jähriges Bestehen	488	Mattes, Technischer Oberlehrer, Hugo, †	279
Fangerow, Obering., Werner, †	75	Matthey, Dr. jur., O., 65 Jahre	239
Fink, Dr. rer. nat., Kurt, 60 Jahre	239	Maul, Direktor, Robert, 65 Jahre	488
Fleischer, Dr.-Ing., Horst, 60 Jahre	159	Meidericher Schiffswerft GmbH & Co. KG, 75jähriges Bestehen	488
Förster, Dr., Friedrich, 65 Jahre	115	Meier, Obering., Hans, 60 Jahre	331
Frey, Ing., Erwin, 65 Jahre	239	Messer Griesheim GmbH, 75jähriges Bestehen	159
Friedrich, Direktor Dipl.-Ing., Hans, nach 40jährigem Dienstjubiläum in den Ruhestand getreten	488	Meyer-Landrut, Dr., Bruno, †	528
Gassner, Prof. Dr.-Ing., E., 65 Jahre	239	Mühlen zur, Prokurist, Heinz, 60 Jahre	588
Gehlen, Dr. rer. pol. Dipl.-Ing., Hermann Walter, 70 Jahre	438	Neuman, Dipl.-Ing., Hans-Albert, zum Präsidenten des Deutschen Stahlbau-Verbandes gewählt	331
Geilenkeuser, Direktor Dipl.-Ing., Hans, mit dem Verdienstkreuz erster Klasse des Verdienstordens der Bundesrepublik Deutschland ausgezeichnet	488	Nieswandt, Wilhelm, 75 Jahre	39
Gengenbach, Direktor Dipl.-Ing., Otto, 65 Jahre	39	Nissen, Obering., Nikolaus, 70 Jahre	75
Gickler, Dr., Josef, †	488	Peddinghaus, Senator Dipl.-Ing., Günter, 65 Jahre	488
Glaser, Frank W., Ehrendoktorwürde durch das Newark College of Engineering verliehen	528	Pfeiffer, Obering. Dipl.-Ing., R., 25jähriges Dienstjubiläum	488
Göhringer, Dr. rer. pol., Hans K., 60 Jahre	195	Pilz, Schlossermeister, Ewald, †	279
Gönner, Paul, 25jähriges Dienstjubiläum	488	Pischke, Obering., Hans, 25jähriges Dienstjubiläum	195
Gschaidner, Alfred, 65 Jahre	239	Puschner, Dipl.-Phys. Dr. rer. nat., Manfred, 60 Jahre	588
Haack, Dr. rer. nat., L., zum Bundesbahndirektor ernannt	279	Reinig, Dipl.-Ing., A., zum Vorsitzenden des Wirtschaftsverbandes Stahlbau- und Energie-Technik gewählt	331
Hahn, Dr., Herbert, 70 Jahre	115	Richard, Direktor Dr.-Ing., Kurt, Verleihung der Achemaplakette in Titan	588
Hans Brochier, 100jähriges Bestehen	239		
Hartmann, Geschäftsführer, Werner, †	159		
Heinrich Schrieber, 25jähriges Bestehen	239		
Herm. Sander & Söhne KG, 50jähriges Bestehen	239		
Herzfeld, Dipl.-Ing., Walter, †	239		
Hinz, Emil, †	75		

Rose, Prof. Dr. phil., Adolf, 65 Jahre	239
Rühl, Prof. Dr.-Ing., Karl, †	438
Saile, Obering., Hermann, 60 Jahre	488
Sassen von, Gerhard, 60 Jahre	279
Sauerstoffwerk Westfalen AG, 50jähriges Bestehen	528
Schackmann, Prof. Dr.-Ing. Dr. h. c., Heinrich, 65 Jahre	239
Schäfer, Obering., Hugo, 70 Jahre	75
Schelberger, Dr. jur. h. c., Herbert, 65 Jahre	239
Schellong, Obermeister, Fritz, 65 Jahre	438
Schmidt, Prof. Dipl.-Ing., Eberhard, übernimmt Technische Führung im BBC-Konzern	115
Schmidt, Prof. Dipl.-Ing., Eberhard, mit dem Wallace Clark International Award 1973 ausgezeichnet	239
Schmidt & Co. KG, 25jähriges Bestehen	488
Schmitt, Prof. Dr. rer. pol., Matthias, 60 Jahre	331
Schnadt, Ing., H. M., †	279
Schneider, Prof. Dr.-Ing., Philipp, 65 Jahre	279
Schneider, Schweißfaching., Wilhelm, 65 Jahre	115
Siebert, Dipl.-Ing., W., zum Regierungsbaudirektor befördert	438
Söth, Wilhelm, 70 Jahre	75
Spolders, Hüttendirektor Prof. Dr.-Ing., Rudolf, 75 Jahre	75
Staats, Dr.-Ing. h. c., A.-F., 60 Jahre	488
Steffens, Dr.-Ing., Hans-Dieter, zum außerplanmäßigen Professor an der TU Hannover ernannt	75
Steiner, Klempner- und Installateurmeister, Hermann, †	588
Steinert, Direktor, Karl, 70 Jahre	75
Steuernagel, Dr. rer. pol., Wolfgang, zum Geschäftsführer der Le Bronze Industriel Deutschland GmbH ernannt	488
Technischer Überwachungs-Verein Hessen e. V., 100jähriges Bestehen	588
Theile, Direktor, W., †	239
Thisson, Ernst Reinhold, 25jähriges Dienstjubiläum	159
Thul, Dipl.-Ing., H., Ehrendoktorwürde durch die Technische Hochschule Darmstadt verliehen	528
Thyssen, Dipl.-Ing., Fritz, 70 Jahre	195
Troisdorfer Kunststofftechnik GmbH & Co. KG, 25jähriges Bestehen	488
Tschentke, Dr. rer. nat., Gerhard, 60 Jahre	115
VDI-Verlag GmbH, 50jähriges Bestehen	529
Wallenberg, Jan H., Geschäftsführung der Tehac-Maschinenbau und Handels-Gesellschaft mbH übernommen	488
Welding Institute, 50jähriges Bestehen	159
Wildschütz, Waldemar F., 60 Jahre	115
Wilh. Seelbach KG, 75jähriges Bestehen	75
Wingerath, Obering., Josef, 70 Jahre	115
Winkler, Gerhard, 60 Jahre	195
Winterfeld von, Dipl.-Volkswirt, Götz E., zum alleinigen Geschäftsführer der AGA Gas GmbH, Hamburg-Wilhelmsburg, und der Deutschen L'Air Liquide Edelgas GmbH, Düsseldorf, bestellt	588
Wirth, Arno H., 65 Jahre	438
Wolf, Prof. Dr.-Ing., Herbert, zum Vorstandsvorsitzenden des Berliner Bezirksvereins des VDI gewählt	239
Zorn, Prof. Dr.-Ing. habil., Erich, 75 Jahre	115

aktuell

Seite a 1, a 5, a 9, a 13, a 17, a 21, a 27, a 35, a 39, a 45, a 49, a 53

Blickpunkt Forschung

Seite 24, 61, 98, 138, 178, 221, 258, 301, 473, 512, 561

Die Industrie berichtet

Seite 70, 110, 153, 190, 235, 276, 568

Zeitschriften

Seite 37, 74, 113, 157, 194, 238, 330, 485, 527, 587

Gemeinschaftsarbeit des DVS

Seite 39, 75, 115, 159, 195, 240, 279, 331, 488, 529, 588

Für Ihren Terminkalender

Seite 39, 76, 116, 159, 196, 240, 279, 332, 438, 489, 529, 591

Berichtigung

Steffens, H.-D., und S. Klingauf: Metall-Aktivgas-Schweißen von Werkzeugstählen ohne Vorwärmen mit nicht artgleichem Zusatzwerkstoff. Schw. Schn. 25 (1973), H. 10, S. 466/69 526



- Dynamic stability of thin-walled bars with open section, under the action of triangular impulses (N. D. Popescu) Nr. 1
- Schwingverhalten eines hochfesten wasservergüteten Chrom-Molybdän-Zirkonium-legierten Feinkornbaustahles mit 70 kp/mm² Mindeststreckgrenze im geschweißten und ungeschweißten Zustand (H. Dißelmeier und J. Degenkolbe) Nr. 2
- Kristallseigerung und Deltaferritbildung in austenitischem Schweißgut (H. Hoffmeister) Nr. 3
- Elektronenstrahlschweißen hochfester Stähle (H.-D. Steffens und K. Seifert) Nr. 4

